

Neues im PFERD-Programm



VERTRAU BLAU

Neue PFERD-Produkte und Programmergänzungen 2019–2022 zum Werkzeughandbuch 23



Dieser Prospekt enthält ausschließlich neue PFERD-Produkte und Programmergänzungen, die nicht im PFERD-Werkzeughandbuch 23 enthalten sind. Sie sind mit einem N!-Symbol gekennzeichnet und den entsprechenden Produktgruppen der Katalogbereiche 1–9 zugeordnet.

N! Neu zum Werkzeughandbuch 23

N! Neu 2022

Die Bruttopreise zu den neuen Produkten finden Sie in der Preisliste 2022, die wir Ihnen gerne digital zukommen lassen.

Inhalt	Seite
Katalogbereich 1 – Feilen	
Verstellbare Halter für Karosseriefeilen	4
Ergonomie-Feilenheft	
■ Set Ergonomie-Feilenheft, Kettensägeschärflehre	4
Tiefenbegrenzerfeilen	
■ Tiefenbegrenzerfeile für CHAIN SHARP CS-X	4
■ Flache Kettensägefeilen für Tiefenbegrenzer	5
■ Chisel Bit Feilen	5
Katalogbereich 2 – Fräswerkzeuge	
HM-Frässtifte	
■ für universelle Anwendungen	6
■ Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz	10
■ Zahnung STEEL für Stahl und Stahlguss	18
■ Zahnung INOX für Edelstahl (INOX)	22
■ Zahnung ALU für Aluminium	26
■ Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung	28
HM-Kopierfrässtifte – für den Werkzeug- und Formenbau	31
HSS-Frässtifte – für die Fein- und Grobzerspannung	32
High Speed Disc ALUMASTER	
■ High Speed Disc ALUMASTER HSD-R	36
■ High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50	37
■ Werkzeughalter	37
■ Zubehör	38
High Speed Torus Cutter	
■ High Speed Torus Cutter HSC-T 20	40
■ Zubehör	40
HSS-Lochsägen	
■ HSS-Lochsägen	41
■ Lochsägen-Schäfte LSS	42
■ Schnellspannsystem für Lochsägen, Adaptersets	43
■ HSS-Zentrierbohrer LSB	43
Bohrwerkzeuge	
■ HSS-Spiralbohrer	44
■ HSS-Stufenbohrer	51
Senkwerkzeuge	
■ HSS-Kegelsenker	55
■ HSS-Flachsenker	63
Katalogbereich 3 – Schleifstifte	
Schleifstifte für Sägeketten	67
Schleifscheiben für Sägeketten	68
Abrichtwerkzeuge	
■ Schleifscheibenabrichter	69
■ Ersatzrolle	69
■ Ersatzachse	69
■ Schleifscheibenabrichter	69



www.pferd.com

Kombinieren Sie den Prospekt **Neues im PFERD-Programm** mit unserer Webseite, um alle Werkzeuge und mehr Wissen zu erhalten. Scannen Sie die QR-Codes oder arbeiten Sie mit dem Produktfinder, um in wenigen Klicks die optimalen Werkzeuge auszuwählen.

Inhalt	Seite
Katalogbereich 4 – Feinschleif- und Polierwerkzeuge	
COMBICLICK-Fiberschleifer	
■ Ausführung Keramikkorn CO-ALU	70
■ Ausführung Keramikkorn CO-COOL-CONTOUR	70
■ Ausführung VICTOGRAIN	71
■ Stützteller	71
Fiberschleifer	
■ Ausführung Keramikkorn CO-ALU	72
■ Ausführung VICTOGRAIN	72
COMBIDISC	
■ Schleifblätter CDR	73
■ DUST REMOVER	75
Kurzbänder	76
Langbänder	76
Bänder für pneumatische Walze	77
Pneumatische Schleifwalze	79
Klettscheiben-Halter	
■ Klettscheiben-Halter	80
■ Schutz für Klettscheiben-Halter	80
Flexible Schleiffeilen	81
POLINOX-Kompaktschleifräder PNER	82
Katalogbereich 5 – Diamant- und CBN-Werkzeuge	
Diamant-Schleifstifte für Gießereien	
■ Diamant-Schleifstifte für Grau- und Sphäroguss	83
Katalogbereich 6 – Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben	
Trennscheiben	
■ Universal-Linie PSF	84
NITOCUT-Trennsystem	
■ Spezial-Linie SGP	86
■ NITOCUT-Druckluftwinkelschleifer	86
POLIFAN-Fächerscheiben	
■ Universal-Linie PSF	88
■ Leistungs-Linie SG	87, 88
CC-GRIND-Schleifscheiben	
■ Leistungs-Linie SG	90
■ Spezial-Linie SGP	91
Katalogbereich 8 – Technische Bürsten	
Topfbürsten	
■ gezopft	92
Rundbürsten	
■ gezopft, stationär	92
■ ungezopft	93
Composite-Bürsten	
■ Rundbürsten, ungezopft	94
Rundbürsten mit Schaft	
■ ungezopft	96
Universal-Topfbürsten mit Schaft	
■ ungezopft	97
Universal-Rundbürsten mit Schaft	
■ ungezopft	97

Inhalt	Seite
Katalogbereich 9 – Werkzeugantriebe*	
Druckluftantriebe	
■ Geradschleifer	99
■ Winkelschleifer mit Spannzange	124, 129
■ NITOCUT-Winkelschleifer	128
■ Winkelschleifer mit Gewindespindel	130
■ Bandschleifer	131
■ Motoren DIN 10 für starre Verlängerungen	132
■ Feilgerät	137
■ Markierstifte	139
■ Roboterspindeln für den stationären Einsatz	140
Elektroantriebe	
■ Geradschleifer	153
■ Winkelschleifer	155
■ Satiniermaschine	156
■ Bandschleifer	158
■ Rohrbandschleifer	159
■ EL-Motoren DIN 10 für starre Verlängerungen	161
Mehrdrehzahlantriebe	
■ Elektromotoren für Biegwellen	163
Zubehör für Werkzeugantriebe	
■ Biegwelle 10 und Handstücke	165
■ Handstücke und Winkeltrieb	166
■ Spannzangen	167

*Optimierung des Programms mit zahlreichen Leistungsupgrades.

Inhalt	Seite
PFERD-Werkzeuge mit X-LOCK – Just one Click	
POLIVLIES-Schleifscheiben	
■ Fächerscheiben PVL	172
Trennscheiben	
■ Universal-Linie PSF	173
■ Leistungs-Linie SG	173
POLIFAN-Fächerscheiben	
■ Universal-Linie PSF	174
■ Leistungs-Linie SG	174
■ Spezial-Linie SGP	175
Schruppscheiben	
■ Universal-Linie PSF	176
Topfbürsten	
■ ungezopft	177
■ gezopft	178
Rundbürsten	
■ gezopft	179
■ Pipeline	179

Individuell, schnell, funktional

Das komplette PFERD-Werkzeugprogramm sowie wertvolles Werkzeug- und Anwendungswissen finden sie auf unserer Webseite www.pferd.com. Besuchen Sie uns online und erleben Sie Ihren Mehrwert mit PFERD auf allen Kanälen.

Nutzen Sie die Direktsuche auf der Webseite, um zur gewünschten Produktgruppe zu gelangen, oder Sie verwenden den PFERD-Produktfinder, um Ihnen eine Selektion passender Werkzeuge über die drei Kriterien Werkstoff, Antrieb und Anwendung anzeigen zu lassen.



Neues im PFERD-Programm

Verstellbare Halter für Karosseriefeilen

1



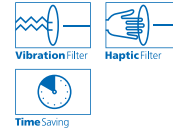
Verstellbare Halter für Karosseriefeilen

Der ergonomisch geformte und besonders leichte Halter ermöglicht das individuelle Spannen von Karosseriefeilenblättern zur Anpassung an die zu bearbeitende Oberflächenkontur.

Vorteile:

- Der Biegeradius der Feile ist mittels Spannvorrichtung stufenlos justierbar.
- Besonders leichte Konstruktion aus Kunststoff ohne Weichmacher.
- Punktuell sowie flächig einsetzbar, da die Karosseriefeile sowohl gebogen als auch gerade eingesetzt werden kann.
- Ermüdungsarmes Arbeiten dank vibrationsdämpfender Gummipuffer.

PFERDVALUE:



Passend für Feilenlänge [mm]	Passend für Feilenlänge [Inch]	EAN 4007220		Bezeichnung
300	12	N! 111499	1	KFH 300

Ergonomie-Feilenheft



Set Ergonomie-Feilenheft, Kettensägeschärflehre

Das Set besteht aus einem Ergonomie-Feilenheft für Kettensägefeilen sowie zwei Kettensägeschärflehren: Winkelvorgabe 25°/30°, Winkelvorgabe 30°/35°. Die Kettensägeschärflehre unterstützt einheitliche Schärferegebnisse, indem sie den richtigen Schärfwinkel vorgibt. Sie wird auf den Zapfen des Ergonomie-Feilenheftes FH 1 KSF aufgesteckt.

Inhalt:

- je 1 Stück:
 - Ergonomie-Feilenheft FH 1 KSF
 - Kettensägeschärflehre KSSL 25/30
 - Kettensägeschärflehre KSSL 30/35

Bestellhinweis:

- Das Set wird in verkaufsfördernder Einzelverpackung geliefert.

PFERDVALUE:



Passend für Kettensägefeilen-ø [mm]	EAN 4007220		Bezeichnung
4,0 / 4,5 / 4,8 / 5,16 / 5,5	N! 174906	1	SET FH1 KSSL 25/30-30/35

Tiefenbegrenzerfeilen



Tiefenbegrenzerfeile für CHAIN SHARP CS-X

Rechteckige Feile mit Hieb auf zwei Seiten. Passend für das Kettensägeschärfgerät CHAIN SHARP CS-X.

Vorteile:

- Exakt auf Tiefenbegrenzer abgestimmte Abtragsleistung.

Profil	Länge [mm]	Länge [Inch]	Hieb	EAN 4007220	Querschnitt [mm]	Passend für		Bezeichnung
4132	200	8	2	N! 174951	9,0 x 6,0	CS-X-3,2, CS-X-4,0, CS-X 4,8, CS-X 5,16, CS-X 5,5	1	4132 200 (1)


Flache Kettensägefeilen für Tiefenbegrenzer

Rechteckige Feile mit Angel, mit zwei runden ungehauenen Kanten und Hieb auf zwei Seiten. Form F nach DIN 7262. Flache Kettensägefeilen werden zum Feilen der Tiefenbegrenzer von Sägeketten eingesetzt.

Vorteile:

- Exakt auf Tiefenbegrenzer abgestimmte Abtragsleistung.



Profil	Länge [mm]	Länge [Inch]	Hieb	EAN 4007220	Querschnitt [mm]	Passendes Heft	 1	Bezeichnung
1213 ruk	150	6	2	N! 174920	16,0 x 3,0	FH 3	1	1213 ruk 150 H2 (1)
	200	8	2	N! 174937	20,0 x 3,5	FH 4/1	1	1213 ruk 200 H2 (1)


Chisel Bit Feilen

Zum Instandsetzen und Schärfen von Sägeketten mit eckigem Zahngrund. Für den Kantenschliff an Sägeketten. Erhältlich als Dreikant- oder Flachfeile.

Vorteile:

- Die Dreikant-Ausführung eignet sich besonders zum Schärfen von 3/8"-Ketten.
- Die flache Ausführung kann sowohl zum Schärfen der Schneide als auch zum Herabsetzen des Tiefenbegrenzers genutzt werden. Besonders zu empfehlen für Anfänger.

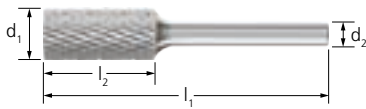


Profil	Länge [mm]	Länge [Inch]	Hieb	EAN 4007220	Querschnitt [mm]	Passendes Heft	 1	Bezeichnung
dreikant	175	7	2	N! 174968	4,6	FH 3	1	1250 DKT 175 (1)
flachstumpf	175	7	2	N! 174975	3,3 x 12,4	FH 3	1	1215 FLST 175 (1)



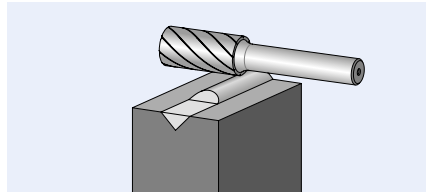
Neues im PFERD-Programm

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen



Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung 3 PLUS HC-FEP EAN 4007220		Bezeichnung
---------------	---------------	---------------	---------------	---	--	-------------

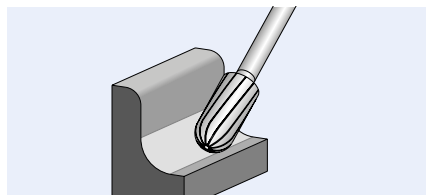
Schaft- \varnothing 6 mm

10	20	6	60	N! 222508	1	ZYA 1020/6 Z 3 PLUS HC-FEP
----	----	---	----	-----------	---	----------------------------



Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033. Kombination zylindrischer und kugelförmiger Geometrien.



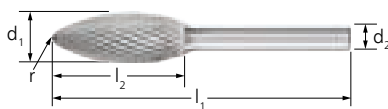
PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung 3 PLUS HC-FEP EAN 4007220		Bezeichnung
---------------	---------------	---------------	---------------	---	--	-------------

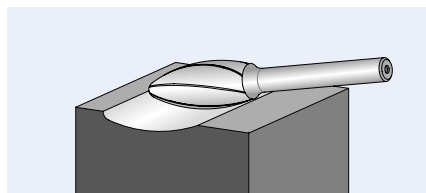
Schaft- \varnothing 6 mm

10	20	6	60	N! 222546	1	WRC 1020/6 Z 3 PLUS HC-FEP
----	----	---	----	-----------	---	----------------------------



Flammenform B

Flammenförmiger Frässtift nach ISO 7755/8 mit Verzahnung nach DIN 8033.



PFERDVALUE:



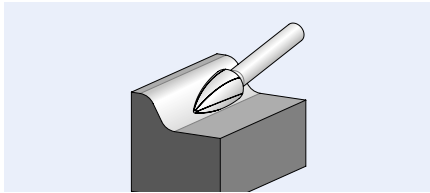
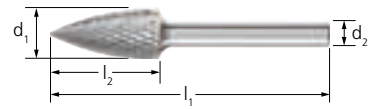
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung 3 PLUS HC-FEP EAN 4007220		Bezeichnung
---------------	---------------	---------------	---------------	-------------	---	--	-------------

Schaft- \varnothing 6 mm

10	25	6	65	1,7	N! 222515	1	B 1025/6 Z 3 PLUS HC-FEP
12	30	6	70	2,1	N! 222522	1	B 1230/6 Z 3 PLUS HC-FEP

Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033, Spitze abgeflacht.



PFERDVALUE:



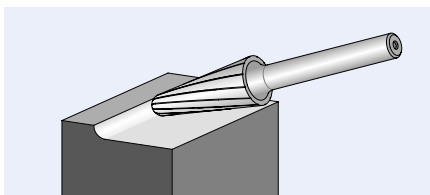
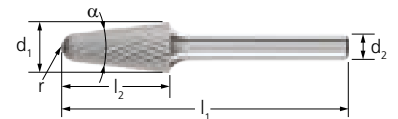
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung 3 PLUS HC-FEP EAN 4007220		Bezeichnung
---------------	---------------	---------------	---------------	---	--	-------------

Schaft- \varnothing 6 mm

10	20	6	60	N! 222591	1	SPG 1020/6 Z 3 PLUS HC-FEP
----	----	---	----	-----------	---	----------------------------

Rundkegelform KEL

Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032 und Verzahnung nach DIN 8033.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α	r [mm]	Zahnung 3 PLUS HC-FEP EAN 4007220		Bezeichnung
---------------	---------------	---------------	---------------	----------	-------------	---	--	-------------

Schaft- \varnothing 6 mm

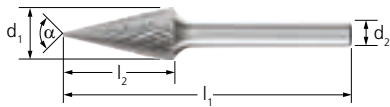
10	20	6	60	14°	2,9	N! 222607	1	KEL 1020/6 Z 3 PLUS HC-FEP
12	25	6	65	14°	3,3	N! 222614	1	KEL 1225/6 Z 3 PLUS HC-FEP
	30	6	70	14°	2,6	N! 222621	1	KEL 1230/6 Z 3 PLUS HC-FEP



Hier finden Sie das gesamte Programm an HM-Frässtiften für universelle Anwendungen, inkl. der Zahnung 1, 3, 3 PLUS, 4, 5 und HICOAT-Beschichtung HC-FEP.

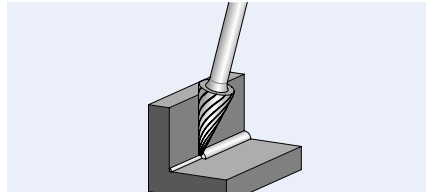
Neues im PFERD-Programm

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen



Spitzkegelform SKM

Spitzkegelförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033, Spitze abgeflacht.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α	Zahnung 3 PLUS HC-FEP EAN 4007220		Bezeichnung
---------------	---------------	---------------	---------------	----------	---	--	-------------

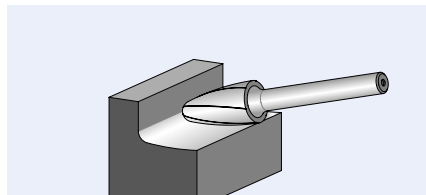
Schaft- \varnothing 6 mm

6	18	6	55	18°	N! 222553	1	SKM 0618/6 Z 3 PLUS HC-FEP
10	20	6	60	28°	N! 222560	1	SKM 1020/6 Z 3 PLUS HC-FEP
12	25	6	65	26°	N! 222577	1	SKM 1225/6 Z 3 PLUS HC-FEP

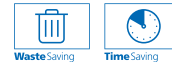


Rundbogenform RBF

Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung 3 PLUS HC-FEP EAN 4007220		Bezeichnung
---------------	---------------	---------------	---------------	-------------	---	--	-------------

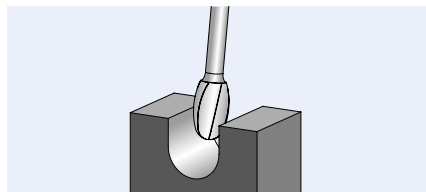
Schaft- \varnothing 6 mm

10	20	6	60	2,5	N! 222584	1	RBF 1020/6 Z 3 PLUS HC-FEP
----	----	---	----	-----	-----------	---	----------------------------



Tropfenform TRE

Tropfenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung 3 PLUS HC-FEP EAN 4007220		Bezeichnung
---------------	---------------	---------------	---------------	-------------	---	--	-------------

Schaft- \varnothing 6 mm

6	10	6	50	2,8	N! 222638	1	TRE 0610/6 Z 3 PLUS HC-FEP
10	16	6	56	4,0	N! 222669	1	TRE 1016/6 Z 3 PLUS HC-FEP
12	20	6	60	5,0	N! 222676	1	TRE 1220/6 Z 3 PLUS HC-FEP

Set 1503 Zahnung 3 PLUS



Das Set 1503 Zahnung 3 PLUS enthält 15 Hartmetallkleinfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für allgemeine Anwendungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt:

15 Hartmetallkleinfrässtifte,
Schaft-ø 3 mm, Zahnung 3 PLUS
je 1 Stück:

- ZYAS 0313/3 Z3 PLUS
- WRC 0313/3 Z3 PLUS
- SKM 0613/3 Z3 PLUS
- ZYAS 0613/3 Z3 PLUS
- WRC 0613/3 Z3 PLUS
- RBF 0307/3 Z3 PLUS
- KUD 0302/3 Z3 PLUS
- SPG 0313/3 Z3 PLUS
- RBF 0613/3 Z3 PLUS
- KUD 0403/3 Z3 PLUS
- SPG 0613/3 Z3 PLUS
- TRE 0307/3 Z3 PLUS
- KUD 0605/3 Z3 PLUS
- SKM 0311/3 Z3 PLUS
- TRE 0610/3 Z3 PLUS



Zahnung		Bezeichnung
3 PLUS		
		
EAN 4007220		
Schaft-ø 3 mm		
N! 157527	1	1503 Z3 PLUS

Set 1504 Zahnung 3 PLUS



Das Set 1504 Zahnung 3 PLUS enthält drei Hartmetallkleinfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für Anwendungen im Werkstattbereich. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt:

3 Hartmetallkleinfrässtifte,
Schaft-ø 3 mm,
Zahnung 3 PLUS
je 1 Stück:

- ZYAS 0313/3 Z3 PLUS
- WRC 0313/3 Z3 PLUS
- RBF 0313/3 Z3 PLUS

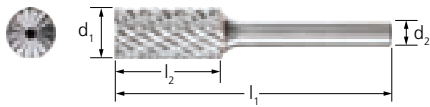


Zahnung		Bezeichnung
3 PLUS		
		
EAN 4007220		
Schaft-ø 3 mm		
N! 225318	1	1504 Z3 PLUS



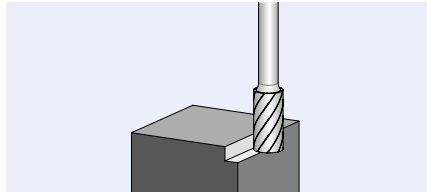
Neues im PFERD-Programm

HM-Frässtifte – Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz



Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

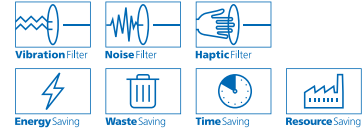
Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn.



Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.

PFERDVALUE:

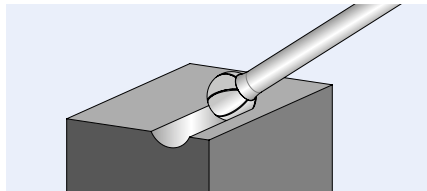


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Zahnung		Bezeichnung
				ALLROUND	ALLROUND HC-FEP	
				EAN 4007220		
Schaft-ø 3 mm						
3	13	3	43	N! 391303	-	1 ZYAS 0313/3 ...
6	13	3	43	N! 391310	-	1 ZYAS 0613/3 ...
Schaft-ø 6 mm						
10	20	6	60	092903	N! 221815	1 ZYAS 1020/6 ...
12	25	6	65	092941	N! 221860	1 ZYAS 1225/6 ...



Kugelform KUD

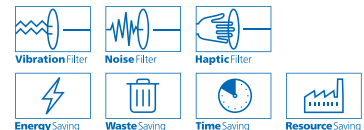
Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032.



Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.

PFERDVALUE:



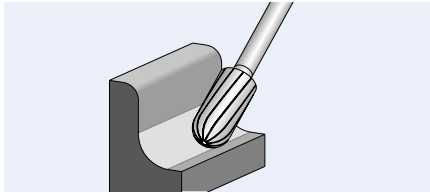
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Zahnung		Bezeichnung
				ALLROUND	ALLROUND HC-FEP	
				EAN 4007220		
Schaft-ø 3 mm						
3	2	3	33	N! 391327	-	1 KUD 0302/3 ...
4	3	3	34	N! 391341	-	1 KUD 0403/3 ...
6	5	3	35	N! 391358	-	1 KUD 0605/3 ...
Schaft-ø 6 mm						
10	9	6	49	093108	N! 221877	1 KUD 1009/6 ...
12	10	6	51	093115	N! 221907	1 KUD 1210/6 ...



Hier finden Sie das gesamte Programm an HM-Frässtiften mit der Zahnung ALLROUND.

Walzenrundform WRC

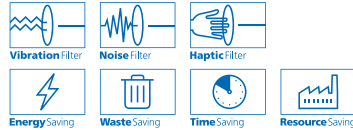
Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032. Kombination zylindrischer und kugelförmiger Geometrien.



Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.

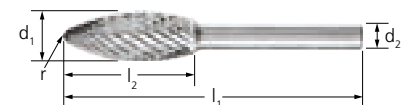
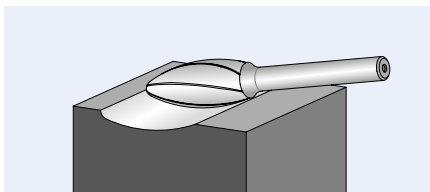
PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Zahnung		Bezeichnung
				ALLROUND 	ALLROUND HC-FEP 	
EAN 4007220						
Schaft-ø 3 mm						
3	13	3	43	NI 391365	-	1 WRC 0313/3 ...
6	13	3	43	NI 391372	-	1 WRC 0613/3 ...
Schaft-ø 6 mm						
10	20	6	60	093191	NI 221938	1 WRC 1020/6 ...
12	25	6	65	093221	NI 221945	1 WRC 1225/6 ...

Flammenform B

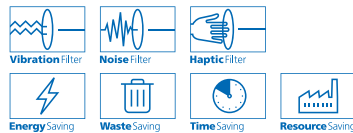
Flammenförmiger Frässtift nach ISO 7755/8.



Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.

PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Zahnung		Bezeichnung
					ALLROUND 	ALLROUND HC-FEP 	
EAN 4007220							
Schaft-ø 3 mm							
3	7	3	37	0,8	NI 391464	-	1 B 0307/3 ...
6	13	3	43	1,0	NI 391501	-	1 B 0613/3 ...
Schaft-ø 6 mm							
10	25	6	65	1,7	093276	NI 221952	1 B 1025/6 ...
12	30	6	70	2,1	093306	NI 221969	1 B 1230/6 ...

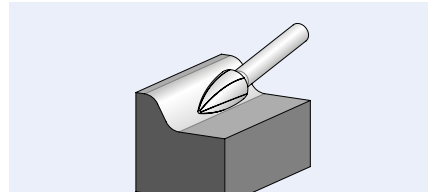
Neues im PFERD-Programm

HM-Frässtifte – Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz



Spitzbogenform SPG

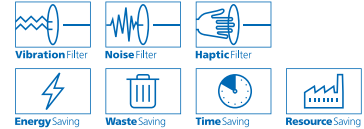
Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032, Spitze abgeflacht.



Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.

PFERDVALUE:

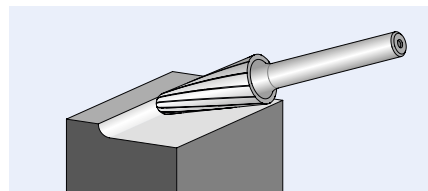


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Zahnung		Bezeichnung
				ALLROUND	ALLROUND HC-FEP	
				EAN 4007220		
Schaft-ø 3 mm						
3	7	3	37	N! 391716	-	1 SPG 0307/3 ...
	13	3	43	N! 391723	-	1 SPG 0313/3 ...
6	13	3	43	N! 391730	-	1 SPG 0613/3 ...
Schaft-ø 6 mm						
10	20	6	60	093382	N! 221983	1 SPG 1020/6 ...
12	25	6	65	093399	N! 222003	1 SPG 1225/6 ...

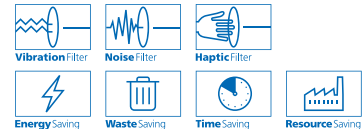


Rundkegelform KEL

Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032.



PFERDVALUE:

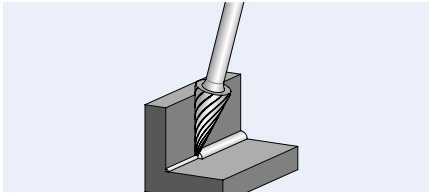


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	r [mm]	Zahnung	Bezeichnung
						ALLROUND HC-FEP	
						EAN 4007220	
Schaft-ø 6 mm							
10	20	6	60	14°	2,9	N! 222010	1 KEL 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	14°	3,3	N! 222027	1 KEL 1225/6 ALLROUND HC-FEP



Spitzkegelform SKM

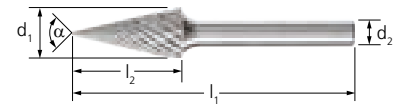
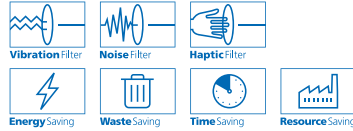
Spitzkegelförmiger Frässtift nach DIN 8032, Spitze abgeflacht.



Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.

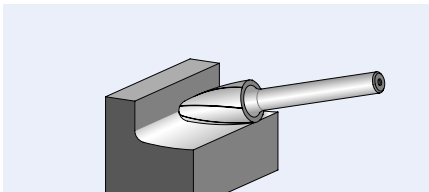
PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Zahnung		Bezeichnung
					ALLROUND	ALLROUND HC-FEP	
					EAN 4007220		
Schaft-ø 3 mm							
3	7	3	37	21°	N! 391747	-	1 SKM 0307/3 ...
	11	3	41	14°	N! 391754	-	1 SKM 0311/3 ...
6	13	3	43	25°	N! 391761	-	1 SKM 0613/3 ...
Schaft-ø 6 mm							
10	20	6	60	28°	093719	N! 222072	1 SKM 1020/6 ...
12	25	6	65	26°	093726	N! 222089	1 SKM 1225/6 ...

Rundbogenform RBF

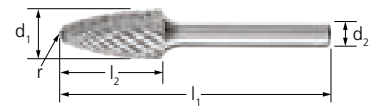
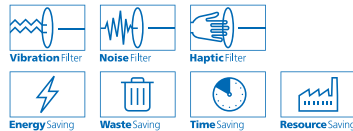
Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032.



Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.

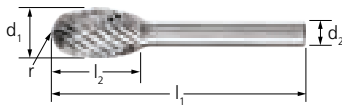
PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Zahnung		Bezeichnung
					ALLROUND	ALLROUND HC-FEP	
					EAN 4007220		
Schaft-ø 3 mm							
3	7	3	37	0,75	N! 391785	-	1 RBF 0307/3 ...
	13	3	43	0,75	N! 391891	-	1 RBF 0313/3 ...
6	13	3	43	1,5	N! 392010	-	1 RBF 0613/3 ...
Schaft-ø 6 mm							
10	20	6	60	2,5	093658	N! 222041	1 RBF 1020/6 ...
12	25	6	65	2,5	093672	N! 222065	1 RBF 1225/6 ...

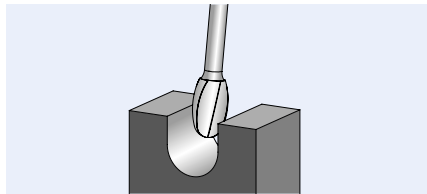
Neues im PFERD-Programm

HM-Frässtifte – Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz



Tropfenform TRE

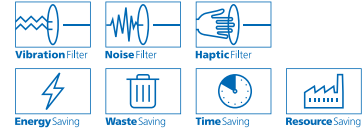
Tropfenförmiger Frässtift nach DIN 8032.



Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.

PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Zahnung		Bezeichnung
					ALLROUND 	ALLROUND HC-FEP 	
					EAN 4007220		
Schaft-ø 3 mm							
3	7	3	37	1,2	NI 392034	-	1 TRE 0307/3 ...
6	10	3	40	2,8	NI 392041	-	1 TRE 0610/3 ...
Schaft-ø 6 mm							
10	16	6	56	4,0	093757	NI 222096	1 TRE 1016/6 ...
12	20	6	60	5,0	093764	NI 222133	1 TRE 1220/6 ...



Set 1412 ALLROUND

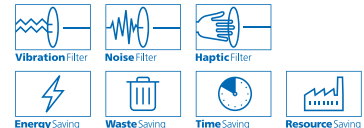
Das Set 1412 ALLROUND enthält fünf Hartmetallfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge. Fünf weitere Steckplätze stehen für die eigene variable Bestückung zur Verfügung.

Inhalt:

- 5 Hartmetallfrässtifte, Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALLROUND je 1 Stück:
 - ZYAS 1225/6 ALLROUND
 - KUD 1210/6 ALLROUND
 - WRC 1225/6 ALLROUND
 - SPG 1225/6 ALLROUND
 - RBF 1225/6 ALLROUND

PFERDVALUE:



Zahnung	Bezeichnung
ALLROUND 	
EAN 4007220	
Schaft-ø 6 mm	
NI 133576	1412 ALLROUND

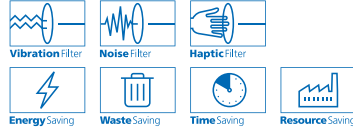
Set 1403 ALLROUND



Das Set 1403 ALLROUND enthält drei Hartmetallkleinfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt:

- 3 Hartmetallkleinfrässtifte, Schaft-ø 3 mm, Zahnung ALLROUND
- je 1 Stück:
 - ZYAS 0313/3 ALLROUND
 - WRC 0313/3 ALLROUND
 - RBF 0313/3 ALLROUND

PFERDVALUE:



Zahnung		Bezeichnung
ALLROUND		
 EAN 4007220		
Schaft-ø 3 mm		
NI 420423	1	1403 ALLROUND

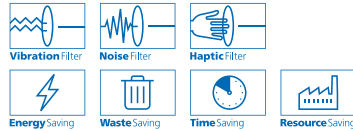
Set 1404 ALLROUND



Das Set 1404 ALLROUND enthält drei Hartmetallkleinfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt:

- 3 Hartmetallkleinfrässtifte, Schaft-ø 3 mm, Zahnung ALLROUND
- je 1 Stück:
 - ZYAS 0613/3 ALLROUND
 - WRC 0613/3 ALLROUND
 - RBF 0613/3 ALLROUND

PFERDVALUE:



Zahnung		Bezeichnung
ALLROUND		
 EAN 4007220		
Schaft-ø 3 mm		
NI 420430	1	1404 ALLROUND



Neues im PFERD-Programm

HM-Frässtifte – Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz

2



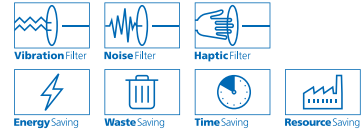

Set 1406 ALLROUND



Das Set 1406 ALLROUND enthält drei Hartmetallfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt:

- 3 Hartmetallfrässtifte, Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALLROUND je 1 Stück:
- ZYAS 0616/6 ALLROUND
- WRC 0616/6 ALLROUND
- RBF 0618/6 ALLROUND

PFERDVALUE:



Zahnung ALLROUND		Bezeichnung
		
EAN 4007220		
Schaft-ø 6 mm		
N! 226698	1	1406 ALLROUND



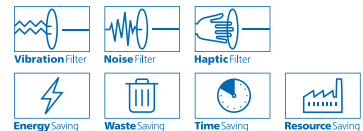
Set 1414 ALLROUND



Das Set 1414 ALLROUND enthält drei Hartmetallfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt:

- 3 Hartmetallfrässtifte, Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALLROUND je 1 Stück:
- ZYAS 1225/6 ALLROUND
- WRC 1225/6 ALLROUND
- RBF 1225/6 ALLROUND

PFERDVALUE:



Zahnung ALLROUND		Bezeichnung
		
EAN 4007220		
Schaft-ø 6 mm		
N! 226704	1	1414 ALLROUND

Set 1414 ALLROUND HC-FEP

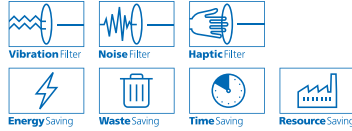
Das Set 1414 ALLROUND HC-FEP enthält drei Hartmetallfrässtifte mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt:

3 Hartmetallfrässtifte,
Schaft-ø 6 mm,
Zahnung ALLROUND HC-FEP
je 1 Stück:



- ZYAS 1225/6 ALLROUND HC-FEP
- WRC 1225/6 ALLROUND HC-FEP
- RBF 1225/6 ALLROUND HC-FEP

PFERDVALUE:



2



Zahnung		Bezeichnung
ALLROUND HC-FEP 		
EAN 4007220		
Schaft-ø 6 mm		
N! 226711	1	1414 ALLROUND HC-FEP



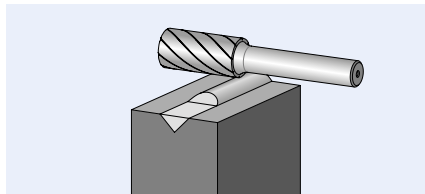
Neues im PFERD-Programm

HM-Frässtifte – Zahnung STEEL für Stahl und Stahlguss

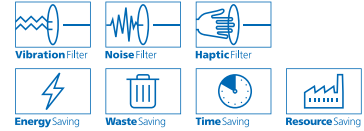


Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032.



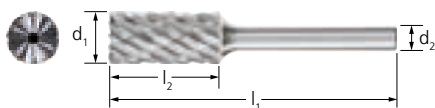
PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Zahnung STEEL HC-FEP EAN 4007220	RPM		Bezeichnung
------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	--	-----	--	-------------

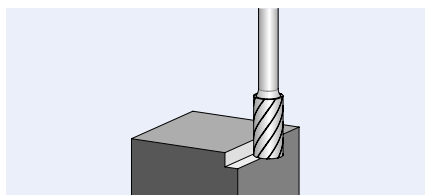
Schaft-ø 6 mm

10	20	6	60	N! 221662	14.000–24.000	1	ZYA 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	N! 221655	12.000–20.000	1	ZYA 1225/6 STEEL HC-FEP

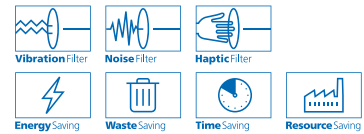


Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032. Form ZYAS mit Verzahnung auf Umfang und Stirn.



PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Zahnung STEEL HC-FEP EAN 4007220	RPM		Bezeichnung
------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	--	-----	--	-------------

Schaft-ø 6 mm

10	20	6	60	N! 221600	14.000–24.000	1	ZYAS 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	N! 221686	12.000–20.000	1	ZYAS 1225/6 STEEL HC-FEP

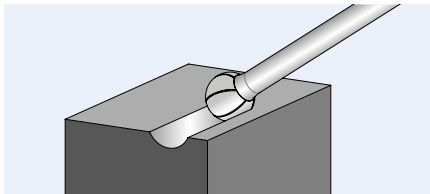


Hier finden Sie das gesamte Programm an HM-Frässtiften mit der Zahnung STEEL.

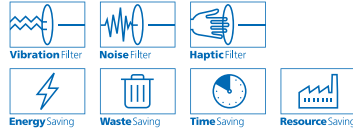


Kugelform KUD

Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032.



PFERDVALUE:



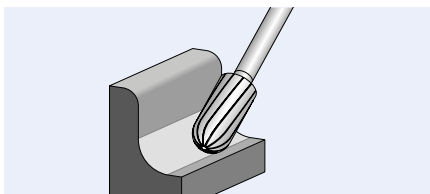
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung STEEL HC-FEP 	RPM		Bezeichnung
				EAN 4007220			

Schaft-ø 6 mm

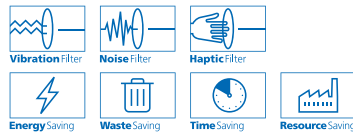
10	9	6	49	N! 221679	14.000–24.000	1	KUD 1009/6 STEEL HC-FEP
12	10	6	51	N! 221693	12.000–20.000	1	KUD 1210/6 STEEL HC-FEP

Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032. Kombination zylindrischer und kugelförmiger Geometrien.



PFERDVALUE:



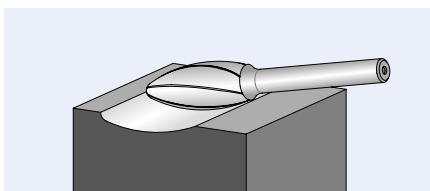
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung STEEL HC-FEP 	RPM		Bezeichnung
				EAN 4007220			

Schaft-ø 6 mm

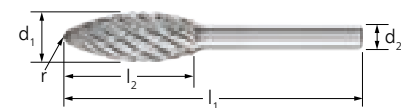
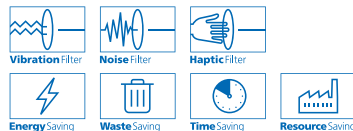
10	20	6	60	N! 222713	14.000–24.000	1	WRC 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	N! 221570	12.000–20.000	1	WRC 1225/6 STEEL HC-FEP

Flammenform B

Flammenförmiger Frässtift nach ISO 7755/8.



PFERDVALUE:



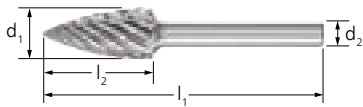
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung STEEL HC-FEP 	RPM		Bezeichnung
					EAN 4007220			

Schaft-ø 6 mm

10	25	6	65	1,7	N! 221617	14.000–24.000	1	B 1025/6 STEEL HC-FEP
12	30	6	70	2,1	N! 221624	12.000–20.000	1	B 1230/6 STEEL HC-FEP

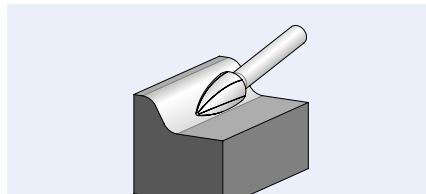
Neues im PFERD-Programm

HM-Frässtifte – Zahnung STEEL für Stahl und Stahlguss

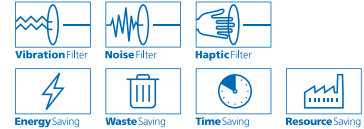


Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032, Spitze abgeflacht.



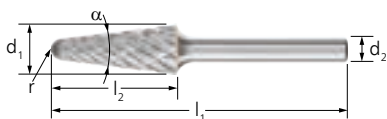
PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung STEEL HC-FEP  EAN 4007220	RPM		Bezeichnung
---------------	---------------	---------------	---------------	---	-----	---	-------------

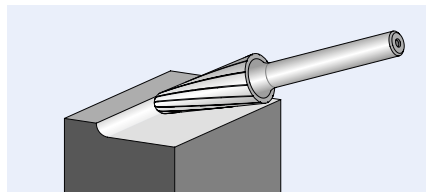
Schaft-ø 6 mm

10	20	6	60	N! 221716	14.000–24.000	1	SPG 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	N! 221648	12.000–20.000	1	SPG 1225/6 STEEL HC-FEP

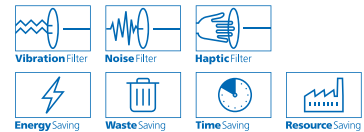


Rundkegelform KEL

Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α	r [mm]	Zahnung STEEL HC-FEP  EAN 4007220	RPM		Bezeichnung
---------------	---------------	---------------	---------------	----------	-------------	---	-----	---	-------------

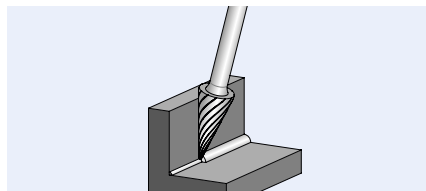
Schaft-ø 6 mm

10	20	6	60	14°	2,9	N! 221587	14.000–24.000	1	KEL 1020/6 STEEL HC-FEP
12	30	6	70	14°	2,6	N! 222904	12.000–20.000	1	KEL 1230/6 STEEL HC-FEP

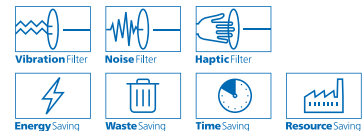


Spitzkegelform SKM

Spitzkegelförmiger Frässtift nach DIN 8032, Spitze abgeflacht.



PFERDVALUE:



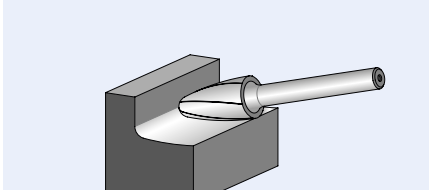
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α	Zahnung STEEL HC-FEP  EAN 4007220	RPM		Bezeichnung
---------------	---------------	---------------	---------------	----------	---	-----	---	-------------

Schaft-ø 6 mm

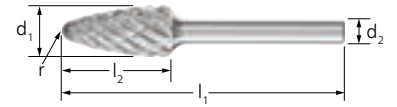
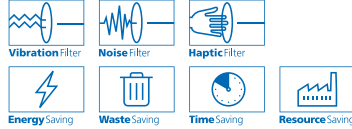
10	20	6	60	28°	N! 221747	14.000–24.000	1	SKM 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	26°	N! 221754	12.000–20.000	1	SKM 1225/6 STEEL HC-FEP

Rundbogenform RBF

Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032.



PFERDVALUE:



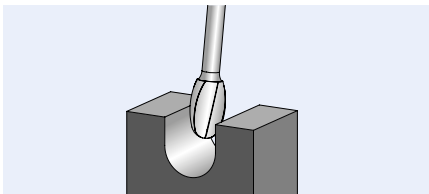
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Zahnung STEEL HC-FEP 	RPM		Bezeichnung
EAN 4007220								

Schaft-ø 6 mm

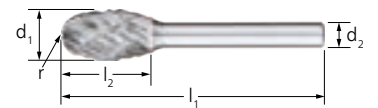
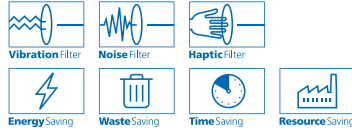
10	20	6	60	2,5	N! 221631	14.000–24.000	1	RBF 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	2,5	N! 221563	12.000–20.000	1	RBF 1225/6 STEEL HC-FEP

Tropfenform TRE

Tropfenförmiger Frässtift nach DIN 8032.



PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Zahnung STEEL HC-FEP 	RPM		Bezeichnung
EAN 4007220								

Schaft-ø 6 mm

10	16	6	56	4,0	N! 221808	14.000–24.000	1	TRE 1016/6 STEEL HC-FEP
12	20	6	60	5,0	N! 221778	12.000–20.000	1	TRE 1220/6 STEEL HC-FEP

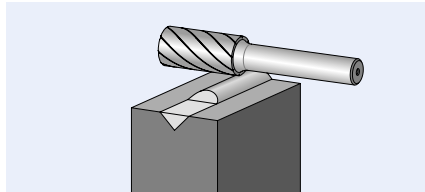
Neues im PFERD-Programm

HM-Frässtifte – Zahnung INOX für Edelstahl (INOX)

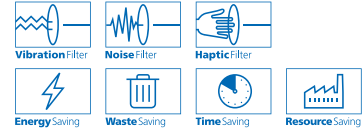


Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032.



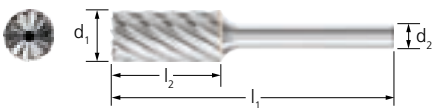
PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung INOX HC-FEP 	RPM		Bezeichnung
EAN 4007220							

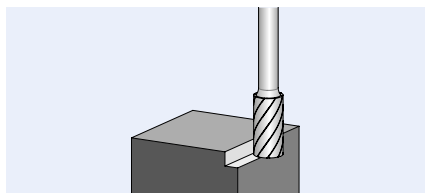
Schaft- \varnothing 6 mm

10	20	6	60	NI 222270	8.000–19.000	1	ZYA 1020/6 INOX HC-FEP
12	25	6	65	NI 222256	7.000–16.000	1	ZYA 1225/6 INOX HC-FEP

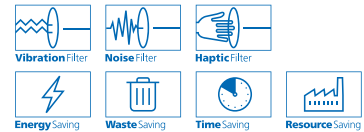


Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung INOX HC-FEP 	RPM		Bezeichnung
EAN 4007220							

Schaft- \varnothing 6 mm

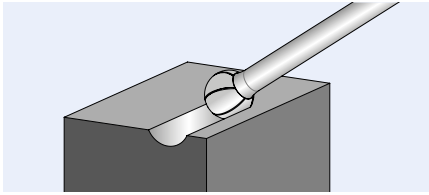
12	25	6	65	NI 222249	7.000–16.000	1	ZYAS 1225/6 INOX HC-FEP
----	----	---	----	-----------	--------------	---	-------------------------



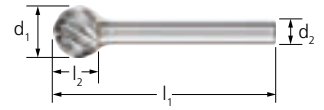
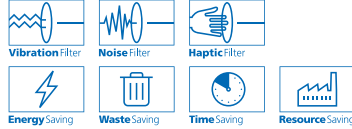
Hier finden Sie das gesamte Programm an HM-Frässtiften mit der Zahnung INOX.

Kugelform KUD

Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032.



PFERDVALUE:



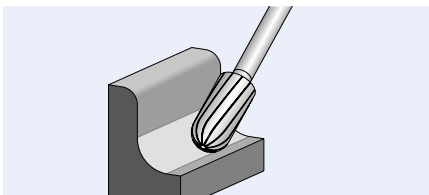
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung INOX HC-FEP 	RPM		Bezeichnung
				EAN 4007220			

Schaft-ø 6 mm

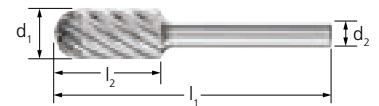
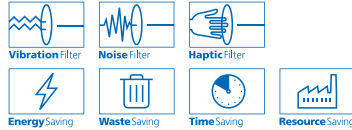
10	9	6	49	N! 222348	8.000–19.000	1	KUD 1009/6 INOX HC-FEP
12	10	6	51	N! 222362	7.000–16.000	1	KUD 1210/6 INOX HC-FEP

Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032. Kombination zylindrischer und kugelförmiger Geometrien.



PFERDVALUE:



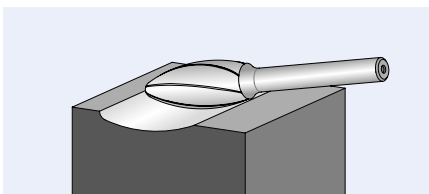
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung INOX HC-FEP 	RPM		Bezeichnung
				EAN 4007220			

Schaft-ø 6 mm

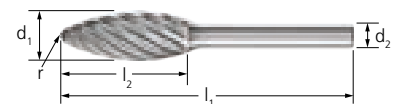
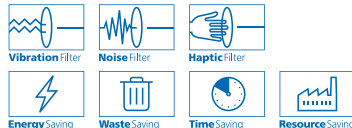
10	20	6	60	N! 222317	8.000–19.000	1	WRC 1020/6 INOX HC-FEP
12	25	6	65	N! 222331	7.000–16.000	1	WRC 1225/6 INOX HC-FEP

Flammenform B

Flammenförmiger Frässtift nach ISO 7755/8.



PFERDVALUE:



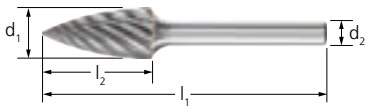
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung INOX HC-FEP 	RPM		Bezeichnung
					EAN 4007220			

Schaft-ø 6 mm

10	25	6	65	1,7	N! 222287	8.000–19.000	1	B 1025/6 INOX HC-FEP
12	30	6	70	2,1	N! 222294	7.000–16.000	1	B 1230/6 INOX HC-FEP

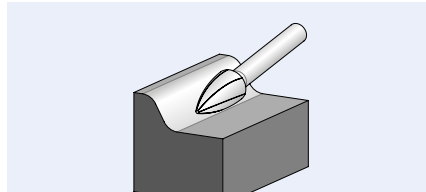
Neues im PFERD-Programm

HM-Frässtifte – Zahnung INOX für Edelstahl (INOX)

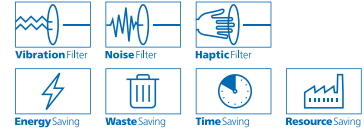


Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032, Spitze abgeflacht.



PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Zahnung INOX HC-FEP 	RPM		Bezeichnung
				EAN 4007220			

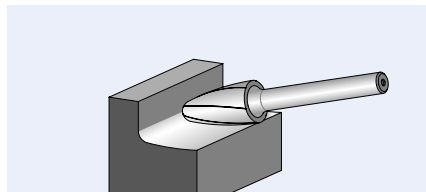
Schaft-ø 6 mm

10	20	6	60	NI 222409	8.000–19.000	1	SPG 1020/6 INOX HC-FEP
12	25	6	65	NI 222430	7.000–16.000	1	SPG 1225/6 INOX HC-FEP

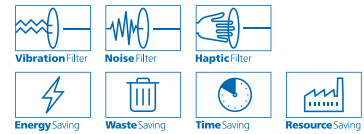


Rundbogenform RBF

Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032.



PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Zahnung INOX HC-FEP 	RPM		Bezeichnung
					EAN 4007220			

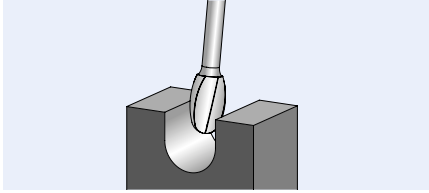
Schaft-ø 6 mm

10	20	6	60	2,5	NI 222386	8.000–19.000	1	RBF 1020/6 INOX HC-FEP
12	25	6	65	2,5	NI 222393	7.000–16.000	1	RBF 1225/6 INOX HC-FEP

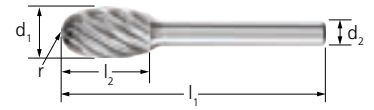
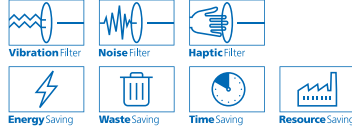


Tropfenform TRE

Tropfenförmiger Frässtift nach DIN 8032.



PFERDVALUE:



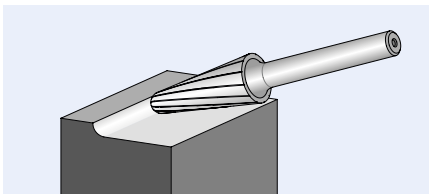
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung INOX HC-FEP 	RPM		Bezeichnung
					EAN 4007220			

Schaft-ø 6 mm

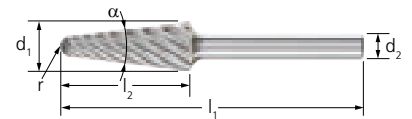
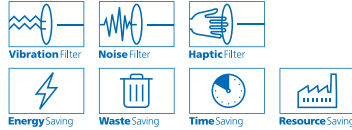
10	16	6	56	4,0	N! 222478	8.000–19.000	1	TRE 1016/6 INOX HC-FEP
12	20	6	60	5,0	N! 222492	7.000–16.000	1	TRE 1220/6 INOX HC-FEP

Rundkegelform KEL

Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032.



PFERDVALUE:



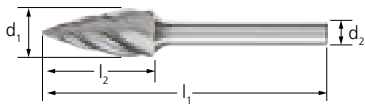
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α	r [mm]	Zahnung INOX HC-FEP 	RPM		Bezeichnung
					EAN 4007220				

Schaft-ø 6 mm

10	20	6	60	14°	2,9	N! 222454	8.000–19.000	1	KEL 1020/6 INOX HC-FEP
12	30	6	70	14°	2,6	N! 222461	7.000–16.000	1	KEL 1230/6 INOX HC-FEP

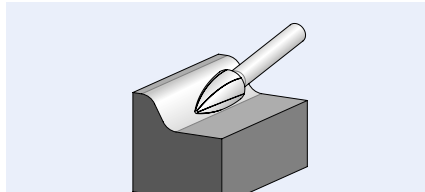
Neues im PFERD-Programm

HM-Frässtifte – Zahnung ALU für Aluminium




Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032, Spitze abgeflacht.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung ALU HC-NFE  EAN 4007220		Bezeichnung
---------------	---------------	---------------	---------------	---	---	-------------

Schaft- \varnothing 6 mm

12	25	6	65	NI 222706	1	SPG 1225/6 ALU HC-NFE
----	----	---	----	-----------	---	-----------------------



Hier finden Sie das gesamte Programm an HM-Frässtiften mit der Zahnung ALU.



Feine Experten

VERTRAU BLAU

Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung

Hartmetallfrässtifte mit der Zahnung MICRO sind speziell auf die Feinzerspanung ausgelegt und werden in Bereichen eingesetzt, in denen üblicherweise Schleifstifte verwendet werden.

- Hohe Oberflächengüte
- Gegenüber Schleifstiften keine Geometrieveränderung durch Abnutzung/Verschleiß
- Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe

Fragen Sie Ihren PFERD-Berater jetzt nach den leistungsstarken Hartmetallfrässtiften für Hochleistungsanwendungen.

Informationen zu unseren innovativen Produkten und Dienstleistungen finden Sie auf unserer Webseite.



www.pferd.com

Neues im PFERD-Programm

HM-Frässtifte – Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung

2




Set 1303 MICRO

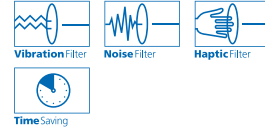
Das Set 1303 MICRO enthält drei Hartmetallkleinfrässtifte für die Feinbearbeitung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.


Inhalt:

3 Hartmetallkleinfrässtifte,
Schaft-ø 3 mm, Zahnung MICRO
je 1 Stück:

- ZYA 0313/3 MICRO
- WRC 0313/3 MICRO
- RBF 0313/3 MICRO

PFERDVALUE:



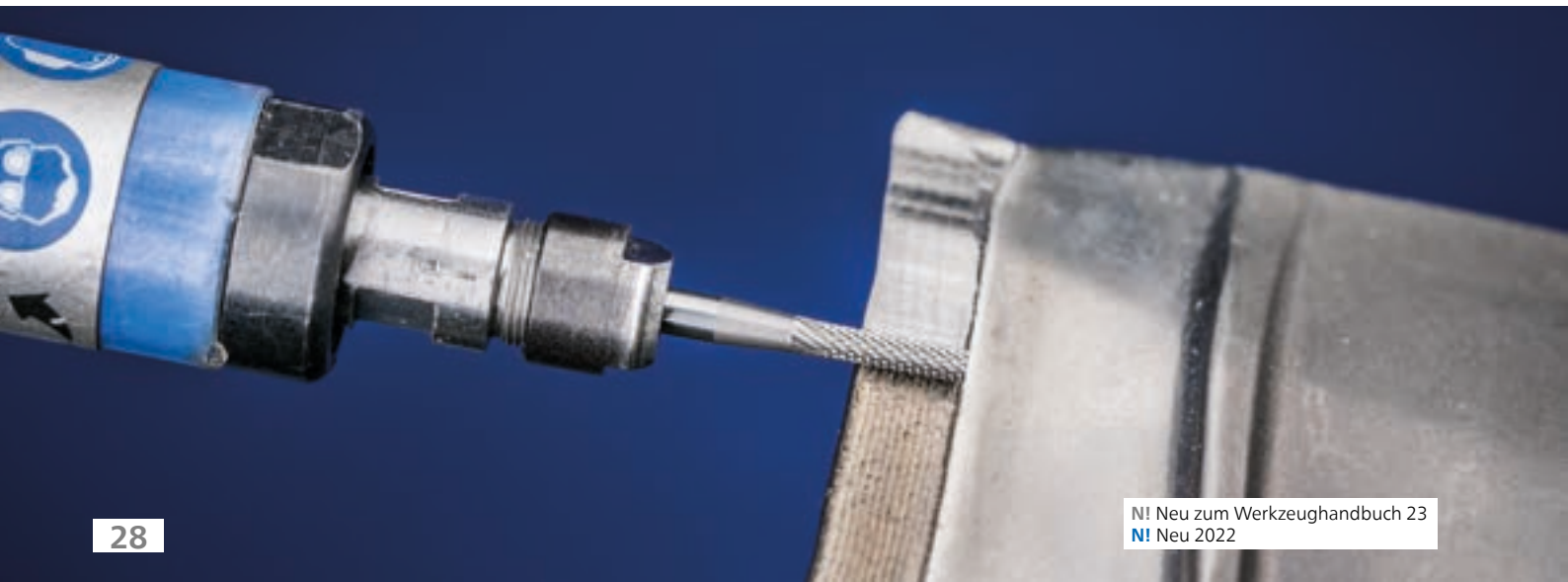
Zahnung		Bezeichnung
MICRO		
EAN 4007220		

Schaft-ø 3 mm

N! 226667	1	1303 MICRO
-----------	---	------------



Hier finden Sie das gesamte Programm an HM-Frässtiften mit der Zahnung MICRO.



Set 1306 MICRO

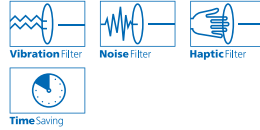
Das Set 1306 MICRO enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Feinbearbeitung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.



Inhalt:

3 Hartmetallfrässtifte,
Schaft-ø 6 mm, Zahnung MICRO
je 1 Stück:

- ZYAS 0616/6 MICRO
- WRC 0616/6 MICRO
- RBF 0618/6 MICRO

PFERDVALUE:



Zahnung		Bezeichnung
MICRO 		
EAN 4007220		
Schaft-ø 6 mm		
N! 226674	1	1306 MICRO

Set 1312 MICRO

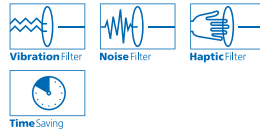
Das Set 1312 MICRO enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Feinbearbeitung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.



Inhalt:

3 Hartmetallfrässtifte,
Schaft-ø 6 mm, Zahnung MICRO
je 1 Stück:

- ZYAS 1225/6 MICRO
- WRC 1225/6 MICRO
- RBF 1225/6 MICRO

PFERDVALUE:



Zahnung		Bezeichnung
MICRO 		
EAN 4007220		
Schaft-ø 6 mm		
N! 226681	1	1312 MICRO



Neues im PFERD-Programm

HM-Kopierfrässtifte – für den Werkzeug- und Formenbau

HM-Kopierfrässtifte von PFERD eignen sich hervorragend, um Überhöhungen wie Schweißnähte zu egalisieren. Dank des unverzahnten Bereiches kann die Schweißnaht an das Niveau der umgebenden Oberfläche angepasst werden, ohne diese zu beschädigen. Kopierfrässtifte werden speziell bei Reparaturen von Schneid- und Stanzmessern im Werkzeug- und Formenbau genutzt.



Vorteile:

- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Der unverzahnte Bereich sorgt für optimale Konturenführung und schützt das Werkstück vor Beschädigung.
- Reduzierung von Bearbeitungszeiten.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Stahl und Stahlguss
- Werkzeugstähle, gehärtete und vergütete Stähle über 1.200 N/mm²

Bearbeitungsaufgaben:

- Egalisieren
- Schweißnahtbearbeitung

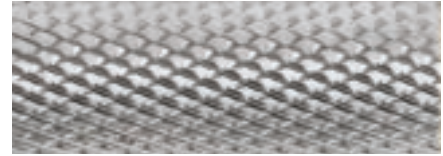
Anwendungsempfehlungen:

- Für eine präzise Konturenführung können Kopierfrässtifte mit Führungshilfen eingesetzt werden.
- Beachten Sie die Drehzahlempfehlungen.

Passende Werkzeugantriebe:

- Geradschleifer
- BiegeWellenantrieb

Zahnung MICRO



HM-Kopierfrässtifte mit der Zahnung MICRO wurden speziell für die Feinzerspanung entwickelt und erzeugen eine hohe Oberflächengüte. Es können nahezu alle Werkstoffe bis zu einer Härte von 68 HRC bearbeitet werden.

Zahnung 4



HM-Kopierfrässtifte mit der Zahnung 4 sind auf die Grobzerspanung ausgelegt.

Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

- 1 Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
- 2 Bearbeitungsfall zuordnen.
- 3 Zahnungsauswahl treffen.
- 4 Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

- 5 Gewünschten Frässtiftdurchmesser auswählen.
- 6 Schnittgeschwindigkeitsbereich und Frässtiftdurchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.



1 Werkstoffgruppe		2 Bearbeitungsfall	3 Zahnung	4 Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm ² (unter 38 HRC)	Grobzerspanung	4	450–600 m/min
		Feinzerspanung	MICRO	600–750 m/min
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm ² (über 38 HRC)	Grobzerspanung	4	250–350 m/min
		Feinzerspanung	MICRO	450–600 m/min

Beispiel:

HM-Kopierfrässtift, Zahnung MICRO, Frässtift-ø 8 mm.
Feinzerspanung von Stählen bis 1.200 N/mm².
Schnittgeschwindigkeit: 600–750 m/min
Drehzahlbereich: 24.000–30.000 RPM

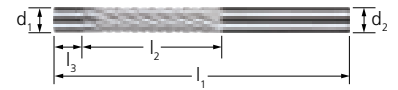
5 Frässtift-ø [mm]	6 Schnittgeschwindigkeiten [m/min]				
	250	350	450	600	750
	Drehzahlen [RPM]				
3	27.000	37.000	48.000	64.000	80.000
6	13.000	19.000	24.000	32.000	40.000
8	10.000	14.000	18.000	24.000	30.000

Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift.

Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Zahnung			Bezeichnung
					MICRO 	4 		
EAN 4007220								

Schaft-ø 3 mm

3	25	7	3	65	N! 244838	N! 244845	1	ZYA 0325/3 ... 7MM KFS
---	----	---	---	----	-----------	-----------	---	------------------------

Schaft-ø 6 mm

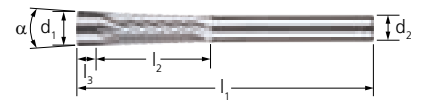
6	30	7	6	70	N! 244982	N! 244890	1	ZYA 0630/6 ... 7MM KFS
8	30	7	6	77	N! 244906	N! 244913	1	ZYA 0830/6 ... 7MM KFS

Winkelfrässtifte WKN ohne Stirnverzahnung

Stumpfkegelförmiger, zum Schaft hin verjüngter Frässtift. Winkelfrässtifte WKN eignen sich besonders gut zur Bearbeitung von Stanzwerkzeugen, die zur Aluminiumbearbeitung eingesetzt werden.

Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Zahnung			Bezeichnung
						MICRO 	4 		
EAN 4007220									

Schaft-ø 6 mm

8	26	7	6	73	4°	N! 244937	N! 244920	1	WKN 0826/6 ... 7MM KFS
---	----	---	---	----	----	-----------	-----------	---	------------------------

Sonderanfertigungen

Als Werkzeughersteller mit über 200 Jahren Erfahrung verfügt PFERD über umfassendes Know-how in der Herstellung von Werkzeuglösungen. Die Erkenntnisse aus unserer internen Forschung und Entwicklung sowie aus der täglichen Praxis vor Ort bei unseren Kunden fließen in die Entwicklung jedes einzelnen PFERD-Werkzeuges mit ein. Unsere Fertigung im Stammwerk Marienheide arbeitet mit modernster Technik und verfügt über zahlreiche Möglichkeiten, um auf individuelle Wünsche einzugehen.

Weitere Zahnungen und Abmessungen der HM-Kopierfrässtifte sind als Sonderanfertigung lieferbar. Zur Produktion solcher Frässtifte ist die Definition der unverzahnnten und der verzahnnten Länge erforderlich. Achtung – der Übergangsbereich kann bis zu 8 mm betragen!

Bitte sprechen Sie uns an. Ihr PFERD-Vertriebsberater hilft Ihnen gerne weiter.



Neues im PFERD-Programm

HSS-Frässtifte – für die Fein- und Grobzerspanung



2




Set 85 Z3

Das Set 85 Z3 enthält drei HSS-Frässtifte für die Fein- und Grobzerspanung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt:
 3 HSS-Frässtifte,
 Schaft-ø 6 mm,
 Zahnung 3
 je 1 Stück:
 ■ A 0616ST/6 Z3
 ■ C 0616/6 Z3
 ■ K 0618/6 Z3



Zahnung		Bezeichnung
3		
		
EAN 4007220		
Schaft-ø 6 mm		
NI 229637	1	85 Z3



Set 86 Z3

Das Set 86 Z3 enthält drei HSS-Frässtifte für die Fein- und Grobzerspanung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt:
 3 HSS-Frässtifte,
 Schaft-ø 6 mm,
 Zahnung 3
 je 1 Stück:
 ■ A 1225ST/6 Z3
 ■ C 1225/6 Z3
 ■ K 1225/6 Z3

Zahnung		Bezeichnung
3		
		
EAN 4007220		
Schaft-ø 6 mm		
NI 229941	1	86 Z3



Hier finden Sie das gesamte Programm an HSS-Frässtiften für die Fein- und Grobzerspanung, inkl. der Zahnung 1, 2, 3, und ALU.

Die innovative High Speed Disc **ALUMASTER** ist ein einzigartiges Werkzeug mit einer extrem hohen Zerspanungsleistung. Sie eignet sich optimal zur Aluminiumbearbeitung, da sie keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt. Das Werkzeug besteht aus speziell entwickelten Hartmetallwendeschneidplatten, die an der High Speed Disc fixiert werden.

Vorteile:

- Erzeugt keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube.
- Keine Absaugung erforderlich.
- Wirtschaftliche und umweltschonende Alternative zu Schrupp- und Fächerscheiben mit vergleichbarem Gewicht.
- Innovative und robuste Scheibengeometrie:
 - höchste Sicherheit
 - extreme Langlebigkeit
 - komfortables Arbeiten.
- Speziell entwickelte dreh- und austauschbare Hartmetallwendeschneidplatten.
- Außerordentlich hohe Zerspanungsleistung.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Aluminiumlegierungen
- Messing, Kupfer, Zink
- Bronze
- Kunststoffe
- Faserverstärkte Duroplaste (GFK,CFK)

Branchen:

- Schiff- und Yachtbau
- Waggonbau
- Silo- und Behälterbau
- Fahrzeugbau

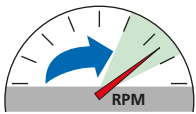


2



Anwendungsempfehlungen:

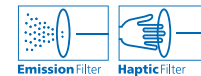
Das Werkzeug ist schwerpunktmäßig für den Einsatz auf Aluminium, Aluminiumknetlegierungen und Aluminiumguss konzipiert. Bearbeitbar sind auch NE-Metalle geringerer Festigkeit und faserverstärkte Kunststoffe. Dies ist im Einzelfall in Verbindung mit der Anwendung zu prüfen.



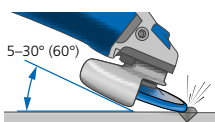
- Die optimale Drehzahl und Leistung des Werkzeugantriebes sind Voraussetzungen für den wirtschaftlichen Einsatz der High Speed Disc **ALUMASTER**.
 - **Ausführung HSD-F und HSD-R 115/125:**
Max. 13.300 RPM
Druckluftwinkelschleifer: Abgabeleistung ab 1.000 Watt
Elektrowinkelschleifer: Nennleistung ab 1.400 Watt
 - **Ausführung HSD-R 50:**
Max. 25.000 RPM
Druckluftwinkelschleifer: Abgabeleistung ab 350 Watt
Elektrogeradschleifer: Abgabeleistung ab 350 Watt
Elektrogeradschleifer: Nennleistung ab 500 Watt

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS empfiehlt die High Speed Discs **ALUMASTER** als innovative Werkzeuglösung für die Bearbeitung von Aluminium, da sie keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugen.



PFERDEFFICIENCY empfiehlt die High Speed Discs **ALUMASTER** für langes, ermüdungsarmes und ressourcenschonendes Arbeiten mit perfekten Ergebnissen in kürzester Zeit.



- Setzen Sie die High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-F in einem Winkel von 5–30° ein, in Sonderfällen auch bis 60°.
- Vermeiden Sie tiefes Eintauchen. Die Frässscheibe ist kein Trennwerkzeug.



- Üben Sie keine unnötig hohen Kräfte auf das Werkzeug aus: Die High Speed Disc **ALUMASTER** arbeitet bereits bei geringen Kräften.
- Bearbeiten Sie Werkstückkanten ablaufend und nicht gegen die Werkstückkante.
- Bremsen Sie das Werkzeug nicht auf dem Werkstück ab. Es besteht Bruchgefahr der Wendeschneidplatten.




Neues im PFERD-Programm

High Speed Disc ALUMASTER

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

2



Beschreibung	Bearbeitungsaufgaben	Passende Werkzeugantriebe	Werkzeug
 <p>Die Ausführung HSD-F 115/125 wurde speziell zur Anwendung auf Winkelschleifern mit einem Durchmesser von 115/125 mm sowie für den flachen Einsatz entwickelt.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ausfräsen ■ Schweißnahtbearbeitung ■ Kehlnahtbearbeitung ■ Kantenbearbeitung/Anfasen ■ Flächenbearbeitung 	<p>Druckluft-Winkelschleifer PWT 26/120 HV M14</p> <p>Bestelldaten: EAN 4007220071205</p>  <p>Elektro-Winkelschleifer UWER 18/110 SI</p> <p>Bestelldaten: EAN 4007220957127</p> 	<p>High Speed Disc ALUMASTER HSD-F 115/125</p>  <p>Siehe Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 2, Seite 102.</p>
 <p>Die Ausführung HSD-R 115/125 ist die Weiterentwicklung der HSD-F und eignet sich zusätzlich für Bearbeitungsaufgaben wie Umfangsfräsen sowie Ausfräsen von Wurzelnähten.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ausfräsen ■ Schweißnahtbearbeitung ■ Kehlnahtbearbeitung ■ Kantenbearbeitung/Anfasen ■ Flächenbearbeitung ■ Wurzelnähte ausfräsen ■ Umfangsfräsen 	<p>Druckluft-Winkelschleifer PWT 26/120 HV M14</p> <p>Bestelldaten: EAN 4007220071205</p>  <p>Elektro-Winkelschleifer UWER 18/110 SI</p> <p>Bestelldaten: EAN 4007220957127</p> 	<p>High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 115/125</p>  <p>Siehe Seite 36.</p>
 <p>Die Ausführung HSD-R 50 eignet sich aufgrund ihrer kleinen Bauweise sehr gut für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen und filigranen Bauteilen. Dank speziell entwickeltem Werkzeughalter kann die High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50 neben Winkelschleifern (Aufnahme ø 10 mm) auch auf Geradschleifern und Biegewellen eingesetzt werden.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ausfräsen ■ Schweißnahtbearbeitung ■ Kehlnahtbearbeitung ■ Kantenbearbeitung/Anfasen ■ Flächenbearbeitung ■ Wurzelnähte ausfräsen ■ Umfangsfräsen 	<p>Biegewellenantrieb Mammut Electronic ME 22/240</p> <p>Bestelldaten: EAN 4007220101681</p>  <p>Druckluft-Geradschleifer PGAS 7/250 E-HV</p> <p>Bestelldaten: EAN 4007220948880</p>  <p>Druckluft-Winkelschleifer PWSA 5/210 HV</p> <p>Bestelldaten: EAN 4007220177075</p> 	<p>High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50</p>  <p>Werkzeughalter BO 8/10 HSD-R 50</p>  <p>ALUMASTER HSD-R 50 in Kombination mit Werkzeughalter BO 8/10 HSD-R 50</p>  <p>Siehe Seite 37.</p>

Ausführliche Informationen sowie weitere passende Werkzeugantriebe finden Sie in unserem Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9.



ALUMASTER mit HICOAT-Beschichtung

Für schmierende Aluminiumgusslegierungen mit einem Siliziumgehalt von 5–10 %, abrasive Aluminiumgusslegierungen mit einem Siliziumgehalt von über 15 % sowie für andere abrasive Werkstoffe oder NE-Metalle bietet PFERD die Wendeschneidplatten auch mit einer äußerst hochwertigen HICOAT-Beschichtung an. Diese verhindert das Zusetzen des Werkzeuges bzw. den abrasiven Verschleiß auch im Einsatz auf diesen besonders anspruchsvollen Werkstoffen.



Vorteile:

- Extrem hohe Härte.
- Sehr geringer Reibungskoeffizient.
- Sehr geringe Anhaftungsneigung (Adhäsion).
- Verbesserte Oberflächengüte.
- Verringerte Gratbildung.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Schmierende Aluminiumgusslegierungen mit Siliziumgehalten 5–10 %
- Klebende, aufschmierende Werkstoffe
- Abrasive Aluminiumgusslegierungen mit Siliziumgehalten über 15 %
- Abrasive Werkstoffe wie faserverstärkte Kunststoffe (FVK)
- Nichteisenlegierungen mit höherer Festigkeit als Aluminium (Bronze, Messing etc.)

Auswahl der geeigneten Wendeschneidplatten:

Um die geeigneten Wendeschneidplatten zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

- ➊ Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
- ➋ Wendeschneidplatten auswählen.

➊ Werkstoffgruppe		➋ Wendeschneidplatten		
		Hochleistungsanwendung	Universelle Anwendung	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen	HICOAT	unbeschichtet
		Messing, Kupfer, Zink	HICOAT	unbeschichtet
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	HICOAT	-
		Bronze	HICOAT	-
Kunststoffe	Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK), thermoplastische Kunststoffe		HICOAT	-

Sicherheitshinweise:

- Die Flanschnutter muss zwingend mit dem zugehörigen Werkzeug, z. B. Stirnlochschlüssel, festgezogen werden. Spannsysteme, die bauartbedingt ohne zusätzliches Werkzeug, das heißt nur von Hand, angezogen werden, sind nicht zulässig. Geeignete Spannmutter finden Sie in unserem Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9.
- Ziehen Sie die Befestigungsschrauben der Wendeschneidplatten mit dem beiliegenden Torx-Schraubendreher fest an. Bei sachgemäßem Gebrauch gibt dieser bauartbedingt ein Anzugsmoment von etwa 4 Nm vor. Verwenden Sie alternativ einen Drehmomentschlüssel mit Anzugsmoment 4 Nm.
- Lose sitzende Wendeschneidplatten können im Einsatz brechen und müssen daher **in regelmäßigen Abständen auf festen Sitz geprüft werden**.

- Verwenden Sie keine beschädigten Wendeschneidplatten! Es besteht Bruchgefahr!
- Verwenden Sie nur originales Zubehör von PFERD.

= CE-gekennzeichnet

= Nicht nutzen, falls beschädigt!

= Nicht trennen!

= Augenschutz benutzen!

= Handschuhe benutzen!



= Gehörschutz benutzen!



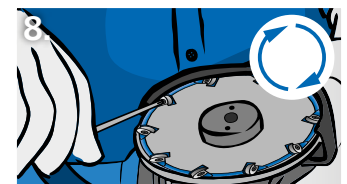
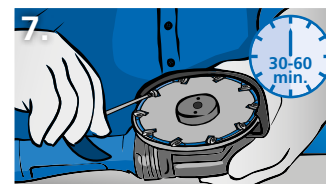
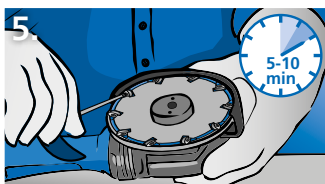
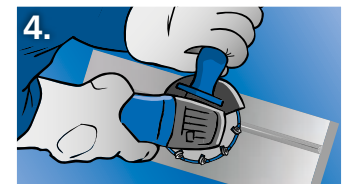
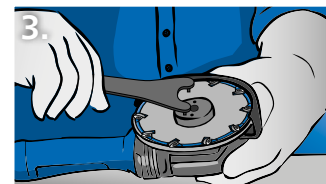
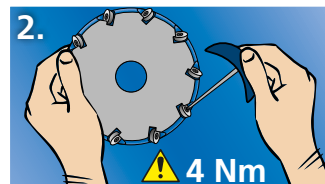
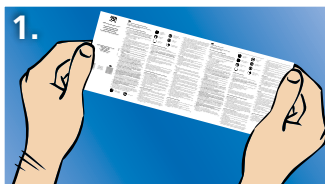
= Sicherheitsempfehlungen beachten!



= Anstellwinkel von 5–60° beachten (**ALUMASTER HSD-F**)!



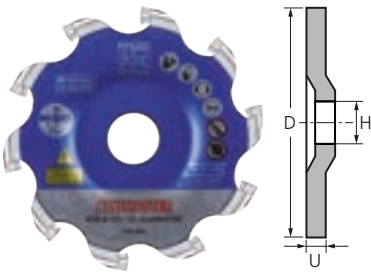
Schrauben festziehen!



Neues im PFERD-Programm

High Speed Disc ALUMASTER

2



High Speed Disc ALUMASTER HSD-R

Spezialwerkzeug zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen mit dem Winkelschleifer. Auch zum Umfangsfräsen sowie zum Ausfräsen von Wurzelnähten geeignet.

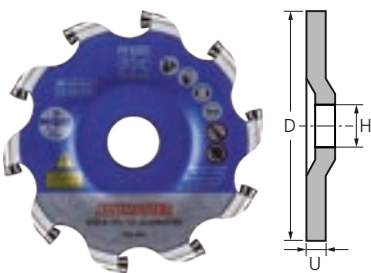
Inhalt:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 115/125 inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten
- Torx-Schraubendreher, Kunststoffbox

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM	EAN 4007220	Bezeichnung
115	22,23	8,0	13.300	N! 107461	1 HSD-R 115/125 ALUMASTER



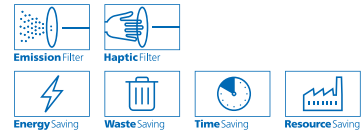
High Speed Disc ALUMASTER HSD-R HICOAT

Spezialwerkzeug zur Bearbeitung von besonders anspruchsvollen Aluminiumlegierungen mit dem Winkelschleifer. Die Wendeschneidplatten verfügen über eine HICOAT-Beschichtung. Auch zum Umfangsfräsen sowie zum Ausfräsen von Wurzelnähten geeignet.

Inhalt:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 115/125 HICOAT inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten
- Torx-Schraubendreher, Kunststoffbox

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM	EAN 4007220	Bezeichnung
115	22,23	8,0	13.300	N! 107515	1 HSD-R 115/125 ALUMASTER HICOAT



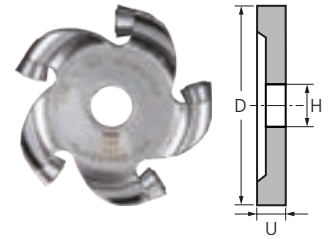
High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50

Spezialwerkzeug zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen. Mittels speziell entwickeltem Werkzeughalter neben Winkelschleifern (Aufnahme \varnothing 10 mm) auch auf Geradschleifern und Biegewellen einsetzbar. Eignet sich sehr gut für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen und filigranen Bauteilen. Aufgrund des Werkzeugdurchmessers von 49 mm besteht keine Schutzhaubenpflicht.

Inhalt:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 50 inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten
- Torx-Schraubendreher, Kunststoffbox

PFERDVALUE:



2



D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM	EAN 4007220	Bezeichnung
49	10	8,0	25.000	N! 156858	HSD-R 50 ALUMASTER

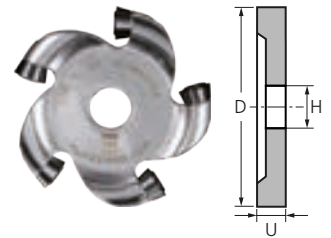
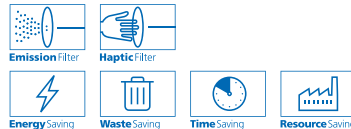
High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50 HICOAT

Spezialwerkzeug zur Bearbeitung von besonders anspruchsvollen Aluminiumlegierungen. Mittels speziell entwickeltem Werkzeughalter neben Winkelschleifern (Aufnahme \varnothing 10 mm) auch auf Geradschleifern und Biegewellen einsetzbar. Die Wendeschneidplatten verfügen über eine HICOAT-Beschichtung. Eignet sich sehr gut für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen und filigranen Bauteilen. Aufgrund des Werkzeugdurchmessers von 49 mm besteht keine Schutzhaubenpflicht.

Inhalt:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 50 HICOAT inkl. vormontierter Hartmetall-Wendeschneidplatten
- Torx-Schraubendreher, Kunststoffbox

PFERDVALUE:

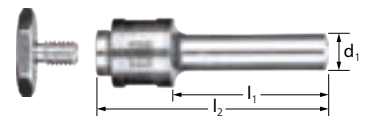


D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM	EAN 4007220	Bezeichnung
49	10	8,0	25.000	N! 156865	HSD-R 50 ALUMASTER HICOAT

Werkzeughalter

Werkzeughalter für High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50

Für den Einsatz auf Biegewellenantrieben und Geradschleifern.



d ₁ [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Passend für	EAN 4007220	Bezeichnung
8	33	50	HSD-R 50	N! 156919	BO 8/10 HSD-R 50

Neues im PFERD-Programm

High Speed Disc ALUMASTER – Zubehör




Wendeschneidplattensets, Wendeschneidplattensets HICOAT

Wendeschneidplattenset für High Speed Disc ALUMASTER.

Bestellhinweise:

- Die Sets sind jeweils mit oder ohne HICOAT-Beschichtung verfügbar.

D [mm]	Inhalt [Stück]	Passend für	EAN 4007220		Bezeichnung
8	5	ALUMASTER HSD-R 50	N! 156872	1	WSP-A-8R 50 ALUMASTER
			N! 156889	1	WSP-A-8R 50 ALUMASTER HICOAT
	10	ALUMASTER HSD-R 115/125	N! 107492	1	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER
			N! 107522	1	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER HICOAT



Service-Set ALUMASTER, Service-Set ALUMASTER HICOAT


Zum Austausch einzelner Wendeschneidplatten an der High Speed Disc ALUMASTER.

Set-Inhalt:

- 2 Wendeschneidplatten
- 2 Schrauben
- 1 Torx-Schraubendreher

Bestellhinweise:

- Die Sets sind jeweils mit oder ohne HICOAT-Beschichtung verfügbar.

Passend für	EAN 4007220		Bezeichnung
ALUMASTER HSD-R 50	N! 156896	1	ASS-R8 50 ALUMASTER
	N! 156902	1	ASS-R8 50 ALUMASTER HICOAT
ALUMASTER HSD-R 115/125	N! 107539	1	ASS-R8 115/125 ALUMASTER
	N! 107546	1	ASS-R8 115/125 ALUMASTER HICOAT



Der High Speed Torus Cutter ist ein einzigartiges Werkzeug für den Einsatz auf Robotern mit einer extrem hohen Zerspanungsleistung. Der Fräser eignet sich optimal für eine Vielzahl von Bearbeitungsaufgaben auf Aluminiumwerkstoffen, da er im Gegensatz zu Schleifwerkzeugen keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt. Aufgrund seiner kleinen Bauweise ist der High Speed Torus Cutter das ideale Werkzeug für die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen wie Nuten, Taschen und enge Radien und Konturen.

Der High Speed Torus Cutter wird mit zwei Hartmetallwendeschneidplatten eingesetzt. Die Wendeschneidplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten. Ausführliche Informationen und Bestelldaten finden Sie auf Seite 40.

Vorteile:

- Speziell entwickelte Bauform für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen.
- Erzeugt keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube.
- Keine Absaugung erforderlich.
- Außerordentlich hohe Zerspanungsleistung.
- Reduzierte Vibrationen dank kleiner Kontaktfläche.
- Dreh- und austauschbare Hartmetallwendeschneidplatten.
- Stirnseitiger Einsatz möglich.

Bearbeitungsaufgaben:

- Ausfräsen
- Entgräten
- Schweißnahtbearbeitung
- Kehlnahtbearbeitung
- Kantenbearbeitung/Anfasen
- Flächenbearbeitung
- Umfangsfräsen
- Stirnfräsen
- Aluguss putzen

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Aluminiumlegierungen
- Messing, Kupfer, Zink
- Bronze
- Kunststoffe
- Faserverstärkte Duroplaste (GFK,CFK)

Passende Werkzeugantriebe:

- Roboter mit Hochfrequenzspindel
- Roboter mit Druckluftspindel

Branchen:

- Schiff- und Yachtbau
- Waggonbau
- Silo- und Behälterbau
- Fahrzeugbau
- Gießereien



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS empfiehlt den High Speed Torus Cutter als innovative Werkzeuglösung für die Bearbeitung von Aluminium, da er keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt.

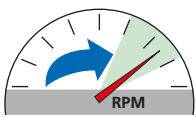


PFERDEFFICIENCY empfiehlt den High Speed Torus Cutter für ressourcenschonendes Arbeiten mit perfekten Ergebnissen in kürzester Zeit.

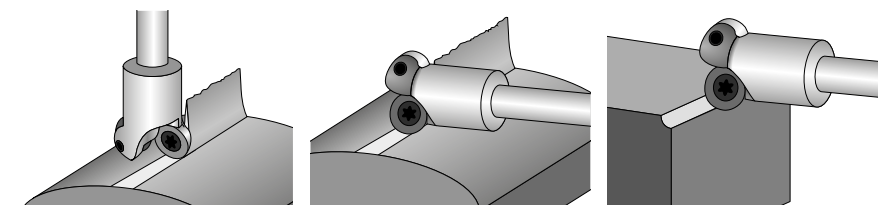


Anwendungsempfehlungen:

Das Werkzeug ist schwerpunktmäßig für den Einsatz auf Aluminium, Aluminiumknetlegierungen und Aluminiumguss konzipiert. Bearbeitbar sind auch NE-Metalle geringerer Festigkeit und faserverstärkte Kunststoffe. Dies ist im Einzelfall in Verbindung mit der Anwendung zu prüfen.



- Die optimale Drehzahl und Leistung des Werkzeugantriebes sind Voraussetzungen für den wirtschaftlichen Einsatz des Fräasers. Empfohlener Drehzahlbereich: 20.000–30.000 RPM



Stirnfräsen

Umfangsfräsen

Kantenfräsen

- Der High Speed Torus Cutter kann sowohl mit dem Umfang als auch stirnseitig eingesetzt werden.
- Der Fräser stellt die perfekte Ergänzung zur High Speed Disc **ALUMASTER** in der Ausführung HSD-R 50 und zu Frässtiften der Zahnung ALU dar.

Sicherheitshinweise:

- Ziehen Sie die Befestigungsschrauben der Wendeschneidplatten mit einem Torx-Schraubendreher TX 15 fest an. Das Anzugsmoment sollte etwa 4 Nm betragen. Verwenden Sie alternativ einen Drehmomentschlüssel mit Anzugsmoment 4 Nm.
- Lose sitzende Wendeschneidplatten können im Einsatz brechen und müssen daher **in regelmäßigen Abständen auf festen Sitz geprüft werden**.
- Verwenden Sie keine beschädigten Wendeschneidplatten! Es besteht Bruchgefahr!
- Verwenden Sie nur originales Zubehör von PFERD.



= Nicht nutzen, falls beschädigt!



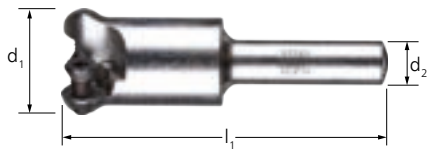
= Sicherheitsempfehlungen beachten!



Schrauben festziehen!

Neues im PFERD-Programm

High Speed Torus Cutter



High Speed Torus Cutter HSC-T 20

High Speed Torus Cutter inklusive zwei Befestigungsschrauben.

Bestellhinweis:

- Die Wendeschneidplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte bestellen Sie diese separat.

PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₁ [mm]	d ₂ [mm]	Passend für Wendeschneidplatten-ø [mm]	EAN 4007220	RPM		Bezeichnung
Schaft-ø 8 mm							
20	60	8	10	NI 414965	20.000–30.000	1	HSC-T 20 RS8

Zubehör



Wendeschneidplatten-Set

Wendeschneidplatten-Set für High Speed Torus Cutter HSC-T 20.

D [mm]	Inhalt [Stück]	Passend für	EAN 4007220		Bezeichnung
10	4	High Speed Torus Cutter HSC-T 20 RS8	NI 414972	1	WSP-T-10R ALU



Schrauben-Set für Wendeschneidplatten

Schrauben-Set für PFERD-Wendeschneidplatten des High Speed Torus Cutters HSC-T 20.

Passend für Wendeschneidplatten	Inhalt [Stück]	EAN 4007220		Bezeichnung
WSP-T-10R ALU	4	NI 414989	1	WSP-S M4 HSC-T



Service-Set High Speed Torus Cutter

Zum Austausch einzelner Wendeschneidplatten am High Speed Torus Cutter HSC-T 20.

Set-Inhalt:

- 1 Wendeschneidplatte
- 1 Schraube
- 1 Torx-Schraubendreher TX 15

Passend für	EAN 4007220		Bezeichnung
High Speed Torus Cutter HSC-T 20 RS8	NI 414996	1	TSS-10R ALU

Druckluftspindeln von PFERD

PFERD bietet passende Druckluftspindeln für den Einsatz des High Speed Torus Cutter an.

PGAS 4/280 RS:
EAN 4007220234068



PGAS 4/220 RS:
EAN 4007220228852



Ausführliche Informationen finden Sie auf Seite 143 und 144.

HSS-Lochsägen

Lochsägen aus zähem, bruch sicherem und standfestem HSS-Bimetall zum Erzeugen von Durchbrüchen (ø 152,0–210,0 Be- und Entlüftungsröhre).

Gewinde:

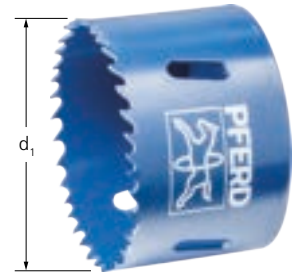
5/8–18 UNF


Passende Schäfte:

LSS 2

Bestellhinweise:

- Maximale Schnitttiefe bitte unten stehender Tabelle entnehmen.
- Lochsägen-Schäfte bitte separat bestellen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Lochsägen-Schäften finden Sie auf Seite 42.



d ₁ [mm]	d ₁ [Inch]	EAN 4007220	Max. Schnitt- tiefe [mm]	Max. Schnitt- tiefe [Inch]	Opt. RPM Stahl	Opt. RPM Edelstahl (INOX)	Opt. RPM NE- Metalle	Opt. RPM Kunst- stoffe		Bezeichnung
160	6 5/16	NI 235645	31	1 1/4	52	23	67	85	1	LS 160
168	6 5/8	NI 235638	31	1 1/4	50	23	63	82	1	LS 168
177	7	NI 235652	31	1 1/4	47	22	60	77	1	LS 177
210	8 1/4	NI 235669	31	1 1/4	40	18	50	65	1	LS 210

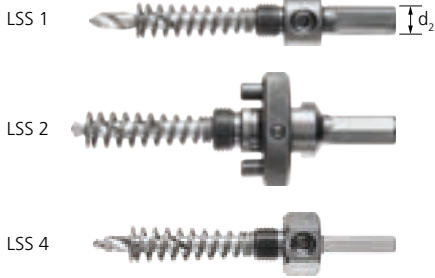


Hier finden Sie das gesamte Programm an HSS-Lochsägen.



Neues im PFERD-Programm

HSS-Lochsägen – Zubehör



Lochsägen-Schäfte LSS


Lochsägen-Schäfte dienen zur Aufnahme der Lochsäge und des Zentrierbohrers.

Verwendung der Druckfeder

Das Verkleben des ausgesägten Materials zwischen Innenwandung der Lochsäge und dem Bohrer wird vermieden. Das Material wird durch die Federkraft ausgeworfen. Sollte dieser Effekt bei einer bestimmten Anwendung wie bei bereits installierten Rohren nicht gewünscht sein, lässt sich die Feder ohne zusätzliches Werkzeug mit geringem Kraftaufwand von Hand abziehen.




Bestellhinweise:

- In drei Größen verfügbar.
- Je nach Lochsägendurchmesser und zur Verfügung stehendem Werkzeugantrieb ist der passende Schaft zu wählen.
- Die Lochsägen-Schäfte LSS 1 und LSS 2 werden mit dem HSS-Bohrer LSB 6/60 und einer Druckfeder geliefert.
- Der Lochsägen-Schaft LSS 4 wird mit dem HSS-Bohrer LSB 6/90 und einer Druckfeder geliefert.

Passend für Lochsägen	d ₂ [mm]	Schlüsselweite (SW) [mm]	Schaftform	EAN 4007220	Gewinde		Bezeichnung
LS 14–30	10,5	9,53	sechskant	062630	1/2–20 UNF	1	LSS 1
LS 32–210	10,5	9,53	sechskant	062647	5/8–18 UNF	1	LSS 2
LS 14–30	6,35	-	rund	062661	1/2–20 UNF	1	LSS 4



Schaftformen

Die nebenstehenden Tabellen geben Auskunft über Schaftformen und -abmessungen der Lochsägen-Schäfte LSS und Zentrierbohrer LSB. Die passenden Lochsägen und Lochsägen-Schäfte wurden zugeordnet.

PFERD-Lochsägen-Schaft	d ₂ [mm]	Schlüsselweite (SW) [mm]	Schaft-Form	Passend für PFERD-Lochsägen
LSS 1	10,5	9,53		LS 14 bis LS 30
LSS 2	10,5	9,53		LS 32 bis LS 210
LSS 4	6,35	-		LS 14 bis LS 30

Schaftabmessungen [mm]

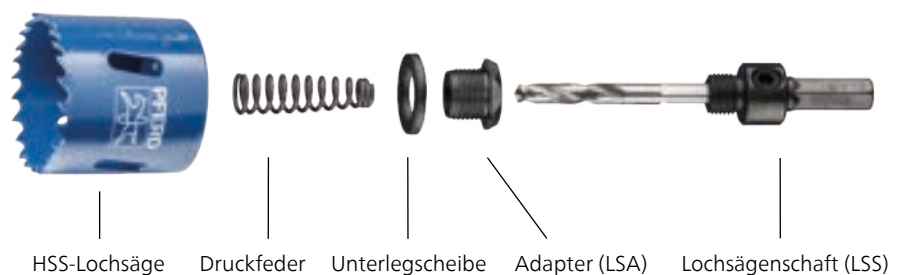


PFERD-Zentrierbohrer	d ₂ [mm]	d ₂ [Inch]	Schaft-Form	Passend für PFERD-Lochsägen-Schaft
LSB 6/60	6,35	1/4		LSS 1, LSS 2
LSB 6/90	6,35	1/4		LSS 4

Druckfeder

Alle Lochsägenschäfte werden mit einer Druckfeder zum besseren Auswurf des gesägten Materials geliefert.

Vor dem Einsatz kann diese Druckfeder auf Wunsch ohne zusätzliches Werkzeug montiert/demontiert werden. Die Druckfeder mit der kleineren Durchmesserseite auf den Bohrer bis zum Ende aufdrehen. Die Verwendung der Druckfeder ist auch mit Adapter LSA und Unterlegscheibe möglich.



Schnellspannsystem für Lochsägen, Adaptersets

PFERD bietet ein Aufspannsystem für den leichten und schnellen Einsatz von HSS-Lochsägen an. Das Schnellspannsystem und die beiden auf den Durchmesser der Lochsägen abgestimmten dreiteiligen Adaptersets ermöglichen den einfachen und komfortablen Einsatz der HSS-Lochsägen von PFERD auf allen handelsüblichen Bohrmaschinen.

Vorteile:

- Einfaches und schnelles Wechseln zwischen unterschiedlichen Lochsägen.
- Nach der Anwendung können Lochsäge und Schnellspannsystem ohne zusätzliches Werkzeug per Knopfdruck getrennt werden.
- Auswechselbarer HSS-Zentrierbohrer.


Anwendungsempfehlungen:

- Schrauben Sie den Adapter einfach und schnell in die gewünschte Lochsäge ein und spannen Sie sie in das Schnellspannsystem.

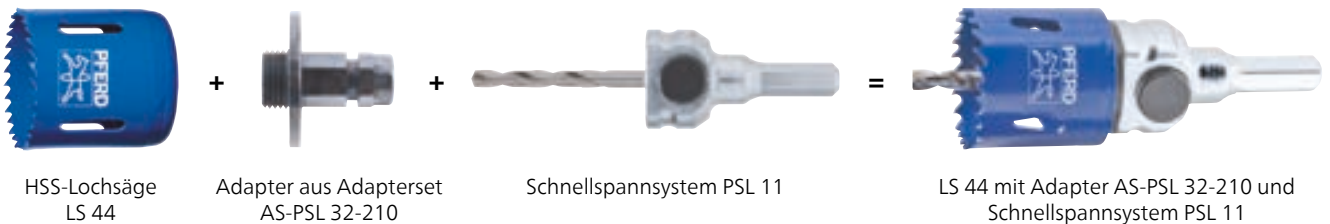
Bestellhinweise:

- Für die Lochsägendurchmesser 14–30 mm steht das Adapterset AS-PSL 14-30, für die Lochsägendurchmesser 32–210 mm steht das Adapterset AS-PSL 32-210 zur Verfügung. Beide Adaptersets beinhalten drei Adapter mit den gleichen Abmessungen.
- Das Schnellspannsystem PSL 11 wird mit HSS-Zentrierbohrer geliefert.



Passend für Lochsägen	Schaftform	EAN 4007220	d ₂ [mm]	Schlüsselweite (SW) [mm]		Bezeichnung
LS 14–210	sechskant	900185	12,2	11	1	PSL 11
LS 14–30	-	900215	-	-	1	AS-PSL 14-30
LS 32–210	-	900192	-	-	1	AS-PSL 32-210

Kombinationsbeispiel




HSS-Zentrierbohrer LSB

HSS-Zentrierbohrer für HSS-Lochsägen-Schäfte und Schnellspannsysteme für Lochsägen.

Bestellhinweise:

- Die Lochsägen-Schäfte LSS 1 und LSS 2 werden mit dem HSS-Zentrierbohrer LSB 6/60 geliefert.
- Für das Schnellspannsystem PSL 11 kann der HSS-Zentrierbohrer LSB 6/90 verwendet werden.
- Der Lochsägen-Schaft LSS 4 wird mit dem HSS-Zentrierbohrer LSB 6/90 geliefert.



Passend für Lochsägen	Passende Schäfte	d ₂ [mm]	d ₂ [Inch]	Schaftform	EAN 4007220		Bezeichnung
LS 14–210	LSS 1, LSS 2	6,35	1/4	rund	319284	1	LSB 6/60
	LSS 4	6,35	1/4	rund	062708	1	LSB 6/90

Neues im PFERD-Programm

Bohrwerkzeuge – HSS-Spiralbohrer

Bohrwerkzeuge mit Kreuzanschliff für industrielle Einsätze. Vollgeschliffene, rechtsdrehende Ausführungen, die dank ihrer hohen Rundlaufgenauigkeit und exakten Zentrierung präzise Bohrlöcher erzeugen. Spiralbohrer bietet PFERD in den Ausführungen STEEL (118° Spitzenwinkel) und INOX (135° Spitzenwinkel) an.

Vorteile:

- Sehr gute Spanabfuhr.
- Hohe Rundlaufgenauigkeit.
- Exakte Zentrierung und geringe Vorschubkraft dank Kreuzanschliff.

Bearbeitungsaufgaben:

- Bohren

Anwendungsempfehlungen:

- Beachten Sie die empfohlenen Drehzahlen.
- Verwenden Sie beim Bohren von Metallen möglichst ein hochwertiges Schneidöl oder Kühlschmierstoff. Dies fördert den ruhigen Lauf und verlängert die Standzeit des Bohrers. Ausnahme: Führen Sie während der Bearbeitung von Aluminium statt Schneidöl Petroleum zu.
- Entfernen Sie die bei der Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entstehenden Partikel vom Werkstück, um Korrosion zu vermeiden. Reinigen Sie das Werkstück chemisch oder mechanisch (Ätzen/Polieren usw.).

Sicherheitshinweise:



= Augenschutz benutzen!



= Sicherheitsempfehlungen beachten!

Passende Werkzeugantriebe:

- Bohrmaschine
- Ständerbohrmaschine
- Werkzeugmaschinen
- Roboter

Ausführung HSSG (M2) STEEL 118°



- Universell geeignet für Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Bronze, Messing, Aluminium.
- Leichtes Zentrieren.
- Hohe Standzeit.
- Gute Spanabfuhr.

Ausführung HSSE Co5 (M35) INOX 135°



- Besonders gut geeignet für zähe und harte Werkstoffe wie legierter und hochfester Stahl, Edelstahl (INOX).
- Stabile Spitzenausführung.
- Sehr hohe Standzeit.
- Gute Spanabfuhr.
- Sehr gute Temperaturbeständigkeit durch Co-Anteil.

Anwendungsbeispiele für HSS-Spiralbohrer STEEL/INOX

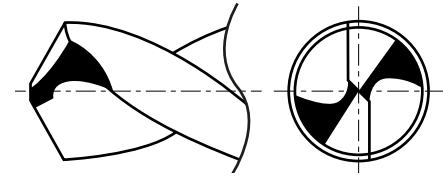
Ø [mm]	Bearbeitungsaufgaben
1,6	Kernloch für M2 Gewinde
2,5	Kernloch für M3 Gewinde, Bohrloch-Ø für Blind- und Spezialblindnieten Ø 2,4 mm
3,1	Bohrloch-Ø für Blind- und Spezialblindnieten Ø 3,0 mm
3,3	Kernloch für M4 Gewinde und Bohrloch-Ø für Blind- und Spezialblindnieten Ø 3,2 mm
3,5	Kernloch für metrisches Feingewinde MF 4 x 0,5 mm
4,0	Kernloch für metrisches Feingewinde MF 4,5 x 0,5 mm
4,1	Bohrloch-Ø für Blind- und Spezialblindnieten Ø 4,0 mm
4,2	Kernloch für M5 Gewinde
4,5	Kernloch für metrisches Feingewinde MF 5 x 0,5 mm
5,0	Kernloch für M6 Gewinde und metrisches Feingewinde MF 5,5 x 0,5 mm
5,1	Bohrloch-Ø für Blind- und Spezialblindnieten Ø 5,0 mm

Ø [mm]	Bearbeitungsaufgaben
5,2	Bohrloch-Ø für Blind- und Spezialblindnieten Ø 5,1 mm
5,3	Bohrloch-Ø für Blind- und Spezialblindnieten Ø 5,2 mm
5,5	Kernloch für metrisches Feingewinde MF 6 x 0,5 mm
6,0	Kernloch für M7 Gewinde
6,5	Kernloch für metrisches Feingewinde MF 7 x 0,5 und Bohrloch-Ø für Blind- und Spezialblindnieten Ø 6,4 mm
6,8	Kernloch für M8 Gewinde
7,0	Kernloch für metrisches Feingewinde MF 8 x 1 mm
7,5	Kernloch für metrisches Feingewinde MF 8 x 0,5 mm
8,0	Kernloch für metrisches Feingewinde MF 9 x 1 mm
8,5	Kernloch für M10 Gewinde und metrisches Feingewinde MF 9 x 0,5 mm
9,0	Kernloch für metrisches Feingewinde MF 10 x 1 mm

Ø [mm]	Bearbeitungsaufgaben
9,5	Kernloch für metrisches Feingewinde MF 10 x 0,5 mm
10,0	Kernloch für metrisches Feingewinde MF 11 x 1 mm
10,2	Kernloch für M12 Gewinde
10,5	Kernloch für metrisches Feingewinde MF 12 x 1,5 mm
11,0	Kernloch für metrisches Feingewinde MF 12 x 1 mm
11,5	Kernloch für metrisches Feingewinde MF 12 x 0,5 mm und metrisches Feingewinde MF 13 x 1,5 mm
12,0	Kernloch für M14 Gewinde und metrisches Feingewinde MF 13 x 1 mm
12,5	Kernloch für metrisches Feingewinde MF 13 x 0,5 mm und metrisches Feingewinde MF 14 x 1,5 mm
13,0	Kernloch für metrisches Feingewinde MF 14 x 1 mm

Vollgeschliffener Spiralbohrer mit Kreuzanschliff

PFERD-Bohrer sind komplett geschliffene Spiralbohrer: Sie sind sowohl in der Spannute als auch an der Führungsphase und an der Bohrerspitze präzisionsgeschliffen. Sie verfügen zudem über einen Kreuzanschliff. Dieser eignet sich zum punktgenauen Positionieren auf dem Werkstück und begünstigt das Zentrieren beim Anbohren. Dieser Anschlag schneidet bereits in der Mitte der Bohrerspitze und verringert die Vorschubkräfte im Einsatz. Spiralbohrer mit Kreuzanschliff eignen sich u. a. zur Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen wie Chromnickelstahl.



2



Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

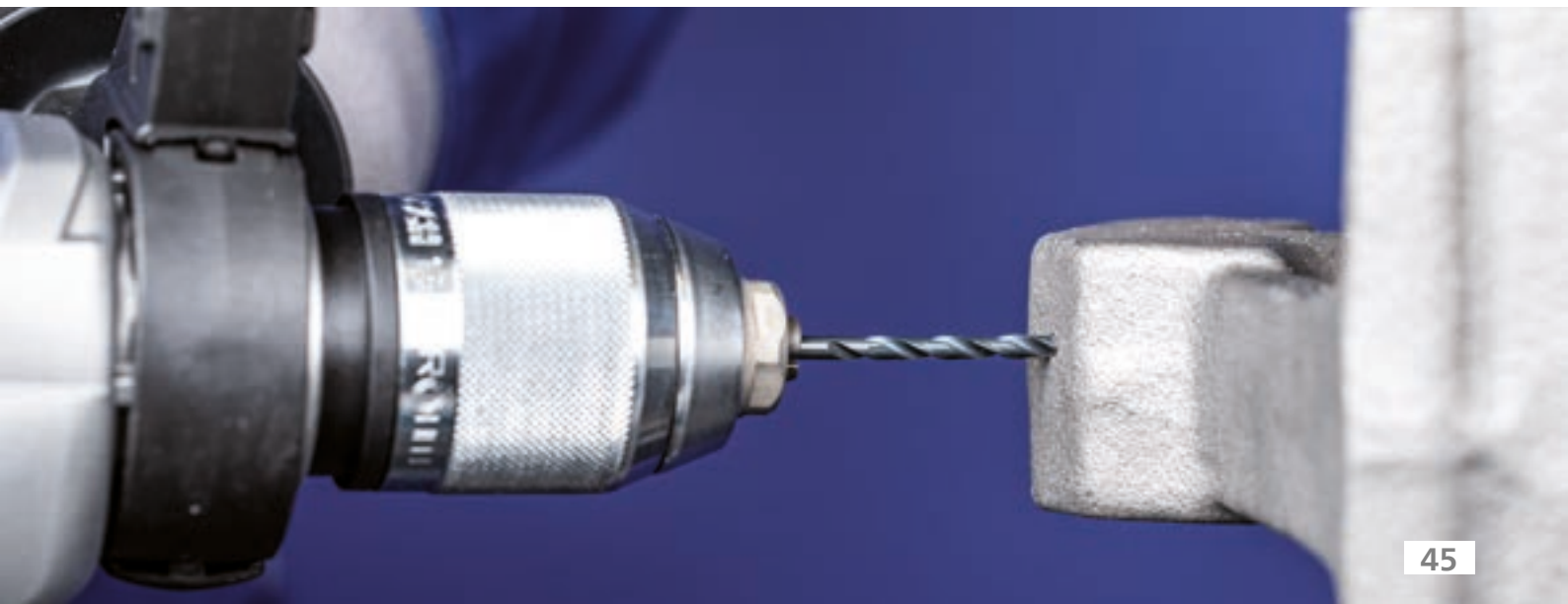
Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

- ❶ Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
- ❷ Ausführungsauswahl treffen.
- ❸ Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

- ❹ Gewünschten Durchmesser auswählen.
- ❺ Schnittgeschwindigkeitsbereich und Durchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.

❶ Werkstoffgruppe		❷ Ausführung	❸ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 700 N/mm ² (< 220 HB)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, legierte und unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	STEEL 25–35 m/min
	Stähle über 700 N/mm ² (> 220 HB)		STEEL INOX 20–25 m/min
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	INOX 10–20 m/min
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen Messing, Kupfer, Zink	STEEL INOX 30–60 m/min
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	STEEL INOX 25–50 m/min
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	STEEL INOX 10–25 m/min
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz	STEEL INOX 15–40 m/min	



Neues im PFERD-Programm

Bohrwerkzeuge – HSS-Spiralbohrer

Beispiel:

Spiralbohrer,
SPB DIN 338 HSSG N 12,0 STEEL,
Werkzeug-ø 12 mm.
Stähle bis 700 N/mm².
Schnittgeschwindigkeit: 25–35 m/min
Drehzahlbereich: 650–950 RPM

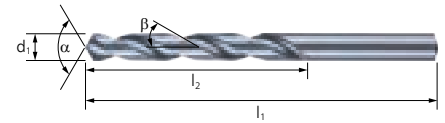


④ Werkzeug-ø [mm]	⑤ Schnittgeschwindigkeiten [m/min]								
	10	15	20	25	30	35	40	50	60
	Drehzahlen [RPM]								
1,00	3.200	4.800	6.350	7.950	9.550	11.150	12.750	15.900	19.100
1,50	2.100	3.200	4.250	5.300	6.350	7.450	8.500	10.600	12.750
1,60	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000	10.000	12.000
2,00	1.600	2.400	3.200	4.000	4.800	5.550	6.350	7.950	9.550
2,50	1.250	1.900	2.550	3.200	3.800	4.450	5.100	6.350	7.650
3,00	1.050	1.600	2.100	2.650	3.200	3.700	4.250	5.300	6.350
3,10	1.000	1.550	2.050	2.600	3.100	3.600	4.100	5.150	6.200
3,30	950	1.450	1.950	2.400	2.900	3.400	3.850	4.850	5.800
3,40	900	1.400	1.900	2.350	2.800	3.300	3.750	4.700	5.600
3,50	900	1.350	1.800	2.300	2.750	3.200	3.650	4.550	5.450
3,60	900	1.350	1.800	2.250	2.650	3.100	3.550	4.450	5.300
4,00	800	1.200	1.600	2.000	2.400	2.800	3.200	4.000	4.800
4,10	800	1.150	1.550	1.950	2.350	2.750	3.100	3.900	4.650
4,20	800	1.150	1.550	1.900	2.300	2.650	3.050	3.800	4.550
4,40	750	1.100	1.450	1.800	2.200	2.550	2.900	3.600	4.350
4,50	700	1.050	1.400	1.750	2.100	2.500	2.850	3.550	4.250
5,00	650	950	1.250	1.600	1.900	2.250	2.550	3.200	3.800
5,10	650	950	1.250	1.550	1.900	2.200	2.500	3.150	3.750
5,20	650	950	1.250	1.550	1.850	2.150	2.450	3.050	3.700
5,30	600	900	1.200	1.500	1.800	2.100	2.400	3.000	3.600
5,50	600	850	1.150	1.450	1.750	2.050	2.300	2.900	3.450
6,00	550	800	1.050	1.350	1.600	1.850	2.100	2.650	3.200
6,50	500	750	1.000	1.250	1.450	1.700	1.950	2.450	2.950
6,80	450	700	950	1.200	1.400	1.650	1.900	2.350	2.800
7,00	450	700	900	1.150	1.350	1.600	1.800	2.300	2.750
7,50	450	650	850	1.050	1.250	1.500	1.700	2.100	2.550
8,00	400	600	800	1.000	1.200	1.400	1.600	2.000	2.400
8,50	400	550	750	950	1.100	1.300	1.500	1.850	2.250
9,00	350	550	700	900	1.050	1.250	1.400	1.750	2.100
9,50	350	500	650	850	1.000	1.150	1.350	1.700	2.000
10,00	300	500	650	800	950	1.100	1.250	1.600	1.900
10,20	300	500	650	800	950	1.100	1.250	1.600	1.900
10,50	300	450	600	750	900	1.050	1.200	1.500	1.800
11,00	300	450	600	700	850	1.000	1.150	1.450	1.750
11,50	300	400	550	700	850	1.000	1.100	1.400	1.700
12,00	250	400	550	650	800	950	1.050	1.350	1.600
12,50	250	400	500	650	800	900	1.000	1.300	1.550
13,00	250	350	500	600	750	850	1.000	1.250	1.450





Spiralbohrer DIN 338 HSSG N STEEL

Hochleistungsbohrwerkzeuge in der Ausführung STEEL in HSSG (M2) für industrielle Einsätze. Vollgeschliffene rechtsschneidende Ausführung mit Kreuzanschliff.



Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Aluminium, Messing, Bronze, Guss, Kunststoffe

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Spiral- winkel β	Ausführung		Bezeichnung
					STEEL  EAN 4007220		
1,00	12	34	118°	25–30°	N! 164570	10	SPB DIN 338 HSSG N 1,0 STEEL
1,50	18	40	118°	25–30°	N! 166345	10	SPB DIN 338 HSSG N 1,5 STEEL
1,60	20	43	118°	25–30°	N! 169315	10	SPB DIN 338 HSSG N 1,6 STEEL
2,00	24	49	118°	25–30°	N! 166383	10	SPB DIN 338 HSSG N 2,0 STEEL
2,50	30	57	118°	25–30°	N! 166413	10	SPB DIN 338 HSSG N 2,5 STEEL
3,00	33	61	118°	25–30°	N! 166536	10	SPB DIN 338 HSSG N 3,0 STEEL
3,10	36	65	118°	25–30°	N! 166550	10	SPB DIN 338 HSSG N 3,1 STEEL
3,30	36	65	118°	25–30°	N! 166581	10	SPB DIN 338 HSSG N 3,3 STEEL
3,40	39	70	118°	25–30°	N! 166888	10	SPB DIN 338 HSSG N 3,4 STEEL
3,50	39	70	118°	25–30°	N! 166895	10	SPB DIN 338 HSSG N 3,5 STEEL
3,60	39	70	118°	25–30°	N! 166901	10	SPB DIN 338 HSSG N 3,6 STEEL
4,00	43	75	118°	25–30°	N! 166949	10	SPB DIN 338 HSSG N 4,0 STEEL
4,10	43	75	118°	25–30°	N! 166956	10	SPB DIN 338 HSSG N 4,1 STEEL
4,20	43	75	118°	25–30°	N! 166994	10	SPB DIN 338 HSSG N 4,2 STEEL
4,40	47	80	118°	25–30°	N! 167007	10	SPB DIN 338 HSSG N 4,4 STEEL
4,50	47	80	118°	25–30°	N! 167014	10	SPB DIN 338 HSSG N 4,5 STEEL
5,00	52	86	118°	25–30°	N! 167021	10	SPB DIN 338 HSSG N 5,0 STEEL
5,10	52	86	118°	25–30°	N! 167038	10	SPB DIN 338 HSSG N 5,1 STEEL
5,20	52	86	118°	25–30°	N! 167045	10	SPB DIN 338 HSSG N 5,2 STEEL
5,30	52	86	118°	25–30°	N! 167052	10	SPB DIN 338 HSSG N 5,3 STEEL
5,50	57	93	118°	25–30°	N! 167069	10	SPB DIN 338 HSSG N 5,5 STEEL
6,00	57	93	118°	25–30°	N! 167076	10	SPB DIN 338 HSSG N 6,0 STEEL
6,50	63	101	118°	25–30°	N! 167083	10	SPB DIN 338 HSSG N 6,5 STEEL
6,80	69	109	118°	25–30°	N! 167090	10	SPB DIN 338 HSSG N 6,8 STEEL
7,00	69	109	118°	25–30°	N! 167106	10	SPB DIN 338 HSSG N 7,0 STEEL
7,50	69	109	118°	25–30°	N! 167113	10	SPB DIN 338 HSSG N 7,5 STEEL
8,00	75	117	118°	25–30°	N! 167120	10	SPB DIN 338 HSSG N 8,0 STEEL
8,50	75	117	118°	25–30°	N! 167137	10	SPB DIN 338 HSSG N 8,5 STEEL
9,00	75	125	118°	25–30°	N! 167151	10	SPB DIN 338 HSSG N 9,0 STEEL
9,50	81	125	118°	25–30°	N! 167168	10	SPB DIN 338 HSSG N 9,5 STEEL
10,00	87	133	118°	25–30°	N! 167175	10	SPB DIN 338 HSSG N 10,0 STEEL
10,20	87	133	118°	25–30°	N! 167182	5	SPB DIN 338 HSSG N 10,2 STEEL
10,50	87	133	118°	25–30°	N! 167199	5	SPB DIN 338 HSSG N 10,5 STEEL
11,00	94	142	118°	25–30°	N! 167205	5	SPB DIN 338 HSSG N 11,0 STEEL
11,50	94	142	118°	25–30°	N! 167212	5	SPB DIN 338 HSSG N 11,5 STEEL
12,00	101	151	118°	25–30°	N! 167229	5	SPB DIN 338 HSSG N 12,0 STEEL
12,50	101	151	118°	25–30°	N! 167236	5	SPB DIN 338 HSSG N 12,5 STEEL
13,00	101	151	118°	25–30°	N! 167243	5	SPB DIN 338 HSSG N 13,0 STEEL



Neues im PFERD-Programm

Bohrwerkzeuge – HSS-Spiralbohrer



Spiralbohrer DIN 338 HSSG N STEEL, 19-tlg. Set

Das Set enthält 19 HSS-Spiralbohrer in der Ausführung STEEL in HSSG (M2) für industrielle Einsätze. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung. Die Fixierung der HSS-Spiralbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt:
 19 HSS-Spiralbohrer,
 Ausführung STEEL in HSSG (M2)
 ø 1,0 bis 10,0 mm, Abstufungen in 0,5 mm

Bearbeitbare Werkstoffe:
 Stahl, Aluminium, Messing, Bronze, Guss,
 Kunststoffe

Ausführung		Bezeichnung
STEEL		
EAN 4007220		
NI 168172	1	SET SPB DIN 338 HSSG N 1-10 STEEL 19TLG



Spiralbohrer DIN 338 HSSG N STEEL, 25-tlg. Set

Das Set enthält 25 HSS-Spiralbohrer in der Ausführung STEEL in HSSG (M2) für industrielle Einsätze. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung. Die Fixierung der HSS-Spiralbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt:
 25 HSS-Spiralbohrer,
 Ausführung STEEL in HSSG (M2)
 ø 1,0 bis 13,0 mm, Abstufungen in 0,5 mm

Bearbeitbare Werkstoffe:
 Stahl, Aluminium, Messing, Bronze, Guss,
 Kunststoffe

Ausführung		Bezeichnung
STEEL		
EAN 4007220		
NI 168189	1	SET SPB DIN 338 HSSG N 1-13 STEEL 25TLG

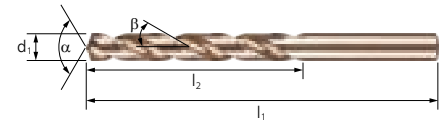


Spiralbohrer DIN 338 HSSE N INOX

Hochleistungsbohrwerkzeuge in der Ausführung INOX in HSSE-Co5 (M35) für industrielle Einsätze. Vollgeschliffene rechtsschneidende Ausführung mit Kreuzanschliff.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX), Aluminium, Messing, Bronze, Guss, Titan, Kunststoffe



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Spiral- winkel β	Ausführung		Bezeichnung
					INOX  EAN 4007220		
1,00	12	34	135°	36°	N! 167267	10	SPB DIN 338 HSSE N 1,0 INOX
1,50	18	40	135°	36°	N! 167274	10	SPB DIN 338 HSSE N 1,5 INOX
1,60	20	43	135°	36°	N! 167281	10	SPB DIN 338 HSSE N 1,6 INOX
2,00	24	49	135°	36°	N! 167298	10	SPB DIN 338 HSSE N 2,0 INOX
2,50	30	57	135°	36°	N! 167304	10	SPB DIN 338 HSSE N 2,5 INOX
3,00	33	61	135°	36°	N! 167311	10	SPB DIN 338 HSSE N 3,0 INOX
3,10	36	65	135°	36°	N! 167328	10	SPB DIN 338 HSSE N 3,1 INOX
3,30	36	65	135°	36°	N! 167342	10	SPB DIN 338 HSSE N 3,3 INOX
3,40	39	70	135°	36°	N! 167366	10	SPB DIN 338 HSSE N 3,4 INOX
3,50	39	70	135°	36°	N! 167380	10	SPB DIN 338 HSSE N 3,5 INOX
3,60	39	70	135°	36°	N! 167403	10	SPB DIN 338 HSSE N 3,6 INOX
4,00	43	75	135°	36°	N! 167410	10	SPB DIN 338 HSSE N 4,0 INOX
4,10	43	75	135°	36°	N! 167441	10	SPB DIN 338 HSSE N 4,1 INOX
4,20	43	75	135°	36°	N! 167465	10	SPB DIN 338 HSSE N 4,2 INOX
4,40	47	80	135°	36°	N! 167670	10	SPB DIN 338 HSSE N 4,4 INOX
4,50	47	80	135°	36°	N! 167694	10	SPB DIN 338 HSSE N 4,5 INOX
5,00	52	86	135°	36°	N! 167717	10	SPB DIN 338 HSSE N 5,0 INOX
5,10	52	86	135°	36°	N! 167724	10	SPB DIN 338 HSSE N 5,1 INOX
5,20	52	86	135°	36°	N! 167731	10	SPB DIN 338 HSSE N 5,2 INOX
5,30	52	86	135°	36°	N! 167748	10	SPB DIN 338 HSSE N 5,3 INOX
5,50	57	93	135°	36°	N! 167755	10	SPB DIN 338 HSSE N 5,5 INOX
6,00	57	93	135°	36°	N! 167762	10	SPB DIN 338 HSSE N 6,0 INOX
6,50	63	101	135°	36°	N! 167779	10	SPB DIN 338 HSSE N 6,5 INOX
6,80	69	109	135°	36°	N! 167786	10	SPB DIN 338 HSSE N 6,8 INOX
7,00	69	109	135°	36°	N! 167984	10	SPB DIN 338 HSSE N 7,0 INOX
7,50	69	109	135°	36°	N! 167991	10	SPB DIN 338 HSSE N 7,5 INOX
8,00	75	117	135°	36°	N! 168028	10	SPB DIN 338 HSSE N 8,0 INOX
8,50	75	117	135°	36°	N! 169322	10	SPB DIN 338 HSSE N 8,5 INOX
9,00	75	125	135°	36°	N! 168042	10	SPB DIN 338 HSSE N 9,0 INOX
9,50	81	125	135°	36°	N! 168059	10	SPB DIN 338 HSSE N 9,5 INOX
10,00	87	133	135°	36°	N! 168073	10	SPB DIN 338 HSSE N 10,0 INOX
10,20	87	133	135°	36°	N! 168080	5	SPB DIN 338 HSSE N 10,2 INOX
10,50	87	133	135°	36°	N! 168097	5	SPB DIN 338 HSSE N 10,5 INOX
11,00	94	142	135°	36°	N! 168103	5	SPB DIN 338 HSSE N 11,0 INOX
11,50	94	142	135°	36°	N! 168110	5	SPB DIN 338 HSSE N 11,5 INOX
12,00	101	151	135°	36°	N! 168127	5	SPB DIN 338 HSSE N 12,0 INOX
12,50	101	151	135°	36°	N! 168141	5	SPB DIN 338 HSSE N 12,5 INOX
13,00	101	151	135°	36°	N! 168165	5	SPB DIN 338 HSSE N 13,0 INOX



Neues im PFERD-Programm

Bohrwerkzeuge – HSS-Spiralbohrer

2






Spiralbohrer DIN 338 HSSE N INOX, 19-tlg. Set

Das Set enthält 19 HSS-Spiralbohrer in der Ausführung INOX in HSSE-Co5 (M35) für industrielle Einsätze. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung. Die Fixierung der HSS-Spiralbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt:
19 HSS-Spiralbohrer,
Ausführung INOX in HSSE-Co5 (M35)
ø 1,0 bis 10,0 mm, Abstufungen in 0,5 mm

Bearbeitbare Werkstoffe:
Stahl, Edelstahl (INOX), Aluminium, Messing,
Bronze, Guss, Titan, Kunststoffe

Ausführung		Bezeichnung
INOX		
		
EAN 4007220		
N! 168196	1	SET SPB DIN 338 HSSE N 1-10 INOX 19TLG





Spiralbohrer DIN 338 HSSE N INOX, 25-tlg. Set

Das Set enthält 25 HSS-Spiralbohrer in der Ausführung INOX in HSSE-Co5 (M35) für industrielle Einsätze. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung. Die Fixierung der HSS-Spiralbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt:
25 HSS-Spiralbohrer,
Ausführung INOX in HSSE-Co5 (M35)
ø 1,0 bis 13,0 mm, Abstufungen in 0,5 mm

Bearbeitbare Werkstoffe:
Stahl, Edelstahl (INOX), Aluminium, Messing,
Bronze, Guss, Titan, Kunststoffe

Ausführung		Bezeichnung
INOX		
		
EAN 4007220		
N! 168202	1	SET SPB DIN 338 HSSE N 1-13 INOX 25TLG



Robuste Hochleistungswerkzeuge zum gratfreien Bohren und Entgraten von Blechen, Rohren und Profilen. Werkstoffe bis zu einer Materialstärke von 4 mm lassen sich mit geringem Kraftaufwand in einem Arbeitssgang bohren und entgraten. Stufenbohrer bietet PFERD auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung an. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.

Vorteile:

- Bohren und Entgraten in nur einem Arbeitsschritt.
- Absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung.
- Müheloses Zentrieren und Anbohren durch hochwertige Bohrerspitze.
- Erleichtertes Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen durch Werkzeugkonus.
- Nicht brechende Späne werden wie bei einem Spiralbohrer sauber abtransportiert.
- Die Bildung von Aufbauschnitten und Kaltverschweißungen an den Schneiden wird vermieden.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Stahl
- Stahlguss
- Edelstahl (INOX)
- NE-Metalle
- Kunststoffe
- andere Werkstoffe

Bearbeitungsaufgaben:

- Bohren
- Entgraten

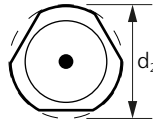
Anwendungsempfehlungen:

- Setzen Sie HSS-Stufenbohrer auf Blechen, Rohren und Profilen bis max. 4 mm Materialstärke ein.
- Entnehmen Sie der Tabelle die empfohlenen Drehzahlen.

Passende Werkzeugantriebe:

- Bohrmaschine
- Ständerbohrmaschine

Sicherheitshinweis:



Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.

Ausführung HSS



- Bei Stufenbohrern ohne Beschichtung Schneidöl bzw. Druckluft als Kühl-/Schmierstoffe verwenden.

Ausführung HSS HICOAT HC-FEP



- Stufenbohrer mit HICOAT-Beschichtung können ohne Zusatz von Kühlmitteln eingesetzt werden.
- Besonders für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) geeignet.



Neues im PFERD-Programm

Bohrwerkzeuge – HSS-Stufenbohrer

Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

- ➊ Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
- ➋ Ausführungsauswahl treffen.
- ➌ Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

- ➍ Gewünschten Durchmesser auswählen.
- ➎ Schnittgeschwindigkeitsbereich und Durchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.

➊ Werkstoffgruppe		➋ Ausführung		➌ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 700 N/mm ²	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, legierte und unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	HSS	20–30 m/min
	Stähle über 700 N/mm ²		HICOAT HC-FEP	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	HICOAT HC-FEP	10–20 m/min
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen Messing, Kupfer, Zink	HSS	20–30 m/min
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	HICOAT HC-FEP	
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz		HSS	10–20 m/min
			HICOAT HC-FEP	

Beispiel:

HSS-Stufenbohrer
STB HSS 04-30/10,
Stufen-ø 4–30 mm.
Stähle bis 700 N/mm².
Schnittgeschwindigkeit: 20–30 m/min
Drehzahlbereich: 2.400–200 RPM

➍ Stufen-ø [mm]	➎ Schnittgeschwindigkeiten [m/min]		
	10	20	30
	Drehzahlen [RPM]		
4,00	800	1.600	2.400
5,00	640	1.280	1.920
6,00	530	1.060	1.600
7,00	460	920	1.400
8,00	400	800	1.200
9,00	350	700	1.060
10,00	320	640	960
11,00	290	580	880
12,00	270	540	820
14,00	230	460	700
15,00	210	420	640
16,00	200	400	600
18,00	180	360	540
20,00	160	320	480
21,00	150	300	460
22,00	140	280	420
24,00	130	260	400
26,00	120	240	360
27,00	120	240	360
28,00	110	220	340
30,00	100	200	300
33,00	90	180	280
34,00	90	180	280
36,00	90	180	280
37,00	90	180	280
39,00	80	160	240

HSS-Stufenbohrer

HSS-Stufenbohrer zum Bohren und Entgraten von dünnen Blechen, Rohren und Profilen aus verschiedenen Werkstoffen. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.



Bohrbereich [mm]	Anzahl Bohrerstufen	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Ausführung		Bezeichnung
				HSS		
				EAN 4007220		
4–12	9	6	65	N! 165867	1	STB HSS 04-12/6
4–20	9	8	75	N! 165874	1	STB HSS 04-20/8
4–30	14	10	100	N! 165881	1	STB HSS 04-30/10
4–39	13	10	107	N! 165898	1	STB HSS 04-39/10
6–37	12	10	100	N! 165904	1	STB HSS 06-37/10



HSS-Stufenbohrer, 3-tlg. Set

Das Set enthält drei HSS-Stufenbohrer in den Ausführungen 4–12 mm (9 Stufen), 4–20 mm (9 Stufen), 4–30 mm (14 Stufen) für industrielle Einsätze. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.

Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung. Die Fixierung der HSS-Stufenbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

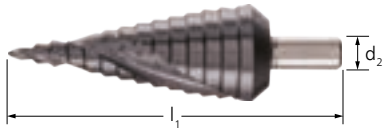


Inhalt [Stück]	Ausführung		Bezeichnung
	HSS		
	EAN 4007220		
3	N! 166109	1	SET STB HSS 3TLG



Neues im PFERD-Programm


Bohrwerkzeuge – HSS-Stufenbohrer mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP



HSS-Stufenbohrer mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP

HSS-Stufenbohrer mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung HC-FEP sind verschleißfest und vielseitig bei der Bearbeitung von Stahl, Edelstahl (INOX), NE-Metallen, thermoplastischen und duroplastischen Kunststoffen einsetzbar. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.

Stufenbohrer mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP bieten eine hohe Warmhärte und Oxidationsbeständigkeit. Sie können daher ohne Zusatz von Kühlmitteln auch auf harten Werkstoffen eingesetzt werden.


Bohrbereich [mm]	Anzahl Bohrerstufen	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Ausführung		Bezeichnung
				HC-FEP		
				EAN 4007220		
4–12	9	6	65	N! 166031	1	STB HSS 04-12/6 HC-FEP
4–39	13	10	107	N! 166079	1	STB HSS 04-39/10 HC-FEP
6–37	12	10	100	N! 166086	1	STB HSS 06-37/10 HC-FEP



HSS-Stufenbohrer mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP, 3-tlg. Set

Das Set enthält 3 HSS-Stufenbohrer in den Ausführungen 4–12 mm (9 Stufen), 4–20 mm (9 Stufen), 4–30 mm (14 Stufen) mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung HC-FEP für industrielle Einsätze. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.

Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung. Die Fixierung der HSS-Stufenbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt [Stück]	Ausführung		Bezeichnung
	HC-FEP		
	EAN 4007220		
3	N! 166123	1	SET STB HSS HC-FEP 3TLG





Kegelsenker von PFERD zeichnen sich durch ihre besonders scharfen Schneiden aus, die auch bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten sehr gute Ergebnisse erzielen. Die verschiedenen Ausführungen ermöglichen das Senken und Entgraten bei der Bearbeitung unterschiedlicher Werkstoffe, auch im industriellen Umfeld. Bei der Variante UGT handelt es sich um Kegelsenker mit Ungleichteilung. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen Kegelsenker ab einem Senkerdurchmesser von 28 mm über einen Dreiflächenschaft.

Kegelsenker bietet PFERD auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung an. Kegelsenker mit HICOAT-Beschichtung bieten eine hohe Warmhärte und Oxidationsbeständigkeit. Sie können daher auch ohne Zusatz von Kühlmitteln sowie auf harten Werkstoffen eingesetzt werden.

Vorteile:

- Hohe Zerspanungsleistung und optimale Spanabfuhr.
- Gratfreie Ergebnisse auch bei geringen Schnittgeschwindigkeiten.
- Hohe Standzeit.
- Hohe Oberflächengüte des Werkstückes.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Stahl
- Stahlguss
- Edelstahl (INOX)
- NE-Metalle
- Gusseisen
- Kunststoffe
- andere Werkstoffe

Bearbeitungsaufgaben:

- Anfasen
- Entgraten
- Senken

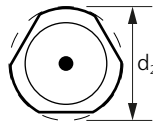
Anwendungsempfehlungen:

- Wählen Sie die passende Ausführung je nach benötigtem Senkwinkel und zu bearbeitendem Werkstoff aus.
- Verwenden Sie als Kühl-/Schmierstoff Schneidöl bzw. Druckluft.
- Entnehmen Sie der Tabelle die empfohlenen Drehzahlen.




Passende Werkzeugantriebe:

- Bohrmaschine
- Ständerbohrmaschine
- Werkzeugmaschinen
- Roboter

Sicherheitshinweis:



Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen Kegelsenker ab einem Senkerdurchmesser von 28 mm über einen Dreiflächenschaft.

Form	Vorteile
HSS-Senker 90° 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Besonders gut geeignet zum Herstellen von Senkungen für 90°-Schrauben.
HSS-Senker 90° UGT 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Besonders gut geeignet zum Herstellen von exakten Senkungen. ■ Hohe Laufruhe. ■ Niedrige Senkkräfte bei guter Oberflächengüte. ■ Speziell entwickelte Geometrie mit breiten Spannuten zur optimalen Span- und Wärmeabfuhr.
HSS-Senker 60° 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Besonders gut geeignet zum Ansenken und Entgraten.

Ausführung HSS



- HSS-Senker, der nahezu auf allen Werkstoffen universell einsetzbar ist.

Ausführung HSSE Co5 (M35)



- HSS-Senker, der nahezu auf allen Werkstoffen universell einsetzbar ist.
- Hohe Standzeit.
- Sehr gute Temperaturbeständigkeit durch Co-Anteil.

Ausführung HSS HICOAT HC-FEP



- HSS-Senker, der nahezu auf allen Werkstoffen universell einsetzbar ist.
- Sehr hohe Standzeit dank hochwertiger HICOAT-Beschichtung.
- Auch ohne Kühl- und Schmierstoff einsetzbar.



Neues im PFERD-Programm

Senkwerkzeuge – HSS-Kegelsenker

Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

➊ Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.

➋ Ausführungsauswahl treffen.

➌ Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

➍ Gewünschten Durchmesser auswählen.

➎ Schnittgeschwindigkeitsbereich und Durchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.

➊ Werkstoffgruppe			➋ Ausführung	➌ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Unlegierte Baustähle bis 700 N/mm ²	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	HSS HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	15–20 m/min
	Legierte Baustähle über 700 N/mm ²	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	10–15 m/min
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	HSS HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	10–15 m/min
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen Messing, Kupfer, Zink	HSS HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	15–20 m/min
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	10–20 m/min
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	HSS HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	10 m/min
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz		HSS HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	10–15 m/min

Beispiel:

Kegelsenker

KES HSS DIN 335 C90°,

Senker-ø 28,0 mm.

Stähle bis 700 N/mm².

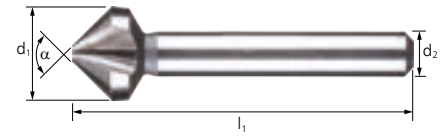
Schnittgeschwindigkeit: 15–20 m/min

Drehzahlbereich: 170–220 RPM

➍ Senker-ø [mm]	➎ Schnittgeschwindigkeiten [m/min]		
	10	15	20
	Drehzahlen [RPM]		
4,30	800	1.200	1.600
5,00	640	960	1.280
5,30	640	960	1.280
6,00	530	800	1.060
6,30	530	800	1.060
7,00	460	680	920
8,00	400	600	800
8,30	400	600	800
10,00	320	470	640
10,40	320	470	640
11,50	280	420	560
12,40	260	390	520
12,50	260	390	520
15,00	210	320	420
16,00	190	290	380
16,50	190	290	380
19,00	170	260	340
20,00	150	230	300
20,50	150	230	300
23,00	140	210	280
25,00	130	200	260
28,00	110	170	220
31,00	100	150	200
37,00	90	140	180
40,00	80	120	160



Kegelsenker HSS DIN 335 C 90°

Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben für alle gängigen Werkstoffe wie Stahl, Stahlguss und NE-Metalle. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen Kegelsenker ab einem Senkerdurchmesser von 28 mm über einen Dreiflächenschaft.



Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX),
NE-Metalle, Gusseisen, Kunststoffe,
andere Werkstoffe

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Ausführung		Bezeichnung
				HSS  EAN 4007220		
4,30	4,00	40	90°	N! 164617	1	KES HSS DIN 335 C90° 4,3
5,00	4,00	40	90°	N! 166352	1	KES HSS DIN 335 C90° 5,0
5,30	4,00	40	90°	N! 166369	1	KES HSS DIN 335 C90° 5,3
6,00	5,00	45	90°	N! 166376	1	KES HSS DIN 335 C90° 6,0
6,30	5,00	45	90°	N! 166390	1	KES HSS DIN 335 C90° 6,3
7,00	6,00	50	90°	N! 166406	1	KES HSS DIN 335 C90° 7,0
8,00	6,00	50	90°	N! 166468	1	KES HSS DIN 335 C90° 8,0
8,30	6,00	50	90°	N! 166475	1	KES HSS DIN 335 C90° 8,3
10,00	6,00	50	90°	N! 166505	1	KES HSS DIN 335 C90° 10,0
10,40	6,00	50	90°	N! 166598	1	KES HSS DIN 335 C90° 10,4
11,50	8,00	56	90°	N! 166666	1	KES HSS DIN 335 C90° 11,5
12,40	8,00	56	90°	N! 166673	1	KES HSS DIN 335 C90° 12,4
15,00	10,00	60	90°	N! 166703	1	KES HSS DIN 335 C90° 15,0
16,50	10,00	60	90°	N! 166765	1	KES HSS DIN 335 C90° 16,5
19,00	10,00	63	90°	N! 166772	1	KES HSS DIN 335 C90° 19,0
20,50	10,00	63	90°	N! 166789	1	KES HSS DIN 335 C90° 20,5
23,00	10,00	67	90°	N! 166833	1	KES HSS DIN 335 C90° 23,0
25,00	10,00	67	90°	N! 166840	1	KES HSS DIN 335 C90° 25,0
28,00	12,00	71	90°	N! 166857	1	KES HSS DIN 335 C90° 28,0
31,00	12,00	71	90°	N! 166864	1	KES HSS DIN 335 C90° 31,0
37,00	12,00	90	90°	N! 166871	1	KES HSS DIN 335 C90° 37,0
40,00	15,00	80	90°	N! 166918	1	KES HSS DIN 335 C90° 40,0

Kegelsenker-Sets HSS DIN 335 C 90°

Die Sets enthalten Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben für alle gängigen Werkstoffe wie Stahl, Stahlguss und NE-Metalle. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.



Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX),
NE-Metalle, Gusseisen, Kunststoffe,
andere Werkstoffe

Bestellhinweis:

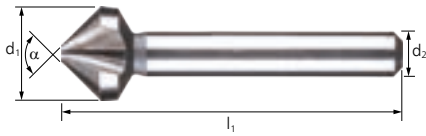
- Wählen Sie das Set je nach Anzahl der benötigten Ausführungen aus.



Inhalt [Stück]	Inhalt Werkzeug-ø [mm]	Ausführung		Bezeichnung
		HSS  EAN 4007220		
3	6,3 / 10,4 / 16,5	N! 168523	1	SET KES HSS DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	N! 168585	1	SET KES HSS DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	N! 168691	1	SET KES HSS DIN 335 C90° 6TLG

Neues im PFERD-Programm

Senkwerkzeuge – HSS-Kegelsenker





Kegelsenker HSSE DIN 335 C 90°, Ausführung Co5

Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben für besonders zähe und harte Werkstoffe wie legierter und hochfester Stahl und Edelstahl (INOX). Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen Kegelsenker ab einem Senkerdurchmesser von 28 mm über einen Dreiflächenschaft. Hohe Standzeit und temperaturbeständige Ausführung durch Co-Anteil.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metalle, Gusseisen, Kunststoffe, andere Werkstoffe

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Ausführung		Bezeichnung
				HSSE  EAN 4007220		
4,30	4,00	40	90°	NI 167250	1	KES HSSE DIN 335 C90° 4,3
5,00	4,00	40	90°	NI 167335	1	KES HSSE DIN 335 C90° 5,0
5,30	4,00	40	90°	NI 167359	1	KES HSSE DIN 335 C90° 5,3
6,00	5,00	45	90°	NI 167373	1	KES HSSE DIN 335 C90° 6,0
6,30	5,00	45	90°	NI 167397	1	KES HSSE DIN 335 C90° 6,3
8,00	6,00	50	90°	NI 167427	1	KES HSSE DIN 335 C90° 8,0
8,30	6,00	50	90°	NI 167434	1	KES HSSE DIN 335 C90° 8,3
10,00	6,00	50	90°	NI 167458	1	KES HSSE DIN 335 C90° 10,0
10,40	6,00	50	90°	NI 167472	1	KES HSSE DIN 335 C90° 10,4
11,50	8,00	56	90°	NI 167687	1	KES HSSE DIN 335 C90° 11,5
12,40	8,00	56	90°	NI 168004	1	KES HSSE DIN 335 C90° 12,4
15,00	10,00	60	90°	NI 168035	1	KES HSSE DIN 335 C90° 15,0
16,50	10,00	60	90°	NI 168134	1	KES HSSE DIN 335 C90° 16,5
19,00	10,00	63	90°	NI 168219	1	KES HSSE DIN 335 C90° 19,0
20,50	10,00	63	90°	NI 168226	1	KES HSSE DIN 335 C90° 20,5
23,00	10,00	67	90°	NI 168233	1	KES HSSE DIN 335 C90° 23,0
25,00	10,00	67	90°	NI 168240	1	KES HSSE DIN 335 C90° 25,0
28,00	12,00	71	90°	NI 168257	1	KES HSSE DIN 335 C90° 28,0
31,00	12,00	71	90°	NI 168264	1	KES HSSE DIN 335 C90° 31,0



Kegelsenker-Sets HSSE DIN 335 C 90°, Ausführung Co5



Die Sets enthalten Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben für besonders zähe und harte Werkstoffe wie legierter und hochfester Stahl und Edelstahl (INOX). Hohe Standzeit und temperaturbeständige Ausführung durch Co-Anteil. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metalle, Gusseisen, Kunststoffe, andere Werkstoffe

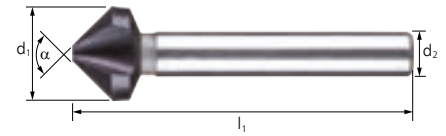
Bestellhinweis:

- Wählen Sie das Set je nach Anzahl der benötigten Ausführungen aus.

Inhalt [Stück]	Inhalt Werkzeug-ø [mm]	Ausführung		Bezeichnung
		HSSE  EAN 4007220		
3	6,3 / 10,4 / 16,5	NI 168714	1	SET KES HSSE DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	NI 168738	1	SET KES HSSE DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	NI 168745	1	SET KES HSSE DIN 335 C90° 6TLG



Kegelsenker HSS DIN 335 C 90° mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP

Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben für besonders zähe und harte Werkstoffe wie legierter und hochfester Stahl und Edelstahl. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen Kegelsenker ab einem Senkerdurchmesser von 28 mm über einen Dreiflächenschaft. Dank HICOAT-Beschichtung HC-FEP verfügen sie über eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit. Sie sind sehr temperaturbeständig und verfügen über eine besonders lange Standzeit. Sie können auch im höheren Schnittgeschwindigkeitsbereich und ohne Kühl- und Schmierstoff eingesetzt werden.



Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metalle, Gusseisen, Kunststoffe, andere Werkstoffe

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Ausführung		Bezeichnung
				HC-FEP  EAN 4007220		
6,30	5,00	45	90°	N! 073728	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 6,3
8,30	6,00	50	90°	N! 168295	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 8,3
10,40	6,00	50	90°	N! 168301	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 10,4
12,40	8,00	56	90°	N! 168318	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 12,4
15,00	10,00	60	90°	N! 168325	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 15,0
16,50	10,00	60	90°	N! 168356	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 16,5
19,00	10,00	63	90°	N! 168387	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 19,0
20,50	10,00	63	90°	N! 168417	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 20,5
23,00	10,00	67	90°	N! 168455	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 23,0
25,00	10,00	67	90°	N! 168462	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 25,0
31,00	12,00	71	90°	N! 168479	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 31,0

Kegelsenker-Sets HSS DIN 335 C 90° mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP

Die Sets enthalten Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben für besonders zähe und harte Werkstoffe wie legierter und hochfester Stahl und Edelstahl (INOX). Dank HICOAT-Beschichtung HC-FEP verfügen sie über eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit. Sie sind sehr temperaturbeständig und verfügen über eine besonders lange Standzeit. Sie können auch im höheren Schnittgeschwindigkeitsbereich und ohne Kühl- und Schmierstoff eingesetzt werden. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.





Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metalle, Gusseisen, Kunststoffe, andere Werkstoffe

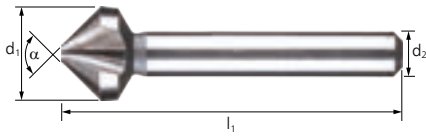
Bestellhinweis:

- Wählen Sie das Set je nach Anzahl der benötigten Ausführungen aus.

Inhalt [Stück]	Inhalt Werkzeug-ø [mm]	Ausführung		Bezeichnung
		HC-FEP  EAN 4007220		
3	6,3 / 10,4 / 16,5	N! 168752	1	SET KES HSS DIN 335 C90° 3TLG HC-FEP
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	N! 168769	1	SET KES HSS DIN 335 C90° 5TLG HC-FEP
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	N! 168776	1	SET KES HSS DIN 335 C90° 6TLG HC-FEP

Neues im PFERD-Programm

Senkwerkzeuge – HSS-Kegelsenker





Kegelsenker mit Ungleichteilung UGT HSS DIN 335 C 90°

Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben für alle gängigen Werkstoffe wie Stahl, Stahlguss und NE-Metalle. Die Kegelsenker mit Ungleichteilung (UGT) zeichnen sich durch eine speziell entwickelte Geometrie mit breiten Spannuten aus und ermöglichen dadurch eine optimale Span- und Wärmeabfuhr, hohe Laufruhe und optimale Arbeitsergebnisse. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen Kegelsenker ab einem Senkerdurchmesser von 28 mm über einen Dreiflächenschaft.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX),
NE-Metalle, Gusseisen, Kunststoffe,
andere Werkstoffe

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Ausführung		Bezeichnung
				HSS UGT  EAN 4007220		
6,30	5,00	45	90°	NI 420447	1	UGT HSS DIN 335 C90° 6,3
8,30	6,00	50	90°	NI 420454	1	UGT HSS DIN 335 C90° 8,3
10,40	6,00	50	90°	NI 420461	1	UGT HSS DIN 335 C90° 10,4
12,40	8,00	56	90°	NI 420478	1	UGT HSS DIN 335 C90° 12,4
15,00	10,00	60	90°	NI 420485	1	UGT HSS DIN 335 C90° 15,0
16,50	10,00	60	90°	NI 420492	1	UGT HSS DIN 335 C90° 16,5
19,00	10,00	63	90°	NI 420508	1	UGT HSS DIN 335 C90° 19,0
20,50	10,00	63	90°	NI 420515	1	UGT HSS DIN 335 C90° 20,5
23,00	10,00	67	90°	NI 420522	1	UGT HSS DIN 335 C90° 23,0
25,00	10,00	67	90°	NI 420539	1	UGT HSS DIN 335 C90° 25,0
31,00	12,00	71	90°	NI 420546	1	UGT HSS DIN 335 C90° 31,0



Kegelsenker-Sets mit Ungleichteilung UGT HSS DIN 335 C 90°

Die Sets enthalten Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben für alle gängigen Werkstoffe wie Stahl, Stahlguss und NE-Metalle. Die Kegelsenker mit Ungleichteilung (UGT) zeichnen sich durch eine speziell entwickelte Geometrie mit breiten Spannuten aus und ermöglichen dadurch eine optimale Span- und Wärmeabfuhr, hohe Laufruhe und optimale Arbeitsergebnisse. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX),
NE-Metalle, Gusseisen, Kunststoffe,
andere Werkstoffe

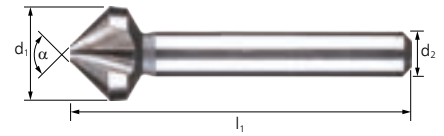
Bestellhinweis:

- Wählen Sie das Set je nach Anzahl der benötigten Ausführungen aus.

Inhalt [Stück]	Inhalt Werkzeug-Ø [mm]	Ausführung		Bezeichnung
		HSS UGT  EAN 4007220		
3	6,3 / 10,4 / 16,5	NI 420669	1	SET UGT HSS DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	NI 420676	1	SET UGT HSS DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	NI 420683	1	SET UGT HSS DIN 335 C90° 6TLG



Kegelsenker mit Ungleichteilung UGT HSSE DIN 335 C 90°, Ausführung Co5

Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben für besonders zähe und harte Werkstoffe wie legierter und hochfester Stahl und Edelstahl (INOX). Die Kegelsenker mit Ungleichteilung (UGT) zeichnen sich durch eine speziell entwickelte Geometrie mit breiten Spannuten aus und ermöglichen dadurch eine optimale Span- und Wärmeabfuhr, hohe Laufruhe und optimale Arbeitsergebnisse. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen Kegelsenker ab einem Senkerdurchmesser von 28 mm über einen Dreiflächenschaft. Hohe Standzeit und temperaturbeständige Ausführung durch Co-Anteil.



Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metalle, Gusseisen, Kunststoffe, andere Werkstoffe

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Ausführung		Bezeichnung
				HSSE UGT  EAN 4007220		
6,30	5,00	45	90°	NI 420553	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 6,3
8,30	6,00	50	90°	NI 420560	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 8,3
10,40	6,00	50	90°	NI 420577	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 10,4
12,40	8,00	56	90°	NI 420584	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 12,4
15,00	10,00	60	90°	NI 420591	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 15,0
16,50	10,00	60	90°	NI 420607	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 16,5
19,00	10,00	63	90°	NI 420614	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 19,0
20,50	10,00	63	90°	NI 420621	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 20,5
23,00	10,00	67	90°	NI 420638	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 23,0
25,00	10,00	67	90°	NI 420645	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 25,0
31,00	12,00	71	90°	NI 420652	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 31,0

Kegelsenker-Sets mit Ungleichteilung UGT HSSE DIN 335 C 90°, Ausführung Co5

Die Sets enthalten Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben für besonders zähe und harte Werkstoffe wie legierter und hochfester Stahl und Edelstahl (INOX). Hohe Standzeit und temperaturbeständige Ausführung durch Co-Anteil. Die Kegelsenker mit Ungleichteilung (UGT) zeichnen sich durch eine speziell entwickelte Geometrie mit breiten Spannuten aus und ermöglichen dadurch eine optimale Span- und Wärmeabfuhr, hohe Laufruhe und optimale Arbeitsergebnisse. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.



Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metalle, Gusseisen, Kunststoffe, andere Werkstoffe

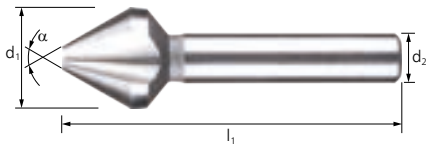
Bestellhinweis:

- Wählen Sie das Set je nach Anzahl der benötigten Ausführungen aus.

Inhalt [Stück]	Inhalt Werkzeug-ø [mm]	Ausführung		Bezeichnung
		HSSE UGT  EAN 4007220		
3	6,3 / 10,4 / 16,5	NI 420690	1	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	NI 420706	1	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	NI 420713	1	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 6TLG

Neues im PFERD-Programm

Senkwerkzeuge – HSS-Kegelsenker





Kegelsenker HSS DIN 334 C 60°

Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 60° zum Entgraten von allen gängigen Werkstoffen wie Stahl, Stahlguss und NE-Metallen.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metalle, Gusseisen, Kunststoffe, andere Werkstoffe

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Ausführung		Bezeichnung
				HSS		
				 EAN 4007220		
6,30	5,00	45	60°	N! 168783	1	KES HSS DIN 334 C60° 6,3
8,00	6,00	50	60°	N! 168790	1	KES HSS DIN 334 C60° 8,0
10,00	6,00	50	60°	N! 168806	1	KES HSS DIN 334 C60° 10,0
12,50	8,00	56	60°	N! 168813	1	KES HSS DIN 334 C60° 12,5
16,00	10,00	63	60°	N! 168837	1	KES HSS DIN 334 C60° 16,0
20,00	10,00	67	60°	N! 168844	1	KES HSS DIN 334 C60° 20,0
25,00	10,00	71	60°	N! 168851	1	KES HSS DIN 334 C60° 25,0



Hochleistungsflachsenker aus HSS nach DIN 373 zum Versenken von Zylinderkopf- und Sechskantschrauben sowie Müttern. Flachsenker oder auch Plansenker sind zylindrisch ausgeführt. Der zylindrische Zapfen in den jeweiligen Güteklassen fein, mittel oder für Gewindekernloch garantiert eine koaxiale Ausrichtung der Senkung zur Bohrung.

Vorteile:

- Sehr hohe Abtragsleistung.
- Optimale Spanabfuhr.
- Gratfreie Ergebnisse.
- Lange Standzeit.
- Ruhiger Lauf.
- Gute Oberflächengüte.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Stahl
- Stahlguss
- Edelstahl (INOX)
- NE-Metalle
- Gusseisen
- Kunststoffe
- andere Werkstoffe

Bearbeitungsaufgaben:

- Erzeugen von Flachsenkungen in den Gütegraden fein (F), mittel (M) und Gewindekernloch (GKL).

Anwendungsempfehlungen:

- Bitte beachten Sie die empfohlenen Drehzahlen.

Passende Werkzeugantriebe:

- Bohrmaschine
- Ständerbohrmaschine
- Werkzeugmaschinen
- Roboter



Gütegrad fein (F)



- Flachsenker mit Gütegrad fein eignen sich zum Erzeugen von Flachsenkungen an Durchgangsbohrungen oder Sacklöchern im Toleranzbereich fein bei hoher Montagegenauigkeit.

Gütegrad mittel (M)



- Flachsenker mit Gütegrad mittel eignen sich zum Erzeugen von Flachsenkungen an Durchgangsbohrungen oder Sacklöchern im Toleranzbereich mittel bei erweiterter Montagegenauigkeit.

Für Gewindekernloch (GKL)



- Flachsenker für Gewindekernloch eignen sich zum Erzeugen von Flachsenkungen an Kernlöchern für Innengewinde.



Neues im PFERD-Programm

Senkwerkzeuge – HSS-Flachsenker

Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

- ❶ Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
- ❷ Ausführungsauswahl treffen.
- ❸ Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

- ❹ Gewünschten Durchmesser auswählen.
- ❺ Schnittgeschwindigkeitsbereich und Durchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.

❶ Werkstoffgruppe		❷ Ausführung		❸ Schnittgeschwindigkeit	
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 700 N/mm ²	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, legierte und unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	Fein (F)	10–20 m/min	
			Mittel (M)		
	Gewindekernloch (GKL)				
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Fein (F)	10–15 m/min	
			Mittel (M)		
			Gewindekernloch (GKL)		
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen Messing, Kupfer, Zink	Fein (F)	15–20 m/min	
			Mittel (M)		
			Gewindekernloch (GKL)		
	Harte NE-Metalle		Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	Fein (F)	10–20 m/min
				Mittel (M)	
				Gewindekernloch (GKL)	
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Fein (F)	10 m/min	
			Mittel (M)		
			Gewindekernloch (GKL)		
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz		Fein (F)	10–15 m/min	
			Mittel (M)		
			Gewindekernloch (GKL)		

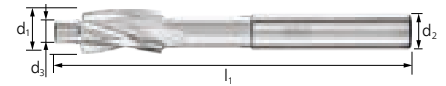
Beispiel:

Flachsenker
FLS HSS DIN 373 15,0 F,
Flachsenker-ø 15 mm,
Stähle bis 700 N/mm².
Schnittgeschwindigkeit: 10–20 m/min
Drehzahlbereich: 220–440 RPM

❹ Senker-ø [mm]	❺ Schnittgeschwindigkeiten [m/min]		
	10	15	20
	Drehzahlen [RPM]		
6,00	530	795	1.060
8,00	400	600	800
10,00	320	480	640
11,00	290	435	580
15,00	220	330	440
18,00	180	270	360
20,00	160	240	320



Flachsenker HSS DIN 373 Gütegrad fein für Durchgangsloch

Hochleistungssenkwerkzeuge für Durchgangslöcher mit dem Gütegrad fein (F) nach ISO 273.



Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX),
NE-Metalle, Gusseisen, Kunststoffe,
andere Werkstoffe

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	d ₃ [mm]	l ₁ [mm]	Ausführung		Bezeichnung
				F  EAN 4007220		
6	5	3,2	71	N! 168868	1	FLS HSS DIN 373 6,0 F
8	5	4,3	71	N! 168912	1	FLS HSS DIN 373 8,0 F
10	8	5,3	80	N! 168929	1	FLS HSS DIN 373 10,0 F
11	8	6,4	80	N! 168936	1	FLS HSS DIN 373 11,0 F
15	12,5	8,4	100	N! 168943	1	FLS HSS DIN 373 15,0 F
18	12,5	10,5	100	N! 168950	1	FLS HSS DIN 373 18,0 F
20	12,5	13,0	100	N! 168981	1	FLS HSS DIN 373 20,0 F



Flachsenker HSS DIN 373 Gütegrad mittel für Durchgangsloch

Hochleistungssenkwerkzeuge für Durchgangslöcher mit dem Gütegrad mittel (M) nach ISO 273.



Bearbeitbare Werkstoffe:

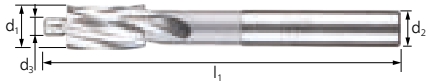
Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX),
NE-Metalle, Gusseisen, Kunststoffe,
andere Werkstoffe

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	d ₃ [mm]	l ₁ [mm]	Ausführung		Bezeichnung
				M  EAN 4007220		
6	5	3,4	71	N! 169025	1	FLS HSS DIN 373 6,0 M
8	5	4,5	71	N! 169087	1	FLS HSS DIN 373 8,0 M
10	8	5,5	80	N! 169100	1	FLS HSS DIN 373 10,0 M
11	8	6,6	80	N! 169124	1	FLS HSS DIN 373 11,0 M
15	12,5	9,0	100	N! 169155	1	FLS HSS DIN 373 15,0 M
18	12,5	11,0	100	N! 169162	1	FLS HSS DIN 373 18,0 M
20	12,5	13,5	100	N! 169179	1	FLS HSS DIN 373 20,0 M



Neues im PFERD-Programm

Senkwerkzeuge – HSS-Flachsenker



Flachsenker HSS DIN 373 für Gewidekernloch

Hochleistungssenkwerkzeuge mit Führungszapfen für Gewidekernloch (GKL).

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX),
NE-Metalle, Gusseisen, Kunststoffe,
andere Werkstoffe



d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	d ₃ [mm]	l ₁ [mm]	Ausführung		Bezeichnung
				GKL		
						
				EAN 4007220		
6	5,0	2,5	71	N! 169186	1	FLS HSS DIN 373 6,0 GKL
8	5,0	3,3	71	N! 169193	1	FLS HSS DIN 373 8,0 GKL
10	8,0	4,2	80	N! 169209	1	FLS HSS DIN 373 10,0 GKL
11	8,0	5,0	80	N! 169216	1	FLS HSS DIN 373 11,0 GKL
15	12,5	6,8	100	N! 169223	1	FLS HSS DIN 373 15,0 GKL
18	12,5	8,5	100	N! 169278	1	FLS HSS DIN 373 18,0 GKL
20	12,5	10,2	100	N! 169308	1	FLS HSS DIN 373 20,0 GKL



Schleifstifte für Sägeketten

Die Schleifstifte für Sägeketten eignen sich hervorragend für das maschinelle Schärfen von Sägeketten mittels PFERD Kettensägeschärfgerät CHAIN SHARP HHG.

Vorteile:

- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung.
- Kosten- und Zeitersparnis dank verkürzter Schleifzeiten.
- Präzises Schärfen von Sägekettenzähnen durch hohe Formstabilität.

Bearbeitungsaufgaben:

- Schärfen

Anwendungsempfehlungen:

- Beachten Sie die Anwendungsempfehlungen und Sicherheitshinweise zu Ihrem Schärfgerät.
 - Folgende Ketten können geschärft werden:
 - Schleifstift- \varnothing 3,8 mm für Kettenteilung 1/4"
 - Schleifstift- \varnothing 4,3 mm für Kettenteilung 1/4", 3/8" LP*
 - Schleifstift- \varnothing 5,0 mm für Kettenteilung .325"
 - Schleifstift- \varnothing 5,5 mm für Kettenteilung 3/8"
 - Schleifstift- \varnothing 5,7 mm für Kettenteilung 3/8", .404"
 - Schleifstift- \varnothing 6,9 mm für Tiefenbegrenzer
- *LP = Low Profile

Passende Werkzeugantriebe:

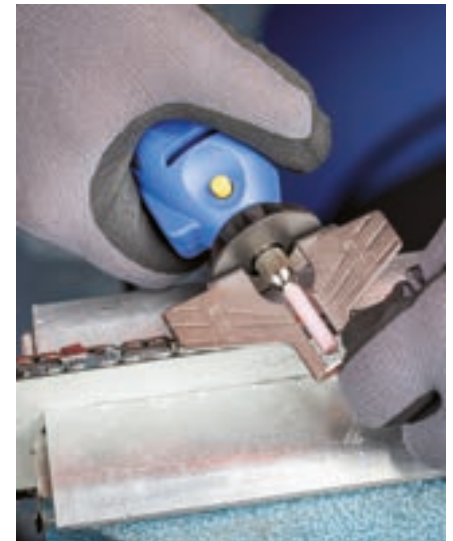
- Schärfgeräte

Bestellhinweise:

- Bitte den passenden Schleifstiftdurchmesser zu Ihrer Kette auswählen.

Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

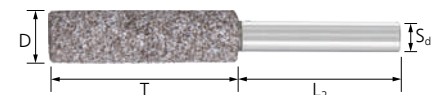


3



Zylinderstifte für Sägeketten

Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schärfen von Sägeketten.



D x T [mm]	Korngröße	Passend für Kettenteilung [Inch]	Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	80					
	EAN 4007220					
Schaft-\varnothing 3 x 25 mm [S_d x L_2]						
3,8 x 16	N! 381922	1/4	25.000	62.800	3	CS-G ZY 3,816 3 AWN 80 M5V
4,3 x 16	N! 381946	1/4, 3/8 LP*	25.000	55.400	3	CS-G ZY 4,316 3 AWN 80 M5V
5,0 x 20	N! 381960	.325	25.000	56.100	3	CS-G ZY 5,020 3 AWN 80 M5V
5,5 x 20	N! 381984	3/8	25.000	50.900	3	CS-G ZY 5,520 3 AWN 80 M5V
5,7 x 20	N! 382004	3/8, .404	25.000	49.100	3	CS-G ZY 5,720 3 AWN 80 M5V
6,9 x 20	N! 382028	für Tiefenbegrenzer	25.000	40.500	3	CS-G ZY 6,920 3 AWN 80 M5V

*LP = Low Profile

Neues im PFERD-Programm

Schleifscheiben für Sägeketten

Schleifscheiben für Sägeketten

Die Schleifscheiben für Sägeketten eignen sich hervorragend für das maschinelle Schärfen von Sägeketten mit Kettenschärfgeräten.

Vorteile:

- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung.
- Hohe Standzeit.
- Schonendes Schleifen der Sägekettenzähne.
- Präzises Schärfen von Sägekettenzähnen durch hohe Formstabilität.

Bearbeitungsaufgaben:

- Schärfen

Anwendungsempfehlungen:

- Beachten Sie die Anwendungsempfehlungen und Sicherheitshinweise zu Ihrem Schärfgerät.
 - Folgende Ketten können geschärft werden:
 - Scheibenbreite 3,2 mm für Kettenteilung 1/4", 3/8" LP*, .325"
 - Scheibenbreite 4,7 mm für Kettenteilung 3/8", .404"
 - Scheibenbreite 6,0 mm für Tiefenbegrenzer
- *LP = LowProfile

Passende Werkzeugantriebe:

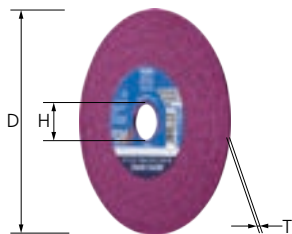
- Schärfgeräte

Bestellhinweise:

- Bitte die passende Scheibenbreite zu Ihrer Kette auswählen.


Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 35 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
- Vor dem Aufspannen muss die Schleifscheibe einer Klangprobe unterzogen werden, um sicherzustellen, dass sie keine Risse aufweist (unbeschädigte Schleifscheiben geben einen klaren Klang).



Schleifscheiben für Sägeketten

Die Schleifscheiben eignen sich optimal zum Schärfen von Sägeketten.

D x T [mm]	H [mm]	Korngröße	Passend für Kettenteilung [Inch]	Max. RPM		Bezeichnung
		60				
		EAN 4007220				
Edelkorund dunkelrot (AD)						
145 x 3,2	22,2	N! 382882	1/4, 3/8 LP*, .325	4.600	1	SC CS-G 145x3,2x22,2 AD 60J7V
145 x 4,7	22,2	N! 383070	3/8, .404	4.600	1	SC CS-G 145x4,7x22,2 AD 60J7V
145 x 6,0	22,2	N! 383148	für Tiefenbegrenzer	4.600	1	SC CS-G 145x6,0x22,2 AD 60J7V

*LP = Low Profile



Schleifscheibenabrichter

Ideales Zubehör für PFERD-Schleifbockscheiben, wenn sich die Schleifscheibe zugesetzt hat oder sich die Form der Schleifscheibe verändert.

Die Abrichtrolle besteht aus gehärteten Stahlscheiben mit U-förmigen Zähnen. Durch die gewellten Stützscheiben zwischen den Zahnscheiben erhält die Zahnrolle Stabilität und Festigkeit. Für hohe Umfangsgeschwindigkeiten hat der Abrichter eine Achse mit integriertem Schmiernippel, um eine lange Standzeit zu garantieren.



Gesamtlänge [mm]	Rollenbreite [mm]	Rollen-ø [mm]	EAN 4007220	Max. Scheiben-ø [mm]	Max. Scheibenbreite [mm]		Bezeichnung
435	39	55	N! 138700	500	63	1	AR 55x39x12

Ersatzrolle

Die auswechselbare Rolle für den Schleifscheibenabrichter AR 55x39x12 kann solange verwendet werden, bis die Zähne abgenutzt sind.



Rollenbreite [mm]	Rollen-ø [mm]	EAN 4007220		Bezeichnung
39	55	N! 138717	1	ER 55x39x12

Ersatzachse

Die schmierbare Achse für den Schleifscheibenabrichter AR 55x39x12 ist ein Ersatzteil, falls die Achse einmal verschleifen sollte.




Rollenbreite [mm]	Achs-ø [mm]	EAN 4007220		Bezeichnung
39	12	N! 138724	1	EA 12x39

Schleifscheibenabrichter

Der Schleifscheibenabrichter aus SiC ist eine kostengünstige Alternative zum Abrichten von Schleifbockscheiben. Ein Edelstahlrohr schützt den SiC-Stab vor Bruch und macht das Werkzeug robuster.

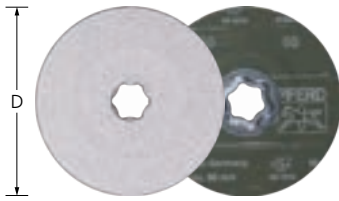


Gesamtlänge [mm]	ø [mm]	EAN 4007220		Bezeichnung
250	22	N! 138731	1	AR 22x250



Neues im PFERD-Programm

COMBICLICK-Fiberschleifer CC-FS



Ausführung Keramikkorn CO-ALU

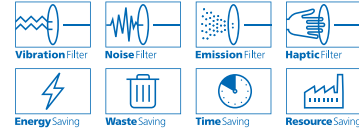
Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung bei der Bearbeitung von NE-Metallen. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn.

Haftmindernde Zusätze im Belag verringern deutlich die Spananhaftung und somit das Zusetzen der Fiberschleifer.

Schleifmittel:
Keramikkorn CO-ALU

Bestellhinweise:
■ Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDVALUE:



D [mm]	Korngröße			Max. RPM		Bezeichnung
	36	60	80			
	EAN 4007220					
115	N! 217931	N! 217955	N! 217962	13.300	25	CC-FS 115 CO-ALU ...
125	N! 217979	N! 217986	N! 217993	12.200	25	CC-FS 125 CO-ALU ...

4



Ausführung Keramikkorn CO-COOL-CONTOUR

Aufgrund ihrer Außenkontur sehr flexibel und anpassungsfähig. Ein Einschneiden in das Werkstück wird verhindert.

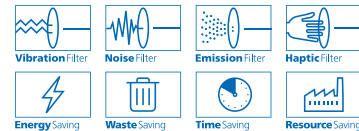
Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Anwendungsempfehlung:
■ Verwenden Sie ausschließlich den Stützteller CC-GT 115-125 mit Gewinde M14 oder 5/8", um die Flexibilität am Rand der Fiberschleifer zu erhalten.

Schleifmittel:
Keramikkorn CO-COOL-CONTOUR

Bestellhinweise:
■ Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDVALUE:



D [mm]	Korngröße			Max. RPM		Bezeichnung
	60	80	120			
	EAN 4007220					
125	N! 416990	N! 417027	N! 417041	12.200	25	CC-FS 125 CO-COOL ... CONTOUR



Hier finden Sie weitere Informationen und mehr Wissen zu dem breiten Programm an COMBICLICK-Werkzeugen.



Ausführung VICTOGRAIN

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung auf Stahlwerkstoffen und harten Werkstoffen bei gleichzeitig extrem hoher Standzeit.

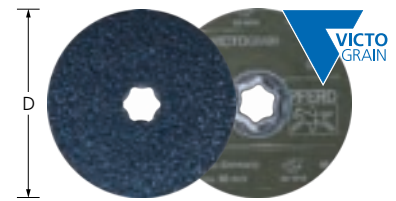
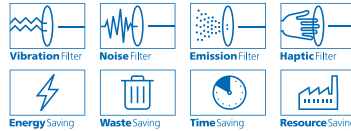
Ultimative, konstante Höchstleistung durch das VICTOGRAIN-Schleifkorn.


Schleifmittel:
VICTOGRAIN

Anwendungsempfehlungen:

- Leistungstarken Winkelschleifer verwenden.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Bezeichnung
100	N! 176245	15.300	25	CC-FS 100 VICTOGRAIN 36
115	N! 176290	13.300	25	CC-FS 115 VICTOGRAIN 36
125	N! 176320	12.200	25	CC-FS 125 VICTOGRAIN 36
180	N! 176368	8.500	25	CC-FS 180 VICTOGRAIN 36

COMBICLICK-Stützteller

4

Ausführungen CC-GT, CC-H-GT

Mit diesem Stützteller können COMBICLICK-Werkzeuge auf handelsüblichen Winkelschleifern eingesetzt werden.

Die unterschiedlichen Härten sind farblich gekennzeichnet:

CC-GT (mittel) = schwarz

CC-H-GT (hart) = blau

Vorteile:

- Deutlich reduzierte thermische Belastung durch Geometrie der Kühlschlitze.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch minimale Werkzeugwechselzeiten.

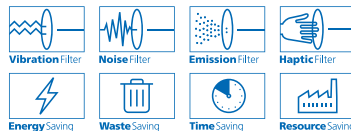
Anwendungsempfehlungen:


- Für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) vorzugsweise Ausführung CC-H-GT verwenden. Diese weist eine sehr hohe Kantenfestigkeit auf, um höhere Anpresskräfte zu realisieren.

Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s.

PFERDVALUE:

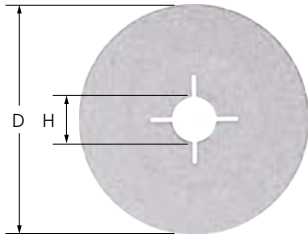


Passend für CC ø [mm]	Gewinde	Härte	Passend für Maschinentypen	EAN 4007220	Max. RPM		Bezeichnung
125	M14	mittel	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	N! 223413	12.200	1	CC-GT 125 M14
	5/8	mittel	Winkelschleifer 125, Aufnahme 5/8"	N! 223468	12.200	1	CC-GT 125 5/8
	M14	hart	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	N! 223451	12.200	1	CC-H-GT 125 M14
	5/8	hart	Winkelschleifer 125, Aufnahme 5/8"	N! 223475	12.200	1	CC-H-GT 125 5/8



Neues im PFERD-Programm

Fiberschleifer FS




Ausführung Keramikkorn CO-ALU

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung bei der Bearbeitung von NE-Metallen. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn.

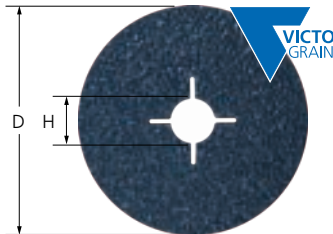
Haftmindernde Zusätze im Belag verringern deutlich die Spananhaftung und somit das Zusetzen der Fiberschleifer.

Schleifmittel:
Keramikkorn CO-ALU

Bestellhinweise:
■ Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

D [mm]	H [mm]	Korngröße			Max. RPM		Bezeichnung
		36	60	80			
		EAN 4007220					
100	16	NI 218839	NI 218846	NI 218853	15.300	25	FS 100-16 CO-ALU ...
115	22	NI 218860	NI 218884	NI 218891	13.300	25	FS 115-22 CO-ALU ...
125	22	NI 218907	NI 218945	NI 218983	12.200	25	FS 125-22 CO-ALU ...
180	22	NI 219003	NI 219058	NI 219065	8.500	25	FS 180-22 CO-ALU ...

4




Ausführung VICTOGRAIN

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung auf Stahlwerkstoffen und harten Werkstoffen bei gleichzeitig extrem hoher Standzeit.

Ultimative, konstante Höchstleistung durch das VICTOGRAIN-Schleifkorn.

Schleifmittel:
VICTOGRAIN

D [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Bezeichnung
100	16	NI 176191	15.300	25	FS 100-16 VICTOGRAIN 36
115	22	NI 176207	13.300	25	FS 115-22 VICTOGRAIN 36
125	22	NI 176214	12.200	25	FS 125-22 VICTOGRAIN 36
180	22	NI 176238	8.500	25	FS 180-22 VICTOGRAIN 36



Hier finden Sie das gesamte Programm an Fiberschleifern.



Ausführung RS

COMBIDISC-Schleifblätter der Ausführung RS eignen sich hervorragend zum Beschleifen von rückwärtigen Reparaturschweißungen, z. B. in Cases, Slots und Nuten von Triebwerken, sowie zur Bearbeitung von aufgeschweißten Combustor-Blechen. Anders als bei herkömmlichen Schleifblättern befindet sich der Schleifbelag an der Unterseite des Werkzeuges, wodurch ein rückseitiges Arbeiten ermöglicht wird.

Vorteile:

- Ideal zum Einsatz an extrem schwer zugänglichen Stellen.
- Komfortables und sicheres rückseitiges Arbeiten.

Anwendungsempfehlungen:

- Führen Sie das Werkzeug an die zu bearbeitende Stelle. Drücken Sie es zum Schleifen nicht auf, sondern ziehen Sie es zu sich hin.
- Verwenden Sie für eine optimale Ausnutzung der Schleiffläche die Schleifblatthalter SBHR 20 oder SBHR 25.
- Setzen Sie die Schleifblätter RS immer mit der angegebenen optimalen Drehzahl ein und orientieren Sie sich nicht an den maximal zulässigen Drehzahlen der Halter SBHR 20 oder SBHR 25.



Ausführung RS Korund A-PLUS

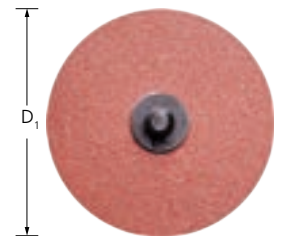
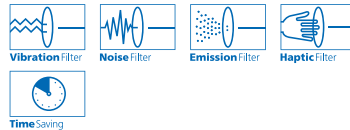
Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff bei hoher Abtragsleistung und Standzeit.

Schleifmittel:
Korund A-PLUS

Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDVALUE:



4

D ₁ [mm]	Korngröße			Opt. RPM		Bezeichnung
	60 PLUS	80 PLUS	120 PLUS			
	EAN 4007220					

System CDR



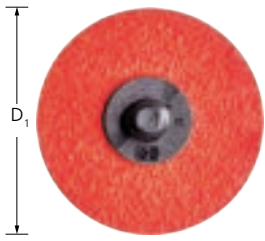
38	N! 241967	N! 241974	N! 241981	10.000–16.000	100	CDR 38 A ... RS
50	N! 242001	N! 242025	N! 242391	8.000–13.000	100	CDR 50 A ... RS
75	N! 242407	N! 242414	N! 242421	5.000–9.000	50	CDR 75 A ... RS



Hier finden Sie weitere Informationen und mehr Wissen zu dem breiten Programm an COMBIDISC-Werkzeugen.

Neues im PFERD-Programm

COMBIDISC – Schleifblätter CDR



Ausführung Kleinfiberschleifer RS Keramikkorn CO-COOL

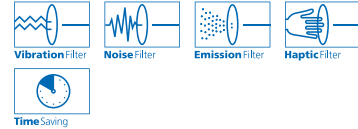
Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Schleifmittel:
Keramikkorn CO-COOL

Bestellhinweise:
■ Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDVALUE:



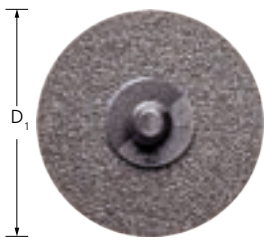
D ₁ [mm]	Korngröße			Opt. RPM		Bezeichnung
	50	80	120			
EAN 4007220						

System CDR



38	N! 074671	N! 222829	N! 222843	10.000–16.000	100	CDFR 38 CO-COOL ... RS
50	N! 241783	N! 241790	N! 241806	3.800–13.000	100	CDFR 50 CO-COOL ... RS
75	N! 241813	N! 241820	N! 241844	2.500–9.000	50	CDFR 75 CO-COOL ... RS

4



Ausführung RS Siliciumcarbid SiC

Für universelle Schleifaufgaben an Bauteilen aus Aluminium, Kupfer, Bronze, Titan und faser-verstärkten Kunststoffen.

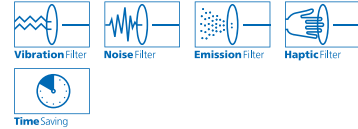
Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen.

Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung von z. B. Antriebsteilen nur SiC zugelassen ist.

Schleifmittel:
Siliciumcarbid SiC

Bestellhinweise:
■ Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Korngröße			Opt. RPM		Bezeichnung
	60	80	120			
EAN 4007220						

System CDR



38	N! 241851	N! 241868	N! 241875	10.000–16.000	100	CDR 38 SiC ... RS
50	N! 241882	N! 241899	N! 241912	3.800–13.000	100	CDR 50 SiC ... RS
75	N! 241929	N! 241936	N! 241943	2.500–9.000	50	CDR 75 SiC ... RS



DUST REMOVER

Mit dem COMBIDISC DUST REMOVER wird der Schleifstaub sehr effektiv an der Stelle, an der geschliffen wird, abgesaugt. Er ist universell mit allen Staubabsaugsystemen (mobil oder stationär) einsetzbar. Der DUST REMOVER wird mit den Stütztellern der Ausführung CD und CDR eingesetzt.

Vorteile:

- Saubere, staubärmere Arbeitsumgebung.
- Mit allen Antriebsmaschinen kompatibel.
- Flexibler Schlauch für gute Zugänglichkeit.

Anwendungsempfehlungen:

- Um die effektive Absaugung zu gewährleisten, sollte der Volumenstrom mindestens 300 m³/h betragen.
- Reduzierung der Drehzahl erhöht die Effektivität des Absaugens.

Passende Werkzeugantriebe:

- Biegwellenantrieb
- Geradschleifer
- Winkelschleifer
- Akkuwinkelschleifer

Bestellhinweise:

- Werkzeughalter bzw. COMBIDISC-Schleifblatthalter bitte separat bestellen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 4, Seite 43.
- Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben.

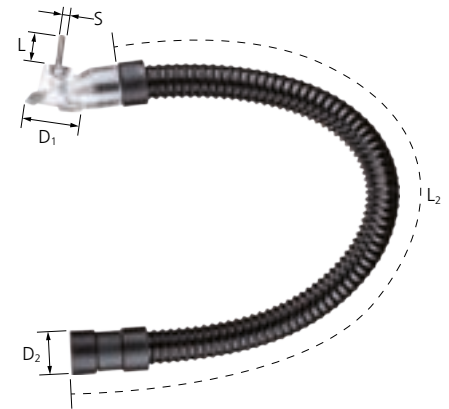
Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 50 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.



Zubehör:

- CD und CDR Schleifblatthalter mit einem Durchmesser von 50 mm oder 75 mm.

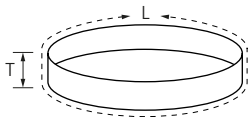


D ₁ [mm]	S [mm]	L [mm]	Gewinde	D ₂ [mm]	L ₂ [mm]	EAN 4007220	Passende Werkzeughalter		Bezeichnung
50	6	27	1/4-20 UNC	37	600	N! 158074	CD/CDR 50	1	CD DUST REMOVER CD-DR 50
75	6	27	1/4-20 UNC	37	600	N! 158081	CD/CDR 75	1	CD DUST REMOVER CD-DR 75



Neues im PFERD-Programm

Kurzbänder BA




Ausführung VICTOGRAIN-COOL

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung auf Stahlwerkstoffen, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen bei gleichzeitig extrem hoher Standzeit.

Ultimative, konstante Höchstleistung durch das **VICTOGRAIN**-Schleifkorn.

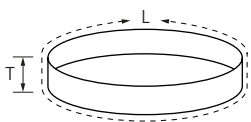
Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Schleifmittel:
VICTOGRAIN-COOL

L [mm]	T [mm]	Korngröße	EAN 4007220		Bezeichnung
450	50	36	N! 416259	10	BA 50/450 VICTOGRAIN COOL 36

Langbänder BA

4




Ausführung VICTOGRAIN-COOL

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung auf Stahlwerkstoffen, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen bei gleichzeitig extrem hoher Standzeit.

Ultimative, konstante Höchstleistung durch das **VICTOGRAIN**-Schleifkorn.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Schleifmittel:
VICTOGRAIN-COOL

L [mm]	T [mm]	Korngröße	EAN 4007220	Entspricht ISO		Bezeichnung
2.000	50	36	N! 416280	2976	10	BA 50/2000 VICTOGRAIN COOL 36
	75	36	N! 416303	2976	10	BA 75/2000 VICTOGRAIN COOL 36
2.500	75	36	N! 416327	2976	10	BA 75/2500 VICTOGRAIN COOL 36



Hier finden Sie das gesamte Programm an Kurz- und Langbändern.



Das umfassende Programm an Bändern für pneumatische Walzen bietet beste Lösungen für viele Bearbeitungsaufgaben. Es eignet sich für den Grob- bis Feinschliff sowie zum Polieren.

Vorteile:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Der Gummischlauch der Schleifwalze gibt bei erhöhtem Anpressdruck flexibel nach, wodurch der Wärmeeintrag und der Verschleiß der Schleifbänder reduziert wird.

Bearbeitungsaufgaben:

- Strukturieren
- Polieren
- Stufenweises Feinschleifen



Anwendungsempfehlungen:

- Der Luftdruck der pneumatischen Walze ist zu Beginn des Schleif- bzw. Polierprozesses anzupassen.
 - Die Walze muss dabei mindestens so weit aufgepumpt werden, dass die Bänder nicht durchrutschen.
 - Verwenden sie hierfür eine Luftpumpe oder Pressluftpistole.
- Für einen leichten Wechsel der Schleif- bzw. Polierbänder, ist die Luft aus der Walze abzulassen und nach erfolgtem Wechsel wieder aufzufüllen.
- Kurzbänder der Ausführung Vlies erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 5–15 m/s ihre beste Leistung.

Passende Werkzeugantriebe:

- Walzenantriebe

Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Sicherheitshinweise:

- Sicherheitshinweise des VDS (Verband deutscher Schleifmittelwerke) „Sicherheitshinweise für den richtigen Gebrauch von Schleifbändern“ beachten. Diese Informationen finden Sie unter www.pferd.com.



Zubehör:

- Pneumatische Walze



Ausführung Korund A Compactkorn

Hervorragend für den Fein- und Feinstschliff und zur stufenweisen Vorbereitung zum Polieren geeignet.

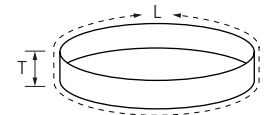
Das sich selbst schärfende Compactkorn ermöglicht eine sehr hohe Standzeit und erzielt eine gleichbleibende Oberflächenrauheit über die gesamte Lebensdauer.

Schleifmittel:

Korund A Compactkorn

Bestellhinweise:

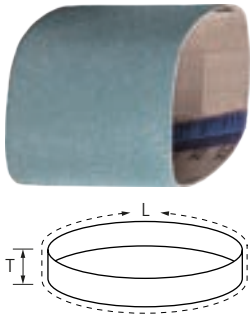
- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



L [mm]	T [mm]	Korngröße										Bezeichnung
		120	180	240	320	400	600	800	1000	1200		
EAN 4007220												
282	100	N! 149447	N! 149836	N! 149843	N! 149850	N! 149867	N! 149874	N! 149881	N! 149898	N! 149904	5	BA 100/282 A...CK

Neues im PFERD-Programm

Bänder für pneumatische Walze




Ausführung Zirkonkorund Z

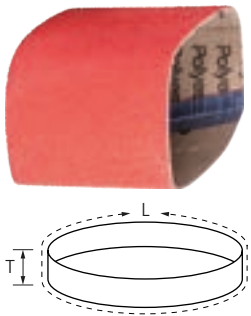
Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit.

Schleifmittel:
Zirkonkorund Z

Bestellhinweise:
■ Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

L [mm]	T [mm]	Korngröße				Bezeichnung
		40	60	80		
EAN 4007220						
282	100	N! 149416	N! 149423	N! 149430	5	BA 100/282 Z ...

4


Ausführung Keramikkorn CO-COOL

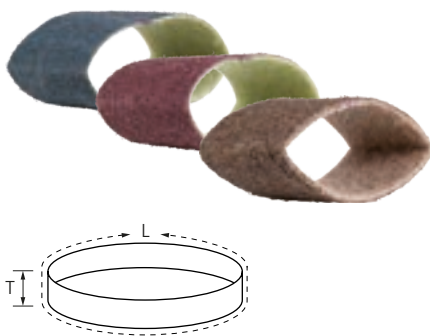
Für aggressives Schleifen mit höchster Zerspanungsleistung an harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Schleifmittel:
Keramikkorn CO-COOL

Bestellhinweise:
■ Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

L [mm]	T [mm]	Korngröße					Bezeichnung
		40	60	80	120		
EAN 4007220							
282	100	N! 149300	N! 786307	N! 788295	N! 786314	5	BA 100/282 CO-COOL ...



Ausführung Vlies

Universell zur Oberflächenbearbeitung, z. B. an Konstruktionen aus Metallen, einsetzbar wie Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen.

Schleifmittel:
Korund A
Lieferbare POLIVLIES-Korngrößen:
100 G = grob (gelbbraun)
180 M = mittel (rotbraun)
240 F = fein (blau)

Anwendungsempfehlungen:
■ Für beste Leistung bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 5–15 m/s einsetzen.

Bestellhinweise:
■ Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

L [mm]	T [mm]	Korngröße				Bezeichnung
		100 G	180 M	240 F		
EAN 4007220						
282	100	N! 146415	N! 146422	N! 146910	2	VB 100/282 A ...

Ausführung Filz

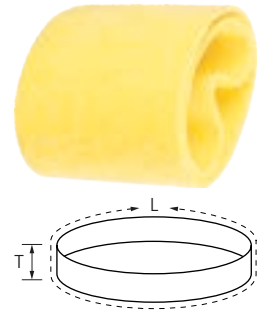
Zum Polieren mit Polierpasten-Riegeln und Schleifpasten an großen Flächen geeignet.


Anwendungsempfehlungen:

- Für den Poliervorgang Vor- und Hochglanzpolitur nacheinander einsetzen.
- Beim Wechsel der Polierpaste auch das Polierband austauschen, um keine Verunreinigungen aus dem vorherigen Arbeitsgang einzubringen.
- Für beste Leistung bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 5–15 m/s einsetzen.

Zubehör:

- Schleif- und Polierpasten



L [mm]	T [mm]	EAN 4007220		Bezeichnung
282	100	N! 146408	2	P-BA 100/282

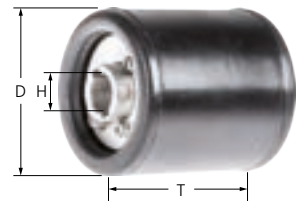
Pneumatische Schleifwalze

Pneumatische Schleifwalze

Die pneumatische Schleifwalze eignet sich für Kurzbänder mit einer Breite von 100 mm und einer Länge von 282 mm. Der Gummischlauch gibt bei erhöhtem Anpressdruck nach, wodurch sich das Schleifband sehr gut an die Bearbeitungsfläche anpassen kann und die Kontaktfläche vergrößert wird.


Anwendungsempfehlungen:

- Der Luftdruck der pneumatischen Walze ist zu Beginn des Schleif- bzw. Polierprozesses anzupassen.
 - Die Walze muss dabei mindestens so weit aufgepumpt werden, dass die Bänder nicht durchrutschen.
 - Verwenden sie hierfür eine Luftpumpe oder Pressluftpistole.
- Für einen leichten Wechsel der Schleif- bzw. Polierbänder, ist die Luft aus der Walze abzulassen und nach erfolgtem Wechsel wieder aufzufüllen.



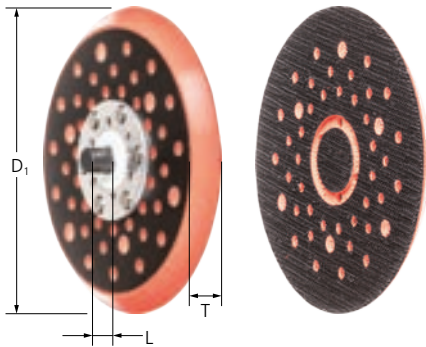
4



Passend für Kurzbänder [mm]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Bezeichnung
100 x 282	90	100	19	N! 158142	3.800	1	PSW 90x100

Neues im PFERD-Programm

Klettscheiben-Halter



Klettscheiben-Halter

Durch die multiple Lochung der Klettscheiben-Halter wird der Schleifstaub sehr effektiv abgesaugt. Er ist universell auf vielen verschiedenen Exzenterschleifern mit 5/16" Gewinde einsetzbar. Insbesondere bei der Verwendung von Klettscheiben der Ausführung NET bietet dieser Stützteller besondere Vorteile.

Vorteile:

- Saubere, staubärmere Arbeitsumgebung.
- Universell einsetzbar dank multipler Lochung.
- Mit vielen Exzenterschleifern und Klettronden kompatibel.
- Extrem starkes, langlebiges Klettsystem.

Anwendungsempfehlungen:

- Um die Standzeit des Stütztellers zu verlängern, wird die Verwendung des Schutzes für Klettscheiben-Halter KSS-PP empfohlen.

Passende Werkzeugantriebe:

- Exzenterschleifer

Bestellhinweise:

- Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben.

Sicherheitshinweise:

- Beachten Sie die Sicherheitshinweise der Antriebsmaschine.



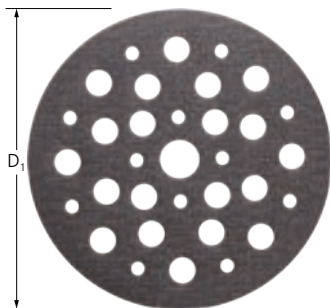
Zubehör:

- Schutz für Klettscheiben-Halter KSS-PP

4

D ₁ [mm]	T [mm]	L [mm]	Gewinde	EAN 4007220	Passend für Klettscheiben-Ø [mm]		Bezeichnung
125	10	9	5/16 -24 UNF	N! 158098	125	1	KSS-H 125-5/16
150	10	9	5/16 -24 UNF	N! 158104	150	1	KSS-H 150-5/16

Schutz für Klettscheiben-Halter



Schutz für Klettscheiben-Halter

Das Schutz-Pad schützt die Stützteller vor vorzeitigem Verschleiß und ist universell für alle Klettscheibenteller verwendbar. Durch die multiple Lochung des Schutzes für Klettscheiben-Halter kann der Schleifstaub sehr effektiv abgesaugt werden.

Vorteile:

- Schützt die Stützteller vor vorzeitigem Verschleiß.
- Saubere, staubärmere Arbeitsumgebung.
- Universell einsetzbar dank multipler Lochung.
- Mit vielen Exzenterschleifern und Klettronden kompatibel.
- Extrem starkes, langlebiges Klettsystem.

Anwendungsempfehlungen:

- Tauschen Sie diesen Schutz frühzeitig aus, um die Standzeit des Stütztellers zu verlängern.

Passende Werkzeugantriebe:

- Exzenterschleifer

Bestellhinweise:

- Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben.

Sicherheitshinweise:

- Beachten Sie die Sicherheitshinweise der Antriebsmaschine.



Zubehör:

- Klettscheiben-Halter KSS-H

D ₁ [mm]	EAN 4007220	Passend für Klettscheiben-Ø [mm]		Bezeichnung
125	N! 158111	125	5	KSS-PP 125
150	N! 158128	150	5	KSS-PP 150

Flexible Schleiffeilen eignen sich sehr gut für die Bearbeitung konturenreicher Bauteile, schwer zugänglicher Stellen und schmaler Schlitz. Sie lassen sich im Triebwerks- und Turbinenbau sowie im Werkzeug- und Formenbau hervorragend einsetzen. Das Programm besteht aus einer weitreichenden Körnungsreihe von Körnung 80 bis 1.000, sodass sich stufenweise unterschiedliche Oberflächengüten von grob bis sehr fein erzielen lassen.

Vorteile:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Auf nahezu allen Werkstoffen einsetzbar.

Bearbeitungsaufgaben:

- Aufräumen
- Entgraten
- Flächenbearbeitung
- Stufenweises Feinschleifen

Anwendungsempfehlungen:

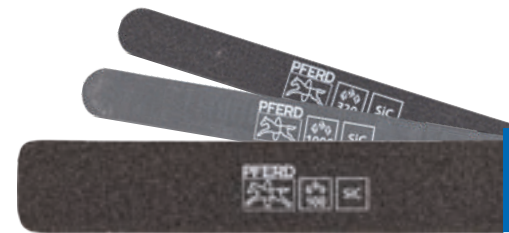
- Setzen Sie die flexiblen Schleiffeilen mit mäßigem Druck ein.
- Bestens geeignet, wenn für die Bearbeitung nur SiC zugelassen ist, zum Beispiel für Antriebsteile in der Flugzeugindustrie.

Bestellhinweise:

- Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben.

Bestellbeispiel:
 EAN 4007220**172896**
 SF-R 180-19-5 SiC **80**

Erläuterung Bestellbeispiel:
 SF-R = Schleiffeile mit Radius
 180-19-5 = Abmessung
 SiC = Schleifmittel
80 = Korngröße



4

Flexible Schleiffeilen SF/SF-R

Für die Bearbeitung konturenreicher Bauteile, schwer zugänglicher Stellen und schmaler Schlitz.

Schleifmittel:

Siliciumcarbid SiC

Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



L x B x H [mm]	Korngröße						Bezeichnung
	80	100	120	180	240	320	
EAN 4007220							

SF-R – mit Radius

147 x 15 x 5	N! 172988	N! 173015	N! 173022	N! 173039	N! 173053	N! 173060	N! 173077	10	SF-R 147-15-5 SiC ...
180 x 19 x 5	N! 172896	N! 172902	N! 172926	N! 172933	N! 172957	N! 172964	N! 172971	10	SF-R 180-19-5 SiC ...

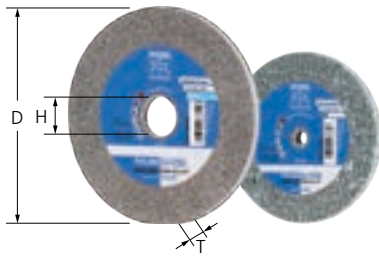
SF – ohne Radius

180 x 28 x 5	N! 173084	N! 173107	N! 173114	N! 173121	N! 173145	N! 173152	N! 173169	10	SF 180-28-5 SiC ...
--------------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	----	---------------------



Neues im PFERD-Programm

POLINOX-Kompaktschleifräder PNER



Ausführung PNER

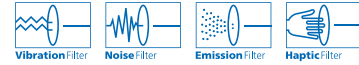
Besonders für die Bearbeitung kleinerer Flächen geeignet.

Schleifmittel:
Korund A
Siliciumcarbid SiC

Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschten Härtegrad ergänzen.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korn- größe	Schleif- mittel	Ausführung				Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug- halter	Bezeichnung
					W (weich)	MW (mittel- weich)	MH (mittel- hart)	H (hart)				
					EAN 4007220							

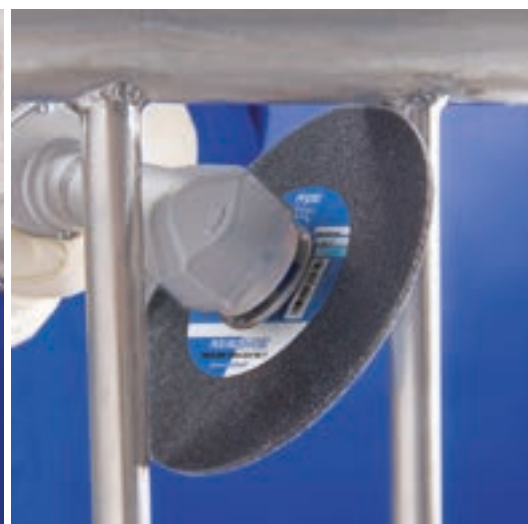
Ausführung für Geradschleifer, Biegwellen und Schleifböcke

75	3	6	grob	A	N! 136775	-	-	N! 136812	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	PNER-... 7503-6 A G
			fein	A	-	-	N! 136805	505717	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	PNER-... 7503-6 A F
				SiC	N! 136782	N! 136799	-	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	PNER-... 7503-6 SiC F

4



Hier finden Sie weitere Informationen und mehr Wissen zu dem breiten Programm an Vlieswerkzeugen PNER und PNK.



Diamant-Schleifstifte für Grau- und Sphäroguss

Diamant-Schleifstifte der Körnung D 852 eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von Grau- und Sphäroguss (GG und GGG bzw. GJL und GJS).

Vorteile:

- Herausragende Standzeit.
- Schnelles, aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung.
- Komfortable und schnelle Beseitigung von Verzierungen durch das superharte Schleifmittel Diamant.
- Geringere Staubbelastung durch die Formbeständigkeit des Schleifwerkzeugs (kein Eigenverschleiß).

Bearbeitbare Werkstoffe:

Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS)

Bearbeitungsaufgaben:

Ausschleifen, Egalisieren, Entgraten

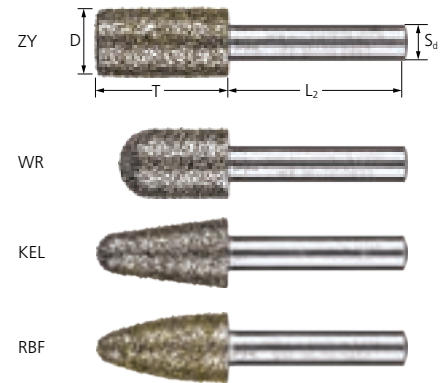
Anwendungsempfehlungen:


- Trockenschliff: 30–50 m/s

Passende Werkzeugantriebe:

Biegwellenantrieb, Geradschleifer, stationäre Maschinen

PFERDVALUE:



D x T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korngröße		Bezeichnung
			D 852		
			EAN 4007220		
Zylinderform ZY					
24,0 x 30	8	40	N! 157435	1	DZY-N 24-30/8 D 852
Walzenrundform WR					
20,0 x 30	8	40	N! 157503	1	DWR-N 20-30/8 D 852
24,0 x 30	8	40	N! 157510	1	DWR-N 24-30/8 D 852
Kegelform KEL					
12,0 x 25	6	40	N! 157541	1	DKEL-N 12-25/6 D 852
20,0 x 30	8	40	N! 157534	1	DKEL-N 20-30/8 D 852
24,0 x 30	8	40	N! 157565	1	DKEL-N 24-30/8 D 852
Rundbogenform RBF					
20,0 x 30	8	40	N! 157572	1	DRBF-N 20-30/8 D 852

Neues im PFERD-Programm

Trennscheiben – Universal-Linie PSF ★★☆☆



PSF STEELOX ★★☆☆

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und guter Standzeit.

Vorteile:

- Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.
- Dünne Trennscheiben sind ideal für Akku-Winkelschleifer geeignet.
- N! Verpackungseinheit zu 10 Stück in handlichem Umkarton.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

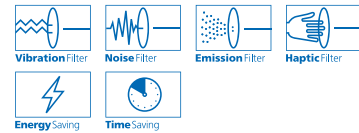
Bearbeitungsaufgaben:

Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen

Schleifmittel:

Korund A

PFERDVALUE:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41)						
115	1,0	N! 152973	22,23	13.300	10	EHT 115-1,0 PSF STEELOX (10)
125	1,0	N! 153185	22,23	12.200	10	EHT 125-1,0 PSF STEELOX (10)

PSF HD STEELOX ★★☆☆

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und guter Standzeit. HD-Variante mit Glasfaserarmierung für robuste Einsätze und verbessertes Trennverhalten.

Vorteile:

- Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.
- N! Dank neuartiger Glasfaserarmierung bietet die HD-Ausführung höchste Sicherheit und ein verbessertes Trennverhalten.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

Bearbeitungsaufgaben:

Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen

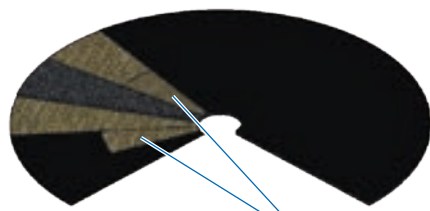
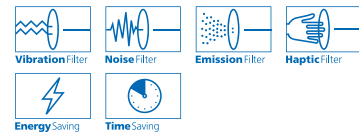
Schleifmittel:

Korund A

Anwendungsempfehlungen:

- Wählen Sie die Ausführung HD für einen robusten Einsatz und ein verbessertes Trennverhalten.

PFERDVALUE:



Zusätzliche Glasfaserarmierung im Flanscbereich

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41) HD						
230	1,9	N! 412503	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF HD STEELOX



Hier finden Sie alle verfügbaren Ausführungen, Abmessungen und Verpackungseinheiten an Trennscheiben der Universal-Linie PSF STEELOX.

NITOCUT

NITOCUT ist das weltweit erste Handtrennsystem für eine Umfangsgeschwindigkeit von 100 m/s. Die von PFERD entwickelte Trennscheibe zeichnet sich durch höchste Trennleistung und herausragende Standzeit aus. Das NITOCUT-Trennsystem ermöglicht einen schnelleren Arbeitsfortschritt und bis zu viermal mehr Schnitte sowie eine höhere Eintauchtiefe als die marktüblichen Trennscheiben der Abmessung 125 x 1,0 mm. Das einzigartige Trennsystem erfüllt höchste Qualitäts- und Sicherheitsstandards.

Vorteile:

- Ultimative Trennleistung und Standzeit durch deutlich gesteigerte Schnittgeschwindigkeit.
- Hohe Eintauchtiefe.
- Einzigartiges, komfortables Trennerlebnis.
- Höchste Sicherheit der Trennscheibe dank neuartiger Glasfaserarmierung.

Anwendungsempfehlungen:

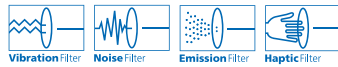
- Das 100 m/s-Trennsystem kann wie jeder konventionelle Winkelschleifer benutzt werden.

Sicherheitshinweise:

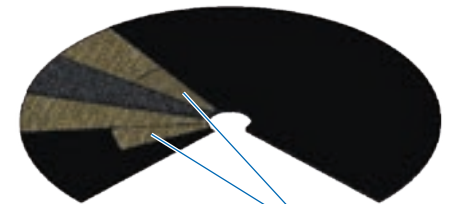
- Gängige Trennscheiben erreichen eine Umfangsgeschwindigkeit von maximal 80 m/s. Sie dürfen nicht auf dem NITOCUT-Winkelschleifer eingesetzt werden.
- Um Fehlanwendungen zu vermeiden, lässt der speziell gefertigte Winkelschleifer ausschließlich die Montage von NITOCUT-Trennscheiben zu.

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS empfiehlt das Trennsystem NITOCUT um die beim Einsatz entstehende Vibrations-, Lärm- und Staubentwicklung nachhaltig zu senken und den Arbeitskomfort zu verbessern.



PFERDEFFICIENCY empfiehlt das Trennsystem NITOCUT, für langes, ermüdungsarmes und ressourcenschonendes Arbeiten mit perfekten Ergebnissen in kürzester Zeit.



Zusätzliche Glasfaserarmierung im Flanschbereich



INNOVATION



Neues im PFERD-Programm

NITOCUT-Trennscheibe – Spezial-Linie SGP ★★★★★



CERAMIC SGP NITOCUT STEELOX ★★★★★

Hochleistungs-Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit ultimativer Trennleistung und herausragender Standzeit.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

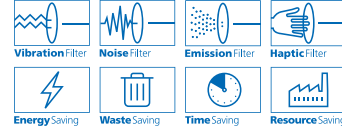
Bearbeitungsaufgaben:

Trennen großer Querschnitte, Trennen von Profilen und Vollmaterial, Trennen von dünnen Blechen, Erzeugen von Durchbrüchen

Schleifmittel:

Keramik Korn CO

PFERDVALUE:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
150	1,6	N! 219942	25,4	12.800	25	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP NITOCUT STEELOX/25,4

NITOCUT-Druckluftwinkelschleifer

PWT 26/150 HV NITOCUT

12.000 RPM / 2.600 Watt



Leistungsmerkmale:

- Nur für 150 mm NITOCUT-Trennscheiben geeignet.
- Sehr leistungsstarker Turbinenmotor.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Spindelarretierung für Werkzeugwechsel mit einem Schlüssel.

Lieferumfang:

Anschlussgewinde 1/2" innen, 2 Spannschlüssel, 1 Spannmutter, 1 Spannflansch, Trennschutzhaube, Anti-Vibrationshandgriff.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft-austritt	Ventil-ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spindel-gewinde	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Werkzeug-aufnahme [mm]	Netto-gewicht [kg]
PWT 26/150 HV NITOCUT	N! 224038	unten	Hebel	0,90	2,25	M14	16	25,4	2,200

Weitere Informationen zu dem Winkelschleifer PWT 26/150 HV NITOCUT finden Sie auf Seite 128.



Z SG POWER STEELOX ★★☆☆

Die Fächerscheibe POLIFAN POWER überzeugt durch eine aggressive Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit, wodurch sie höchste Wirtschaftlichkeit erzielt. Sie ist die beste konventionelle Fächerscheibe für Stahl.

Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Höchste Aggressivität über die gesamte Lebensdauer.
- Weniger Werkzeugwechsel durch herausragende Standzeit.
- **NI!** Die Körnung 50 zeichnet sich durch ein optimales Verhältnis von Standzeit und Aggressivität aus.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

Bearbeitungsaufgaben:

Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

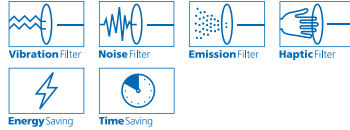
Schleifmittel:

Zirkonkorund Z

Anwendungsempfehlungen:

- Auf Stahl auch für den Flächenschliff geeignet.

PFERDVALUE:



D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	50 EAN 4007220				
Flache Ausführung PFF 					
115	NI! 417652	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	NI! 417676	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... SG POWER STEELOX
180	NI! 417690	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... SG POWER STEELOX
Konische Ausführung PFC 					
115	NI! 416921	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	NI! 417614	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SG POWER STEELOX
180	NI! 417638	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SG POWER STEELOX



Neues im PFERD-Programm

POLIFAN-Fächerscheiben – Universal-Linie PSF ★★☆☆☆

POLIFAN-TRIM

POLIFAN-Fächerscheibe mit Kunststofftragteller zum Zurücksetzen/Trimmen des Werkzeuges.

Vorteile:

- Das Zurücksetzen/Trimmen des Werkzeuges ermöglicht eine optimale Nutzung des Schleifmittels.

Anwendungsempfehlungen:

- Trimmen Sie die Fächerscheibe an scharfen Metallkanten, Feilen oder mit Wendeschneidplatten.
- Das Trimmen darf nur mit einem Anstellwinkel von 45° erfolgen (siehe Skizze S. 90).
- Setzen Sie das Werkzeug vorsichtig an und erhöhen Sie den Druck, bis ein Span

entsteht. Halten Sie den Druck, bis das Werkzeug auf das gewünschte Maß gebracht wurde.

- Der Tragteller darf maximal so weit zurückgesetzt werden, dass die Lamellen 5 mm überstehen.



Z PSF TRIM STEELOX ★★☆☆☆

Die Fächerscheibe überzeugt durch eine aggressive Zerspanungsleistung und gute Standzeit.

Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Gute Standzeit.
- Auch für leistungsschwache Winkelschleifer geeignet.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

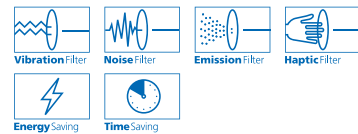
Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

Schleifmittel:

Zirkonkorund Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Korngröße			H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	40	60	80				
EAN 4007220							

Konische Ausführung PFC



115	N! 420256	N! 420270	N! 420294	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... PSF TRIM STEELOX
125	N! 420317	N! 420331	N! 420355	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... PSF TRIM STEELOX

POLIFAN-Fächerscheiben – Leistungs-Linie SG ★★☆☆☆



Z SG POWER TRIM STEELOX ★★☆☆☆

Die Fächerscheibe POLIFAN POWER überzeugt durch eine aggressive Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit, wodurch sie höchste Wirtschaftlichkeit erzielt. Sie ist die beste konventionelle Fächerscheibe für Stahl.

Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Höchste Aggressivität über die gesamte Lebensdauer.
- Weniger Werkzeugwechsel durch herausragende Standzeit.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

Bearbeitungsaufgaben:

Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

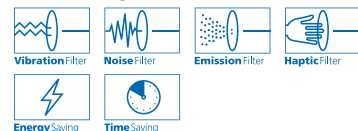
Schleifmittel:

Zirkonkorund Z

Anwendungsempfehlungen:

- Auf Stahl auch für den Flächenschliff geeignet.

PFERDVALUE:



D [mm]	Korngröße			H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	40	60	80				
EAN 4007220							

Konische Ausführung PFC



115	N! 420140	N! 420133	N! 420171	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SG POWER TRIM STEELOX
125	N! 416167	N! 420195	N! 420218	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SG POWER TRIM STEELOX

POLIFAN-DURABLE

Die leistungsstarke Fächerscheibe POLIFAN Z SG DURABLE eignet sich besonders gut für Anwendungen mit einer höheren mechanischen Belastung der Lamellen und für größere Anwendungen, z. B. Anfasen oder die Bearbeitung von Brenngraten. Die POLIFAN-Fächerscheibe zeichnet sich durch eine ultimativ hohe Standzeit und höchste Zerspanungsleistung aus.

Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Höchste Aggressivität über die gesamte Lebensdauer.
- Weniger Werkzeugwechsel durch ultimativ hohe Standzeit.

POLIFAN Z SG DURABLE STEEL ★★☆☆

Die Fächerscheibe POLIFAN DURABLE überzeugt durch eine aggressive Zerspanungsleistung und ultimativ hohe Standzeit, wodurch sie höchste Wirtschaftlichkeit erzielt.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl

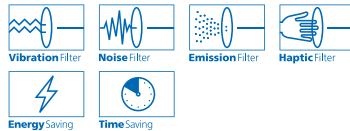
Bearbeitungsaufgaben:

Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

Schleifmittel:

Zirkonkorund Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Korngröße		H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	40	60				
	EAN 4007220					

Konische Ausführung PFC

115	N! 419984	N! 420003	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SG DURABLE STEEL
125	N! 420027	N! 420041	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SG DURABLE STEEL



Hier finden Sie weitere Informationen und mehr Wissen zu dem breiten Programm an POLIFAN-Fächerscheiben.



Neues im PFERD-Programm

CC-GRIND-Schleifscheiben – Leistungs-Linie SG ★★☆☆

CC-GRIND-ROBUST

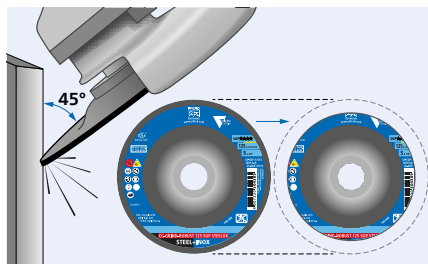
Mit der CC-GRIND-ROBUST bietet PFERD die moderne, leistungsstarke und ergonomische Alternative zur Schrupp-, Fächer- und Faserscheibe.

Vorteile:

- Schnellster Arbeitsfortschritt durch hoch-aggressives Schleifmittel.
- Glasfaserverstärkter Kunststofftragter garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz.
- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm, Vibrationen und Staub werden signifikant reduziert. Außerdem wird eine deutlich bessere Oberfläche erreicht.
- Gegenüber Fächerscheiben können durch die Formstabilität plane Oberflächen erzielt werden.
- Anders als Faserschleifer verformt sich die CC-GRIND-ROBUST auch unter extremen klimatischen Bedingungen nicht und ist deutlich robuster im rauen Einsatz.
- Dank der angepassten Geometrie ist die Verwendung eines Sonderspannflanschs nicht notwendig.
- Das Zurücksetzen/Trimmen des Werkzeuges ist problemlos möglich.

Anwendungsempfehlung:

- Trimmen Sie die CC-GRIND-ROBUST an scharfen Metallkanten, Feilen oder mit Wendschneidplatten.
- Das Trimmen darf nur mit einem Anstellwinkel von 45° erfolgen.
- Setzen Sie das Werkzeug vorsichtig an und erhöhen Sie den Druck, bis ein Span entsteht. Halten Sie den Druck, bis das Werkzeug auf das gewünschte Maß gebracht wurde.



CC-GRIND-ROBUST SG STEELOX ★★☆☆

Schleifscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Schleiffreudigkeit und höchster Standzeit.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

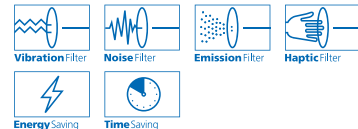
Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

Anwendungsempfehlungen:

- Für optimale Leistung mit flachem Anstellwinkel einsetzen.
- Nur mit der Fläche einsetzen, nicht für den Umfangsschliff geeignet.
- Wählen Sie die CC-GRIND-ROBUST SG STEELOX zum Entgraten.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
115	N! 304419	22,23	13.300	10	CC-GRIND-ROBUST 115 SG STEELOX
125	N! 304433	22,23	12.200	10	CC-GRIND-ROBUST 125 SG STEELOX

ROBUST



CC-GRIND-ROBUST mit VICTOGRAIN-Schleifkorn

VICTOGRAIN-Produkte gehören zu den effektivsten Schleifwerkzeugen weltweit. Durch das dreieckige, präzisionsgeformte Schleifkorn von PFERD wird eine einzigartig hohe Schleifleistung erreicht.

Die Schleifkornschnitten der form- und größengleichen Dreiecke des **VICTOGRAIN**-Schleifkorns treffen mit einem optimalen Winkel auf das Werkstück. Somit benötigt das einzelne Schleifkorn nur wenig Energie, um in das Werkstück einzudringen. Der Anwender profitiert auf diese Weise von einem effizienten Zerspanprozess mit

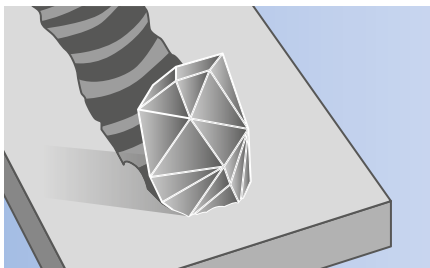
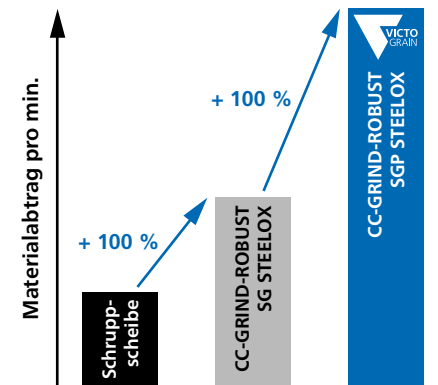
- schnellem Arbeitsfortschritt,
- hoher Standzeit,
- weniger Wärme, die in das Werkstück eingebracht wird, und
- einem niedrigeren Leistungsbedarf des Werkzeugantriebs.

Die **VICTOGRAIN**-Schleifkörner werden mit einer Seite des Dreiecks auf dem Träger fixiert. Dadurch werden sie besonders fest eingebunden und bieten in Verbindung mit der schlanken Form einen extrem großen Spanraum, wodurch der Zerspanprozess nochmals effizienter wird.

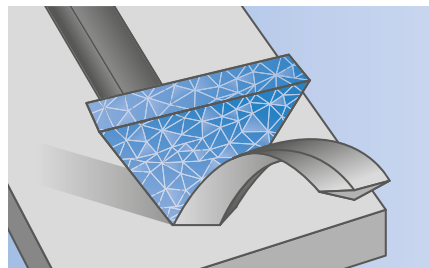
Auch der strukturelle Aufbau der Dreiecke von **VICTOGRAIN** ist speziell angepasst. Die sehr kleinen Kristalle innerhalb des Dreiecks bieten ein optimales Verschleißverhalten: Es stehen stets sehr scharfe Schneiden zur Verfügung, aber nur ein notwendiges Minimum des Schleifkorns/Dreiecks bricht weg. Die Kombination dieser Eigenschaften bietet dem Anwender eine ultimative, konstante Höchstleistung bei kühlem Schliff und eine extrem hohe Standzeit bei gleichmäßiger Oberflächenrauheit des Werkstücks.

Die CC-GRIND-ROBUST SGP mit **VICTOGRAIN** kombiniert das beste verfügbare Schleifmittel mit der modernsten innovativen Werkzeugkonstruktionen von PFERD. Sie verfügt über alle Vorteile der CC-GRIND-ROBUST SG, übertrifft diese jedoch hinsichtlich ihrer Aggressivität:

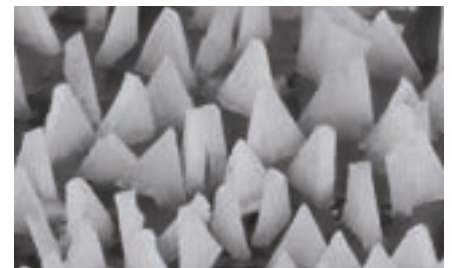
- Ultimative Aggressivität für schnellsten Arbeitsfortschritt.
- Obwohl die **VICTOGRAIN**-Werkzeuge nur eine Schleifkornschicht haben, bieten sie eine überragende Standzeit – höher als Schruppscheiben und viele Fächerscheiben.



Konventionelles Schleifkorn



VICTOGRAIN-Schleifkorn



Optimale Ausrichtung des **VICTOGRAIN**-Schleifkorns

CC-GRIND-ROBUST SGP STEELOX ★★★★★

Schleifscheibe mit präzisionsgeformtem, dreieckigem Hochleistungsschleifkorn **VICTOGRAIN** für Stahl und Edelstahl (INOX) mit höchster Schleifeffizienz und überragender Standzeit.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

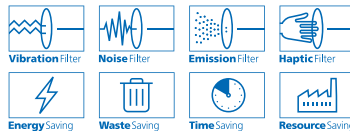
Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Anfassen, Entgraten

Anwendungsempfehlungen:

- Für optimale Leistung mit flachem Anstellwinkel einsetzen.
- Nur mit der Fläche einsetzen, nicht für den Umfangsschliff geeignet.
- Wählen Sie die CC-GRIND-ROBUST SGP STEELOX wenn ein möglichst schneller Arbeitsfortschritt gewünscht ist.

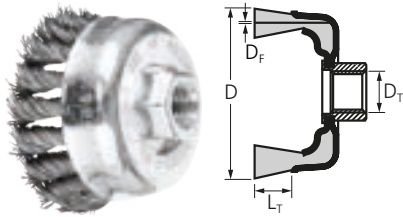
PFERDVALUE:



	D [mm]	EAN	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
ROBUST	115	NI 304372	22,23	13.300	10	CC-GRIND-ROBUST 115 SGP STEELOX
	125	NI 304396	22,23	12.200	10	CC-GRIND-ROBUST 125 SGP STEELOX

Neues im PFERD-Programm

Topfbürsten, gezopft



TBG

Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrostern auf großen Flächen geeignet.

Vorteile:

- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

Anwendungsempfehlungen:

- Für optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern einsetzen.

Bestellhinweise:

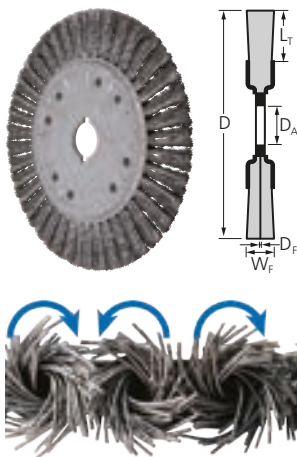
- Bürsten der Ausführung DIA werden mit VE = 1 Stück geliefert.
- Korngröße DIA 270 = D 64

D [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Zöpfe [Stück]	Verpackung	Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
					1			
					EAN 4007220			

Edelstahldraht (INOX) Diamant (DIA)

65	22	M14x2	0,50	18	NI 160121	1.500–3.700	12.500	TBG 65/M14 INOX 0,50 DIA 270
----	----	-------	------	----	-----------	-------------	--------	------------------------------

Rundbürsten, gezopft



RBG CT, COMBITWIST, stationär

Sehr aggressive und stabile Bürste, die hoher mechanischer Belastung standhält. Für alle schweren Bürstarbeiten im stationären und automatisierten Einsatz, z. B. Entgratarbeiten, geeignet.

Vorteile:

- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.
- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungs- ϕ möglich.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit sowie erhöhten Materialabtrag.
- Hoher Arbeitskomfort durch ruhigen Lauf ohne Rückschlagen der Bürste.
- Zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet, da sich die Zöpfe weniger aufdrehen.

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Zöpfe [Stück]	D _F [mm]	Keilnut [mm]	Verpackung	Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
							1			
							EAN 4007220			

Stahldraht (ST) – Ausführung COMBITWIST

350	20	56	50,8	80	0,50	6,3 x 12,7	NI 223758	700–3.000	3.600	RBG 35020/50,8 CT ST 0,50
380	20	67	50,8	80	0,50	6,3 x 12,7	NI 223765	700–3.000	3.600	RBG 38020/50,8 CT ST 0,50



Adapterpaar AM 50,8/...:

Reduziert den Bohrungs- ϕ auf das benötigte Maß. Für Rundbürsten ab einem Bürsten- ϕ von 150 mm in den Ausführungen breit sowie Composite geeignet.

Weiterführende Informationen:

Ausführliche Informationen zum Zubehör finden Sie in unserem Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 8.

RBU, schmal

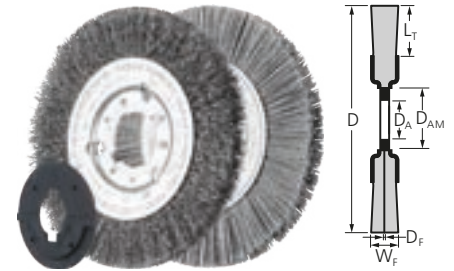
Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großflächigen Werkstücken im handgeführten und maschinellen Einsatz geeignet.

Vorteile:

- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungs- ϕ möglich.
- Lückenloses Packetieren zu breiten Walzen durch die besondere Bauweise möglich.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.

Bestellhinweise:

- Adapterset AK 32 bitte separat bestellen.
- Rundbürsten mit Bohrungs- ϕ 31,8 mm können mit dem Adapterset AK 32 eingesetzt werden.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _{AM} [mm]	D _F [mm]	Verpackung	Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
						1			
						EAN 4007220			

Kunststoffbesatz Diamant (DIA)

100	12	19	16	-	0,35	N! 159293	2.000–5.000	12.000	RBU 10012/16,0 DIA 600 0,35
150	12	29	31,8	-	0,35	N! 159859	1.000–3.500	6.000	RBU 15012/31,8 DIA 600 0,35
200	12	38	50,8	-	0,35	N! 159866	900–1.500	4.500	RBU 20012/50,8 DIA 600 0,35

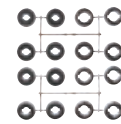


Werkzeughalter BO 8/12-14 100-125 (EAN 4007220107843): Für ungezopfte Rundbürsten mit ϕ 100–125 mm und D_A / D_{AM} 12 mm und 14 mm.

BO 12/22,2 150-180 (EAN 4007220107850): Für gezopfte und ungezopfte Rundbürsten mit ϕ 150–180 mm und D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 200 (EAN 4007220107867): Für gezopfte und ungezopfte Rundbürsten mit ϕ 200 mm und D_A 22,2 mm.



Adapterset AK 32 (EAN 4007220608593): Im Set enthaltene Bohrungs- ϕ in mm (Inch): 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Weiterführende Informationen:

Ausführliche Informationen zum Zubehör finden Sie in unserem Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 8.

RBU, breit, universeller Einsatz

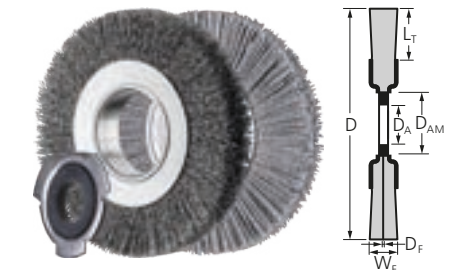
Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großflächigen Werkstücken im handgeführten und maschinellen Einsatz geeignet. Für den universellen Einsatz im Werkstattbereich entwickelt.

Vorteile:

- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungs- ϕ möglich.

Bestellhinweise:

- Die ϕ 250 mm werden inklusive Adapterset AK 32-2 geliefert.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _{AM} [mm]	D _F [mm]	Verpackung	Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
						1			
						EAN 4007220			

Stahlraht (ST)

250	30	46	AK 32-2	50,8	0,20	N! 224229	1.400–2.300	3.600	POS RBU 25030/AK32-2 ST 0,20
	30	46	AK 32-2	50,8	0,30	N! 224267	1.400–2.300	3.600	POS RBU 25030/AK32-2 ST 0,30

Edelstahlraht (INOX)

250	30	46	AK 32-2	50,8	0,20	N! 224298	1.400–2.300	3.600	POS RBU 25030/AK32-2 INOX 0,20
	30	46	AK 32-2	50,8	0,30	N! 224311	1.400–2.300	3.600	POS RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30

Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)

250	30	46	AK 32-2	50,8	1,10	N! 224328	1.400–2.300	3.600	POS RBU 25030/AK32-2 SiC 120 1,10
-----	----	----	---------	------	------	------------------	-------------	-------	-----------------------------------

Passende Werkzeughalter finden sie oben.



Adapterset AK 32-2 (EAN 4007220806890): Im Set enthaltene Bohrungs- ϕ in mm (Inch): 31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Hinweis: Bei Bearbeitungsaufgaben mit hoher Wärme- und Krafteinwirkung können die **Adapterpaare AM 50,8** für Bürsten mit D_{AM} 50,8 mm verwendet werden.

Neues im PFERD-Programm

Composite-Bürsten

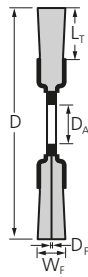
Composite-Bürsten von PFERD sind speziell für den industriellen, automatisierten Einsatz entwickelt. Sie eignen sich für eine Vielzahl von Bearbeitungsaufgaben und sind durch ihre variablen Aufspannmöglichkeiten auf vielen verschiedenen Antriebsmaschinen einsetzbar. Dies bietet den Vorteil, dass die Produktion und Nacharbeiten des Werkstückes auf der selben Maschine durchgeführt werden können. Hierdurch lassen sich lohnintensive, manuelle Arbeiten reduzieren und reproduzierbare Ergebnisse mit kurzen Taktzeiten erzielen.

Composite-Bürsten in der Standardausführung eignen sich für Aufgaben, bei denen ein aggressives Bürstverhalten gefordert ist. Die Ausführung FLEX ist aufgrund ihrer längeren Besatzlänge bei Rundbürsten bzw. speziellen Anordnung des Besatzes bei Tellerbürsten flexibler als die Standardausführung und besonders für die Bearbeitung ungleichmäßiger Oberflächen geeignet.

Für einen effizienten Einsatz müssen zahlreiche Anwendungsparameter wie Bearbeitungszeit und Vorschub aufeinander abgestimmt und die dazu passende Bürste ausgewählt werden. PFERD bietet ein breites Programm für die unterschiedlichen Einsatzfälle an. Unsere erfahrenen Vertriebsberater und technischen Kundenberater stehen Ihnen gerne vor Ort zur Verfügung. Unsere weltweiten Vertriebsadressen finden Sie unter: www.pferd.com



Composite – Rundbürsten, ungezopft



RBUP

Besonders aggressiv arbeitende Bürste. Aufgrund des Kunststoffbesatzes besonders gut zum Entgraten von schwierig zu bearbeitenden Bauteilen wie Zylinderköpfen oder Zahnrädern geeignet. Speziell für den industriellen Einsatz entwickelt.

Vorteile:

- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte.
- Extrem ruhiger Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials.

Anwendungsempfehlungen:

- Für besonders aggressiven Einsatz und eine hohe Oberflächengüte des Werkstückes das Besatzmaterial CO verwenden.

Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Körnung und Besatzmaterial- ϕ (D_F) ergänzen.
- Adapterpaare APM 50,8 bitte separat bestellen.

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Körnung / D _F [mm]		Opt. RPM	Max. RPM	IP	Bezeichnung
				80	120				
				1,10	1,10				
				EAN 4007220					

Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)

150	13	32	50,8	N! 159873	N! 159880	900–1.500	3.600	1	RBUP 15013/50,8 CO ...
200	13	32	50,8	N! 159910	N! 159941	900–1.500	3.600	1	RBUP 20013/50,8 CO ...



Werkzeughalter BO 12/22,2 150-180

(EAN 4007220107850): Für gezopfte und ungezopfte Rundbürsten mit ϕ 150–180 mm und D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867): Für gezopfte und ungezopfte Rundbürsten mit ϕ 200 mm und D_A 22,2 mm.

Hinweis: Zur Verwendung mit Werkzeughaltern wird das Adapterpaar AM 50,8/22,2 (EAN 4007220806906) benötigt.



Adapterpaar AM 50,8/...:

Reduziert den Bohrungs- ϕ auf das benötigte Maß. Für Rundbürsten ab einem Bürsten- ϕ von 150 mm in den Ausführungen breit sowie Composite geeignet.

RBUP, FLEX

Besonders flexible Bürste. Aufgrund des Kunststoffbesatzes besonders gut zum Entgraten von schwierig zu bearbeitenden Bauteilen wie Zylinderköpfen oder Zahnrädern geeignet. Speziell für den industriellen Einsatz entwickelt.

Vorteile:

- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteeffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte.
- Extrem ruhiger Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke und weniger Wärmeeintrag durch hohe Flexibilität.

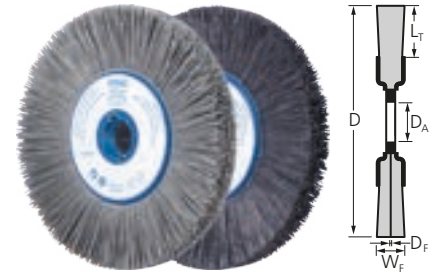
Anwendungsempfehlungen:

- Für besonders aggressiven Einsatz und eine hohe Oberflächengüte des Werkstücks das Besatzmaterial CO verwenden.

Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Körnung und Besatzmaterial- ϕ (D_F) ergänzen.
- Verpackungseinheit: 1 Stück

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Keilnut [mm]	Körnung / D _F [mm]				Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
					80 1,10	120 0,55	120 1,10	320 0,55			
EAN 4007220											

Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC) – Ausführung FLEX

300	13	60	50,8	6,3 x 12,7	-	-	-	N! 160053	500–800	1.800	RBUP 30013/50,8 SiC ... FLEX
-----	----	----	------	------------	---	---	---	-----------	---------	-------	------------------------------

Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO) – Ausführung FLEX

200	13	57	50,8	-	N! 159897	-	N! 159903	-	900–1.500	3.600	RBUP 20013/50,8 CO ... FLEX
250	13	70	50,8	6,3 x 12,7	N! 159965	N! 159972	N! 159989	-	900–1.500	3.600	RBUP 25013/50,8 CO ... FLEX
300	13	60	50,8	6,3 x 12,7	N! 159996	-	N! 160022	-	500–800	1.800	RBUP 30013/50,8 CO ... FLEX
350	13	89	50,8	6,3 x 12,7	N! 160060	-	N! 160077	-	500–800	1.800	RBUP 35013/50,8 CO ... FLEX



BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867):

Für gezopfte und ungezopfte Rundbürsten mit ϕ 200 mm und D_A 22,2 mm.

Hinweis: Zur Verwendung mit Werkzeughaltern wird das **Adapterpaar AM 50,8/22,2** (EAN 4007220806906) benötigt.



Adapterpaar AM 50,8/...:

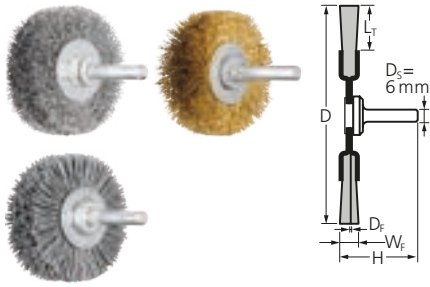
Reduziert den Bohrungs- ϕ auf das benötigte Maß. Für Rundbürsten ab einem Bürsten- ϕ von 150 mm in den Ausführungen breit sowie Composite geeignet.

Weiterführende Informationen:

Ausführliche Informationen zum Zubehör finden Sie in unserem Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 8.

Neues im PFERD-Programm

Rundbürsten mit Schaft, ungezopft



RBU


Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Putzen von Schweißnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar.

Vorteile:

- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.

Anwendungsempfehlungen:

- Für beste Leistung Werkzeugantrieb mit mindestens 300 Watt verwenden.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Verpackung	Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
					 10			
					EAN 4007220			

Stahldraht (ST)

100	15	25	0,20	51	N! 384107	6.000–9.000	12.000	RBU 10015/6 ST 0,20
	15	25	0,30	51	N! 384046	6.000–9.000	12.000	RBU 10015/6 ST 0,30
	20	25	0,20	54	N! 384206	6.000–9.000	12.000	RBU 10020/6 ST 0,20
	20	25	0,30	54	N! 384152	6.000–9.000	12.000	RBU 10020/6 ST 0,30

Edelstahldraht (INOX)

100	15	25	0,20	51	N! 360590	4.800–7.800	12.000	RBU 10015/6 INOX 0,20
	15	25	0,30	51	N! 384220	4.800–7.800	12.000	RBU 10015/6 INOX 0,30
	20	25	0,20	54	N! 360750	4.800–7.800	12.000	RBU 10020/6 INOX 0,20
	20	25	0,30	54	N! 360736	4.800–7.800	12.000	RBU 10020/6 INOX 0,30



TBU, für Bohrmaschinen

Universell zum Reinigen, Entrosten und Glätten sowie Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf großen, ebenen und leicht zugänglichen Flächen geeignet. Speziell für den Einsatz im niedrigen Drehzahlbereich auf Akkuschaubern und Bohrmaschinen entwickelt.

Vorteile:

- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.

Anwendungsempfehlungen:

- Für beste Leistung Werkzeugantrieb mit mindestens 300 Watt verwenden.



D [mm]	D _s [mm]	D _f [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Bezeichnung
Stahldraht (ST)						
50	6	0,30	N! 353615	4.500	1	POS TBU 50/6 ST 0,30 UNIVERSAL (1)
Edelstahldraht (INOX)						
50	6	0,30	N! 353622	4.500	1	POS TBU 50/6 INOX 0,30 UNIVERSAL (1)
Messingdraht (MES)						
50	6	0,20	N! 353639	4.500	1	POS TBU 50/6 MES 0,20 UNIVERSAL (1)
Kunststoffbesatz, grob (RED)						
50	6	1,27	N! 353646	4.500	1	POS TBU 50/6 RED 80 UNIVERSAL (1)
Kunststoffbesatz, fein (BLUE)						
50	6	1,10	N! 353653	4.500	1	POS TBU 50/6 BLUE 180 UNIVERSAL (1)

Universal-Rundbürsten mit Schaft, ungezopft

RBU, für Bohrmaschinen

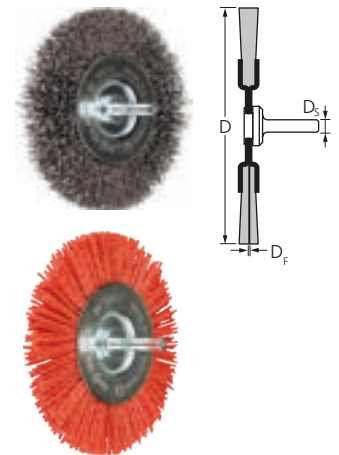
Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Putzen von Schweißnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Speziell für den Einsatz im niedrigen Drehzahlbereich auf Akkuschaubern und Bohrmaschinen entwickelt.

Vorteile:

- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.

Anwendungsempfehlungen:

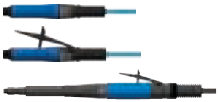














- Für beste Leistung Werkzeugantrieb mit mindestens 300 Watt verwenden.



D [mm]	D _s [mm]	D _f [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Bezeichnung
Stahldraht (ST)						
100	6	0,30	N! 353660	4.500	1	POS RBU 10012/6 ST 0,30 UNIVERSAL (1)
Kunststoffbesatz, grob (RED)						
100	6	1,27	N! 353677	4.500	1	POS RBU 10010/6 RED 80 UNIVERSAL (1)
Kunststoffbesatz, fein (BLUE)						
100	6	1,10	N! 353684	4.500	1	POS RBU 10010/6 BLUE 180 UNIVERSAL (1)

Neues im PFERD-Programm

Erläuterung der Maschinenbezeichnungen

Abbildung	Beschreibung				Leistungsgruppe	Drehzahl	Bauformen, Ventilausführungen, Werkzeugaufnahmen
Druckluftantriebe							
	P Pneumatik	G Geradschleifer	A Abluft hinten	S Spannzange	2 x 100 Watt	800 x 100 RPM	E elastische Lagerung Z zweihändig M mittellang V verlängert DV Drehventil HV Hebelventil DS Druckstart
	P Pneumatik	W Winkelschleifer	A Abluft hinten	S Spannzange	1 x 100 Watt	800 x 100 RPM	DV Drehventil HV Hebelventil
	P Pneumatik	M Motor	A Abluft hinten		10 x 100 Watt	200 x 100 RPM	HV Hebelventil
	P Pneumatik	B Bandschleifer	A Abluft vorne		2 x 100 Watt	200 x 100 RPM	HV Hebelventil
	P Pneumatik	F Feilgerät			4 Hublänge mm	84 x 100 Hub pro Minute	SV Schiebeventil HV Hebelventil
	MST Markierstift				32 x 1000 Hub pro Minute		DV Drehventil F Nadelstärke: Fein
	P Pneumatik	G Geradschleifer	T Turbinenmotor	S Spannzange	1 x 100 Watt	1000 x 100 RPM	RS Roboterspindel
	P Pneumatik	G Geradschleifer	A Abluft hinten	S Spannzange	3 x 100 Watt	370 x 100 RPM	RS Roboterspindel LL Linkslauf
	P Pneumatik	W Winkelschleifer	A Abluft hinten	S Spannzange	4 x 100 Watt	180 x 100 RPM	RS Roboterspindel
Elektroantriebe							
	E Elektro	G Geradschleifer	ER elektronisch regelbar		8 x 100 Watt	280 x 100 RPM	
	E Elektro	B Bandschleifer	ER elektronisch regelbar		8 x 100 Watt	280 x 100 RPM	
	E Elektro	B Bandschleifer	ER elektronisch regelbar		12 x 100 Watt	25 x 100 RPM	R Rohrbandschleifer
	E Elektro	W Winkelschleifer	ER elektronisch regelbar		17 x 100 Watt	75 x 100 RPM	
	E Elektro	S Satiniermaschine	ER elektronisch regelbar		12 x 100 Watt	25 x 100 RPM	
	E Elektro	M Motor	ER elektronisch regelbar		8 x 100 Watt	280 x 100 RPM	BW Biegewelle



Leistungsmerkmale:

- Leicht und handlich.
- Elastisch gelagerte Spindel.
- Vibrationsarmes Arbeiten.
- Ist wie ein Stift zu halten.
- Abnehmbare Spindelschutzhülse.

PGAS 2/800 E-HV

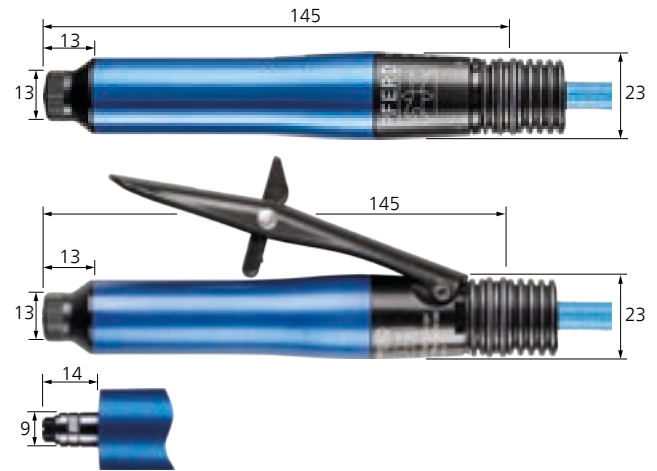
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

0,75 m Ab- und 1,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STG), Spannzange 3 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 2/800 E-DV PGAS 2/800 E-HV

80.000 RPM / 110 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 2/800 E-DV	NI 221372	hinten	Dreh	0,27	0,26	15	4,8	0,136
PGAS 2/800 E-HV	NI 221396	hinten	Hebel	0,27	0,26	15	4,8	0,170

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø		
	3 mm	3/32 Inch	1/8 Inch
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

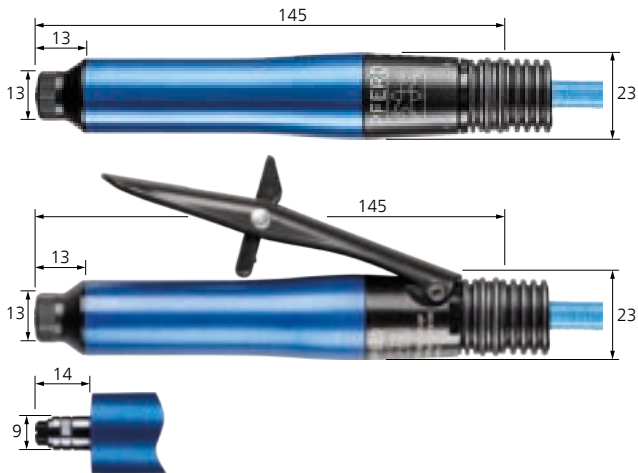
** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Geradschleifer

PGAS 2/600 E-DV
PGAS 2/600 E-HV

60.000 RPM / 100 Watt



Leistungsmerkmale:

- Leicht und handlich.
- Elastisch gelagerte Spindel.
- Vibrationsarmes Arbeiten.
- Ist wie ein Stift zu halten.
- Abnehmbare Spindelschutzhülse.

PGAS 2/600 E-HV

- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

0,75 m Ab- und 1,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktüle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm, 2 Spannschlüssel.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft-austritt	Ventil-ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann-zangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PGAS 2/600 E-DV	NI 221402	hinten	Dreh	0,26	0,24	15	4,8	0,137
PGAS 2/600 E-HV	NI 221419	hinten	Hebel	0,26	0,24	15	4,8	0,171

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø		
	3 mm	3/32 Inch	1/8 Inch
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

- Elastisch gelagerte Spindel garantiert speziell beim Einsatz von HM-Frässtiften deren höhere Standzeit.
- Vibrationsarmes Arbeiten.

PGAS 3/380 E-HV

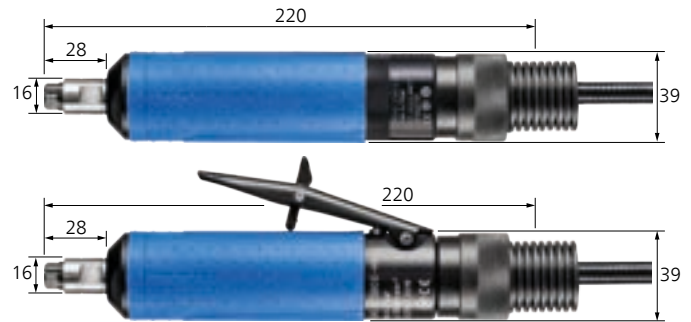
- Totmanschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 3/380 E-DV PGAS 3/380 E-HV

38.000 RPM / 290 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 3/380 E-DV	NI 368312	hinten	Dreh	0,70	0,60	6	8	0,472
PGAS 3/380 E-HV	NI 221433	hinten	Hebel	0,70	0,60	6	8	0,512

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

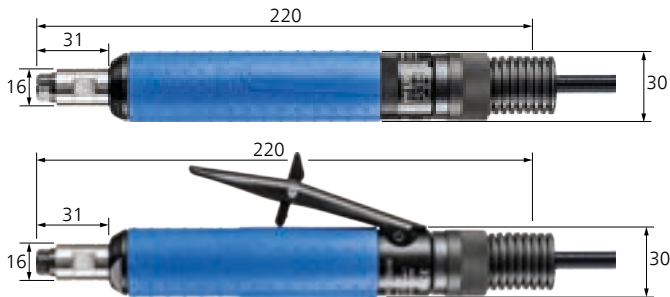


Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Geradschleifer

PGAS 3/350 DV PGAS 3/350 HV

35.000 RPM / 290 Watt



Leistungsmerkmale:

- Sehr handlich und gut zu führen.
- Hohe Leistung bei kompakter Bauausführung.

PGAS 3/350 HV

- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Steckülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spann- zangen- gruppe	Innen- \emptyset Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 3/350 DV	N! 221440	hinten	Dreh	0,60	0,50	6	6	0,401
PGAS 3/350 HV	N! 221457	hinten	Hebel	0,60	0,50	6	6	0,441

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft- \emptyset					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

- Sehr handlich und gut zu führen.
- Verlängerte Bauform, dadurch optimal geeignet für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Hohe Leistung bei kompakter Bauausführung.

PGAS 3/350 V-HV

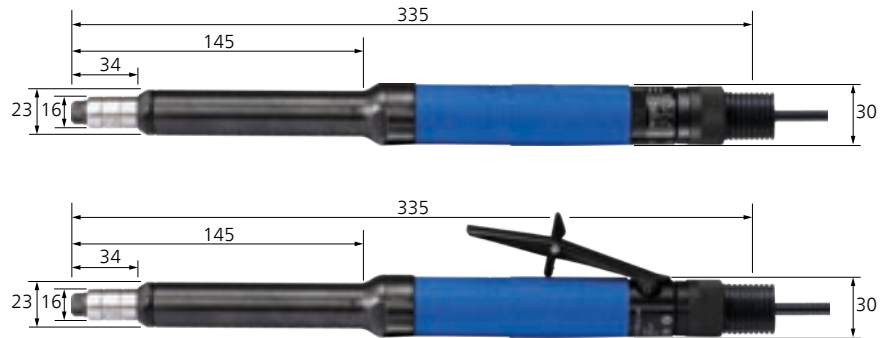
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STG), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 3/350 V-DV PGAS 3/350 V-HV

35.000 RPM / 290 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 3/350 V-DV	N! 395189	hinten	Dreh	0,60	0,50	6	6	0,740
PGAS 3/350 V-HV	N! 395172	hinten	Hebel	0,60	0,50	6	6	0,780

Spannzangen*

Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Spannschlüssel

Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Wartungseinheit**

Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**

Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

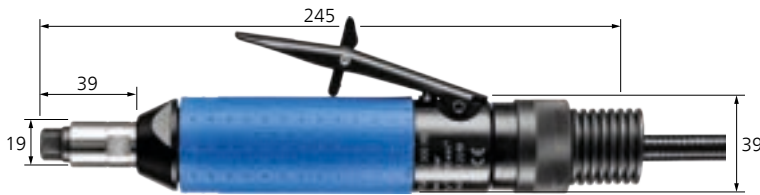
** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Geradschleifer

PGAS 4/300 HV

30.000 RPM / 440 Watt



Leistungsmerkmale:

- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN	Abluft-austritt	Ventil-ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spann-zangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PGAS 4/300 HV	N! 221471	hinten	Hebel	0,88	0,84	20	8	0,830

Spannzangen*

Gruppe	Für Schaft-ø				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220				
20	N! 233634	N! 312964	N! 233641	N! 233658	N! 233665

Spannschlüssel

Bezeichnung	EAN
EM SW 12 mm	N! 239162
EM SW 17 mm	204542

Wartungseinheit**

Bezeichnung	EAN
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**

Bezeichnung	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

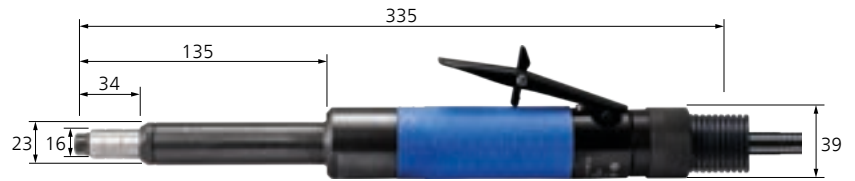
- Mittellange Bauform, dadurch geeignet für den Einsatz bei eingeschränkter Zugänglichkeit.
- Totmanschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 4/300 M-HV

30.000 RPM / 440 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 4/300 M-HV	N! 419717	hinten	Hebel	0,88	0,84	6	8	1,198

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

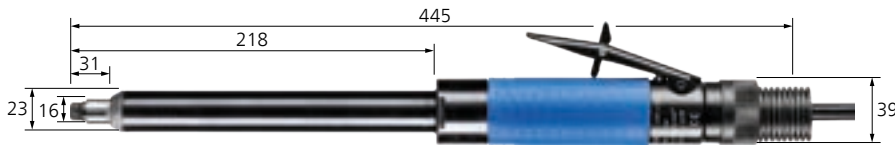


Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Geradschleifer

PGAS 4/300 V-HV

30.000 RPM / 440 Watt



Leistungsmerkmale:

- Verlängerte Bauform, dadurch optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN	Abluft-austritt	Ventil-ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann-zangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PGAS 4/300 V-HV	N! 382585	hinten	Hebel	0,88	0,84	6	8	1,421

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

- Präzise Führung durch komfortable Zweihandbedienung und schmales Gehäuse.

Lieferumfang:

2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGS 3/300 Z-DV

30.000 RPM / 290 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGS 3/300 Z-DV	NI 395165	vorne	Dreh	0,60	0,50	10	8	0,433

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø				
	3 mm	5 mm	6 mm	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220				
10	331279	398647	331262	331286	738719

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 9 mm	330357
EM SW 10 mm	188514

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

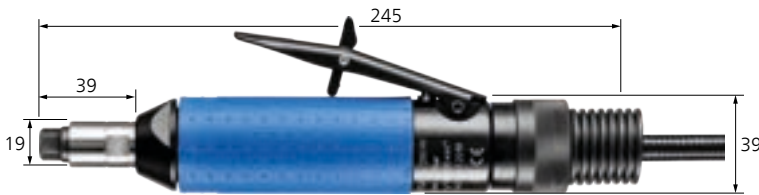
** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Geradschleifer

PGAS 4/250 HV

25.000 RPM / 440 Watt



Leistungsmerkmale:

- Dieser Antrieb kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer sowie zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.
- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Steckülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 4/250 HV	NI 382844	hinten	Hebel	0,98	0,87	20	8	0,830

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 Inch
EAN 4007220					
20	NI 233634	NI 312964	NI 233641	NI 233658	NI 233665

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 12 mm	NI 239162
EM SW 17 mm	204542

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

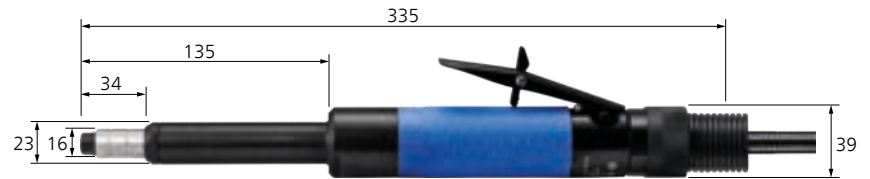
- Dieser Antrieb kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer sowie zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.
- Mittellange Bauform für den Einsatz bei eingeschränkter Zugänglichkeit.
- Totmanschtung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STG), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 4/250 M-HV

25.000 RPM / 440 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 4/250 M-HV	NI 419724	hinten	Hebel	0,98	0,87	6	8	1,198

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



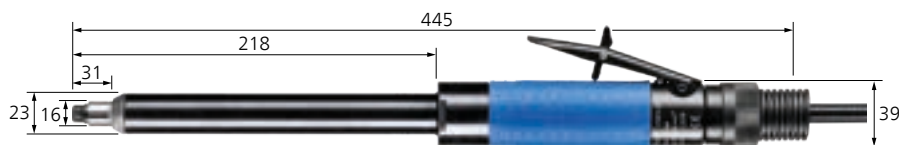
Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

PGAS 4/250 V-HV

25.000 RPM / 440 Watt



Leistungsmerkmale:

- Dieser Antrieb kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer sowie zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.
- Verlängerte Bauform, dadurch optimal geeignet für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-Ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 4/250 V-HV	N! 388051	hinten	Hebel	0,98	0,87	6	8	1,421

Spannzangen*

Gruppe	Für Schaft-Ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Spannschlüssel

Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Wartungseinheit**

Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**

Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

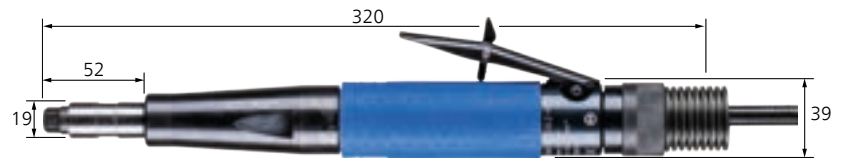
- Dieser Antrieb kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer sowie zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.
- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.
- Präzise Führung durch komfortable Zweihandbedienung.
- Totmanschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 4/220 Z-HV

22.000 RPM / 400 Watt



Bezeichnung	EAN	Abluft-austritt	Ventil-ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PGAS 4/220 Z-HV	N! 231005	hinten	Hebel	0,98	0,87	20	8	1,221

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220				
20	N! 233634	N! 312964	N! 233641	N! 233658	N! 233665

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
EM SW 12 mm	N! 239162
EM SW 17 mm	204542

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

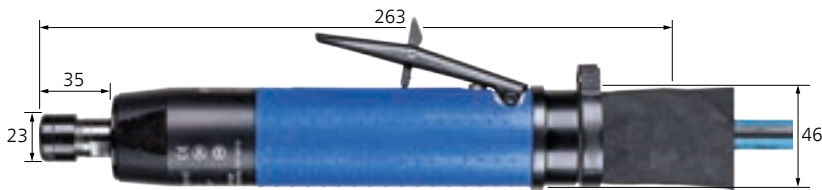


Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Geradschleifer

PGAS 10/200 HV

20.000 RPM / 1.000 Watt



Leistungsmerkmale:

- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-Ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 10/200 HV	NI 382257	hinten	Hebel	1,38	1,10	16	13	1,234

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-Ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220					
16	NI 416372	956984	957004	957028	NI 416389	957035

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	NI 244975

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

- Sehr lange Bauform, dadurch besonders gut geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Totmanschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 10/200 V-HV

20.000 RPM / 1.000 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 10/200 V-HV	N! 245538	hinten	Hebel	1,38	1,10	16	13	2,047

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220					
16	N! 416372	956984	957004	957028	N! 416389	957035

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	N! 244975

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

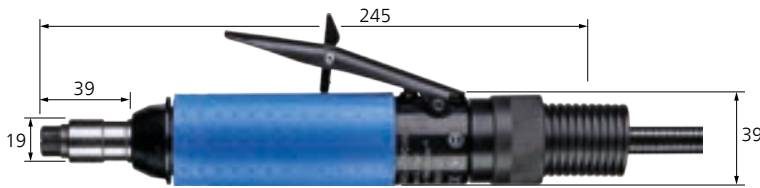


Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Geradschleifer

PGAS 4/190 HV

19.000 RPM / 370 Watt



Leistungsmerkmale:

- Dieser Antrieb kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer sowie zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.
- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 4/190 HV	NI 388068	hinten	Hebel	0,78	0,72	20	8	0,830

Spannzangen*

Gruppe	Für Schaft-ø				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 Inch
EAN 4007220					
20	NI 233634	NI 312964	NI 233641	NI 233658	NI 233665

Spannschlüssel

Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 12 mm	NI 239162
EM SW 17 mm	204542

Wartungseinheit**

Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**

Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

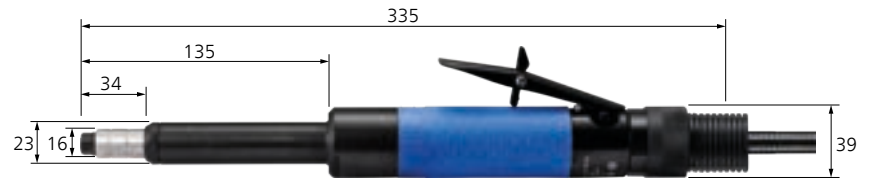
- Dieser Antrieb kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer sowie zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.
- Mittellange Bauform für den Einsatz bei eingeschränkter Zugänglichkeit.
- Totmansschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STG), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 4/190 M-HV

19.000 RPM / 370 Watt



Bezeichnung	EAN	Abluft-austritt	Ventil-ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann-zangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PGAS 4/190 M-HV	N! 419731	hinten	Hebel	0,78	0,72	6	8	1,198

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



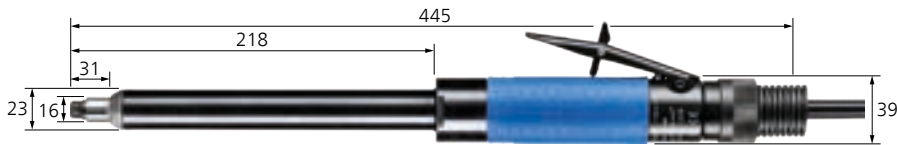
Bezeichnung	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

PGAS 4/190 V-HV

19.000 RPM / 370 Watt



Leistungsmerkmale:

- Dieser Antrieb kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer sowie zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.
- Verlängerte Bauform, dadurch optimal geeignet für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 4/190 V-HV	N! 395400	hinten	Hebel	0,78	0,72	6	8	1,421

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

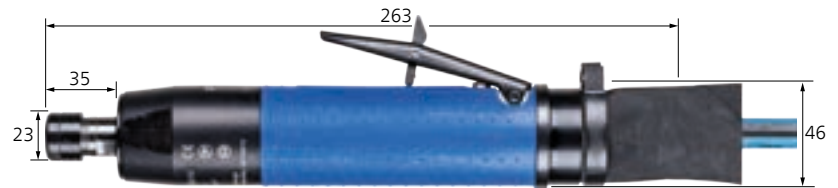
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 10/160 HV

16.000 RPM / 1.000 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 10/160 HV	NI 382233	hinten	Hebel	0,70	0,90	16	13	1,234

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
EAN 4007220						
16	NI 416372	956984	957004	957028	NI 416389	957035

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	NI 244975

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Geradschleifer

PGAS 10/160 V-HV

16.000 RPM / 1.000 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

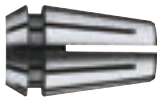
- Sehr lange Bauform, dadurch besonders gut geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 10/160 V-HV	NI 231012	hinten	Hebel	0,70	0,90	16	13	2,047

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
EAN 4007220						
16	NI 416372	956984	957004	957028	NI 416389	957035

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	NI 244975

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

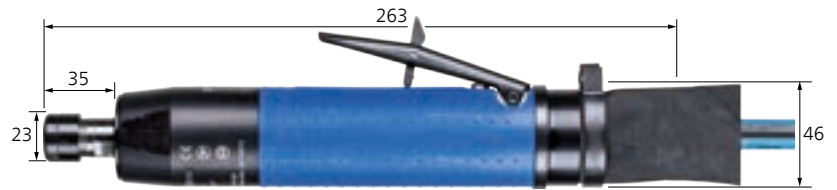
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 10/120 HV

12.000 RPM / 950 Watt

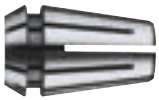


PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 10/120 HV	N! 382219	hinten	Hebel	0,50	0,90	16	13	1,234

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
EAN 4007220						
16	N! 416372	956984	957004	957028	N! 416389	957035

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	N! 244975

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Geradschleifer

PGAS 10/120 V-HV

12.000 RPM / 950 Watt



Leistungsmerkmale:

- Sehr lange Bauform, dadurch besonders gut geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

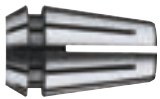
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 10/120 V-HV	NI 231029	hinten	Hebel	0,50	0,90	16	13	2,047

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220					
16	NI 416372	956984	957004	957028	NI 416389	957035

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	NI 244975

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Kompakter und handlicher Antrieb.
- Totmanschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 3/70 HV

7.000 RPM / 320 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 3/70 HV	NI 230992	hinten	Hebel	0,60	0,50	6	8	0,850

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Geradschleifer

PGAS 3/35 HV

3.500 RPM / 320 Watt



Leistungsmerkmale:

- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Kompakter und handlicher Antrieb.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 3/35 HV	N! 388075	hinten	Hebel	0,60	0,50	6	8	0,850

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

- Handlicher Antrieb für den Einsatz von Senkern.
- Druckstart ermöglicht ein schnelles und sicheres Arbeiten.
- Drehzahlregulierung für ein optimales Arbeitsergebnis.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 Hängebügel, Spannange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 2/5 DS

500 RPM / 160 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 2/5 DS	N! 419748	hinten	Druckstart	0,40	0,30	20	6	0,564

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220				
20	N! 233634	N! 312964	N! 233641	N! 233658	N! 233665

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 12 mm	N! 239162
EM SW 17 mm	204542

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

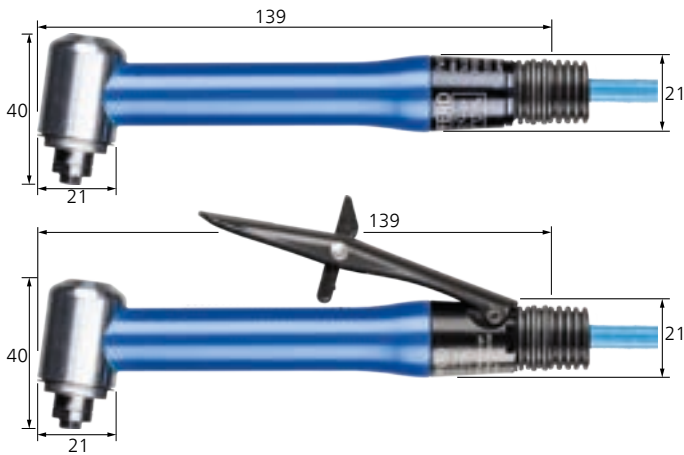
** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Winkelschleifer mit Spannzange

PWAS 1/800 DV
PWAS 1/800 HV

80.000 RPM / 75 Watt



Leistungsmerkmale:

- Robust, ohne Winkelgetriebe.
- Leicht und handlich.
- Kleinster, hochtouriger Winkelschleifer.
- Ist wie ein Stift zu halten.

PWAS 1/800 HV

- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

0,75 m Ab- und 1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindecanschluss 1/4 " außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft-austritt	Ventil-ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann-zangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PWAS 1/800 DV	N! 230985	hinten	Dreh	0,15	0,14	2	4,8	0,094
PWAS 1/800 HV	N! 381168	hinten	Hebel	0,15	0,14	2	4,8	0,134

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø			
	2,34 mm	3 mm	3/32 inch	1/8 inch
EAN 4007220				
2	851999	207840	207864	207857

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

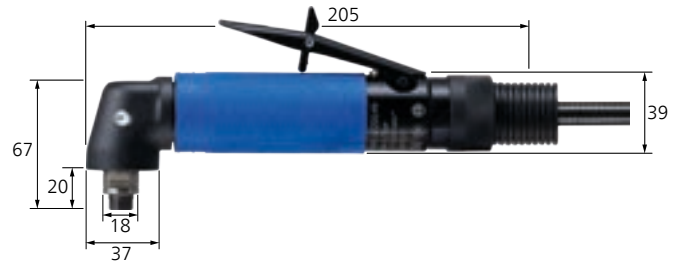
- Geringe Winkelkopfhöhe.
- Optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Totmanschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PWAS 4/200 HV

20.000 RPM / 370 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PWAS 4/200 HV	N! 417072	hinten	Hebel	0,70	0,60	6	8	0,920

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

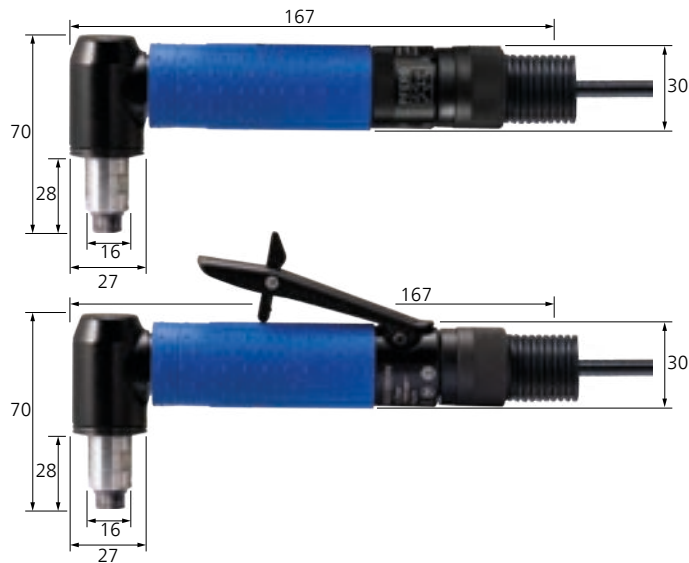


Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Winkelschleifer mit Spannzange

PWAS 2/200 DV
PWAS 2/200 HV

20.000 RPM / 230 Watt



Leistungsmerkmale:

- Schlanker Winkelkopf für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Handliche, kompakte Form.

PWAS 2/200 HV

- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft-austritt	Ventil-ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann-zangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PWAS 2/200 DV	NI 419755	hinten	Dreh	0,55	0,45	6	6	0,420
PWAS 2/200 HV	NI 417089	hinten	Hebel	0,55	0,45	6	6	0,460

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

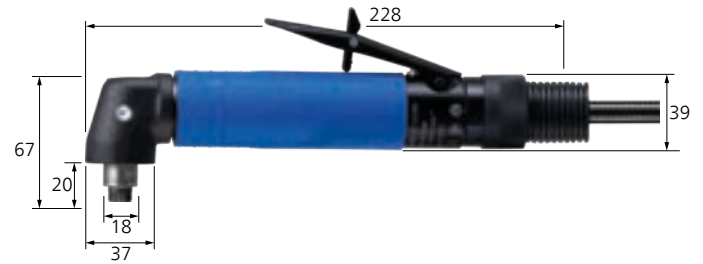
- Geringe Winkelkopfhöhe.
- Optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PWAS 4/160 HV

16.000 RPM / 370 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN	Abluft-austritt	Ventil-ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spannzangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PWAS 4/160 HV	N! 417096	hinten	Hebel	0,55	0,60	6	8	1,004

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – NITOCUT-Winkelschleifer

PWT 26/150 HV NITOCUT

12.000 RPM / 2.600 Watt



Leistungsmerkmale:

- Nur für 150 mm NITOCUT-Trennscheiben geeignet.
- Sehr leistungsstarker Turbinenmotor.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Spindelarrretierung für Werkzeugwechsel mit einem Schlüssel.

Lieferumfang:

Anschlussgewinde 1/2" innen,
2 Spannschlüssel, 1 Spannmutter,
1 Spannflansch, Trennschutzhaube,
Anti-Vibrationshandgriff.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- aus- führung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spindel- gewinde	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Werkzeug- aufnahme [mm]	Netto- gewicht [kg]
PWT 26/150 HV NITOCUT	N! 224038	unten	Hebel	0,90	2,25	M14	16	25,4	2,200

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Drehgelenktülle



Siehe Werkzeughandbuch 23,
Katalogbereich 9, Seite 66.

Schutzhaubenset NITOCUT



Bezeichnung	EAN 4007220
SH NITOCUT SET	N! 224007

Umrüstset für PWT 26/120 HV
inkl. NITOCUT-Schutzhaube und
NITOCUT-Spannflansche.





Leistungsmerkmale:

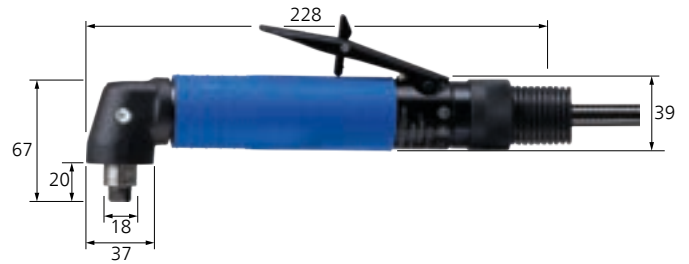
- Geringe Winkelkopfhöhe.
- Optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spanschlüssel.

PWAS 4/120 HV

12.000 RPM / 370 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PWAS 4/120 HV	N! 417102	hinten	Hebel	0,50	0,60	6	8	1,004

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

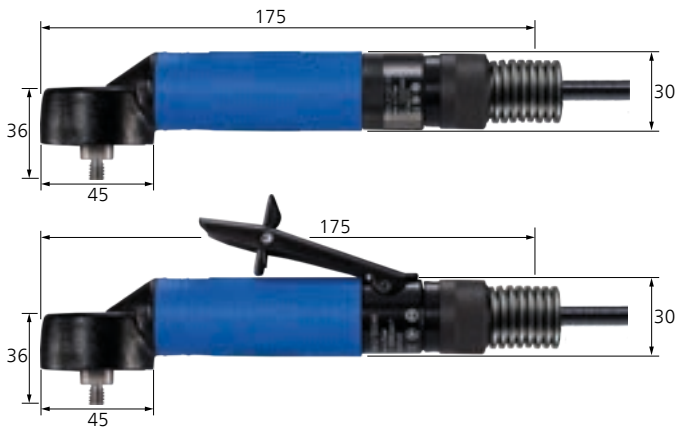


Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Winkelschleifer mit Gewindespindel

PWA 2/120 DV
PWA 2/120 HV

12.000 RPM / 230 Watt



Leistungsmerkmale:

- Spezialspindel zur Aufnahme aller COMBIDISC-Werkzeuge (Stützteller ohne Schaft verwenden).
- Flacher Winkelkopf für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

PWA 2/120 HV

- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spindel- Gewinde	Innen-Ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PWA 2/120 DV	NI 419762	hinten	Dreh	0,55	0,45	1/4"-20 UNC	6	0,476
PWA 2/120 HV	NI 417119	hinten	Hebel	0,55	0,45	1/4"-20 UNC	6	0,516

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
EM SW 11 mm	206812

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

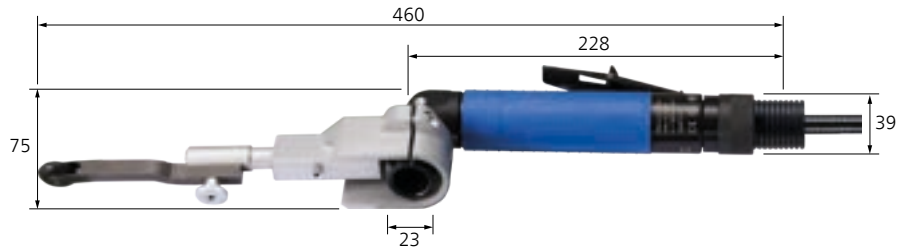
- ***Bandlänge 610 mm** x Breite 3–20 mm mit **Adapter BSAD 41/36 x 610**.
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.
- Inkl. Bandschleifvorsatzarm.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Schutzdeckel, 2 Spanschlüssel.

PBA 4/160 HV

19,3 m/s / 370 Watt
Bandlänge: 520 (610*) mm x Bandbreite 3–20 mm



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-Ø Zuluftschauch [mm]	Nettogewicht [kg]
PBA 4/160 HV	N! 420775	hinten	Hebel	0,55	0,60	8	1,379

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
SKS SW 2,5 mm	N! 421291
SKS SW 4 mm	204450

Adapter



Bezeichnung	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleif- und Vlies-Kurzbändern finden Sie im Werkzeughandbuch, Katalogbereich 4.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – DL-Motoren DIN 10 für starre Verlängerungen

PMA 4/220 HV

22.000 RPM / 440 Watt



Leistungsmerkmale:

- Druckluftmotor für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10.
- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.
- Dieser Antrieb kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer sowie zu einer verringerten Drehzahl.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN	Abluft-austritt	Ventil-ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Anschluss-kupplung [DIN]	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PMA 4/220 HV	N! 388082	hinten	Hebel	0,98	0,87	10	8	0,913

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
STS D 4 mm	205020

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Starre Verlängerungen***

Max. 25.000 RPM (STV9 und STV13)

STV9
STV13



STV20



STV27
STV33



Leistungsmerkmale:

- Starre Verlängerungen für schwer zugängliche Bearbeitungsstellen.
- In Verbindung mit DL-Motoren keine Überlastungsgefahr für Antriebsmotor.
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich (siehe 1. und 5. Abbildung).

Lieferumfang:

STV9

Spannzange 3 mm, 3 Spannschlüssel.

STV13

Spannzange 6 mm, 3 Spannschlüssel.

STV20 inkl. HA 4 G16/G22 INOX

Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.



** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

*** Passende Verlängerungen und Handstücke finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 62.



Leistungsmerkmale:

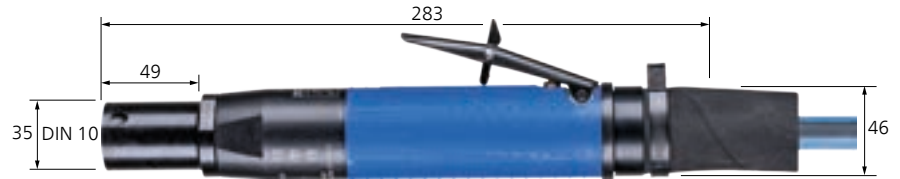
- Leistungstarker Druckluftmotor für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, 2 Spannschlüssel.

PMA 10/200 HV

20.000 RPM / 1.000 Watt



Bezeichnung	EAN	Abluft-austritt	Ventil-ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Anschluss-kupplung [DIN]	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PMA 10/200 HV	NI 384374	hinten	Hebel	1,38	1,10	10	13	1,200

Spannschlüssel

Bezeichnung	EAN
STS D 4 mm	205020

Wartungseinheit**

Bezeichnung	EAN
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter

Bezeichnung	EAN
SF 30 STG-IG 1/2	NI 244975

Leistungsmerkmale:

- Starre Verlängerungen für schwer zugängliche Bearbeitungsstellen.
- In Verbindung mit DL-Motoren keine Überlastungsgefahr für Antriebsmotor.
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich (siehe 1. und 5. Abbildung).

Lieferumfang:

STV9

Spannzange 3 mm, 3 Spannschlüssel.

STV13

Spannzange 6 mm, 3 Spannschlüssel.

STV20 inkl. HA 4 G16/G22 INOX

Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Starre Verlängerungen***

Max. 25.000 RPM (STV9 und STV13)

STV9
STV13



STV20



STV27
STV33



** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

*** Passende Verlängerungen und Handstücke finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 62.

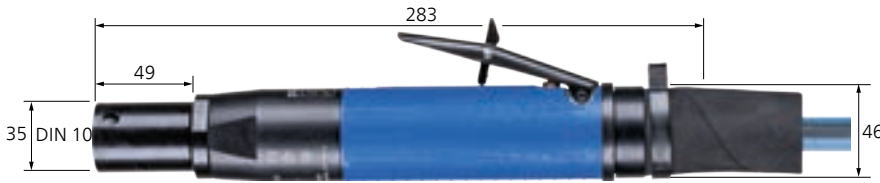


Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – DL-Motoren DIN 10 für starre Verlängerungen

PMA 10/160 HV

16.000 RPM / 1.000 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- Leistungsstarker Druckluftmotor für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN	Abluft-austritt	Ventil-ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Anschluss-kupplung [DIN]	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PMA 10/160 HV	NI 231036	hinten	Hebel	0,70	0,90	10	13	1,200

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
STS D 4 mm	205020

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN
SF 30 STG-IG 1/2	NI 244975

Starre Verlängerungen***

Max. 25.000 RPM (STV9 und STV13)

STV9
STV13



STV20



STV27
STV33



Leistungsmerkmale:

- Starre Verlängerungen für schwer zugängliche Bearbeitungsstellen.
- In Verbindung mit DL-Motoren keine Überlastungsgefahr für Antriebsmotor.
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich (siehe 1. und 5. Abbildung).

Lieferumfang:

STV9

Spannzange 3 mm, 3 Spannschlüssel.

STV13

Spannzange 6 mm, 3 Spannschlüssel.

STV20 inkl. HA 4 G16/G22 INOX

Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.



** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

*** Passende Verlängerungen und Handstücke finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 62.



Leistungsmerkmale:

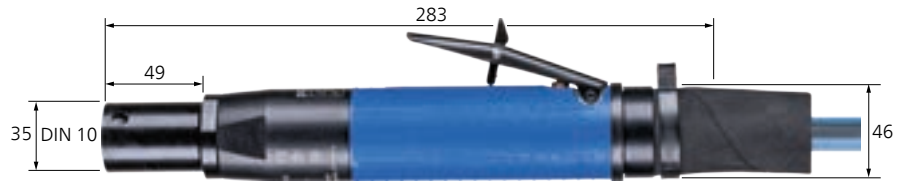
- Leistungsstarker Druckluftmotor für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, 2 Spanschlüssel.

PMA 10/120 HV

12.000 RPM / 950 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN	Abluft-austritt	Ventil-ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Anschluss-kupplung [DIN]	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PMA 10/120 HV	NI 231043	hinten	Hebel	0,50	0,90	10	13	1,200

Spanschlüssel

Bezeichnung	EAN
STS D 4 mm	205020

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN
SF 30 STG-IG 1/2	NI 244975

Leistungsmerkmale:

- Starre Verlängerungen für schwer zugängliche Bearbeitungsstellen.
- In Verbindung mit DL-Motoren keine Überlastungsgefahr für Antriebsmotor.
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich (siehe 1. und 5. Abbildung).

Lieferumfang:

STV9

Spannzange 3 mm, 3 Spanschlüssel.

STV13

Spannzange 6 mm, 3 Spanschlüssel.

STV20 inkl. HA 4 G16/G22 INOX

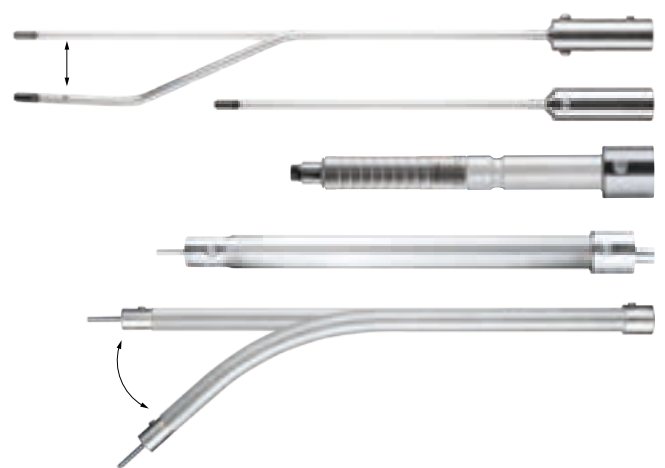
Spannzange 6 mm, 2 Spanschlüssel.

Starre Verlängerungen***

STV9
STV13

STV20

STV27
STV33



Max. 25.000 RPM (STV9 und STV13)

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

*** Passende Verlängerungen und Handstücke finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 62.

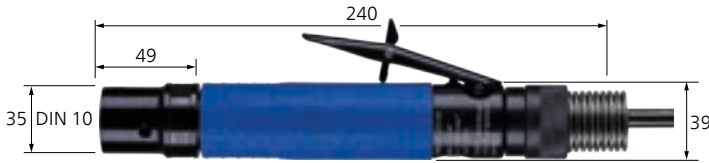


Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – DL-Motoren DIN 10 für starre Verlängerungen

PMA 4/120 HV

12.000 RPM / 370 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- Leistungsstarker Druckluftmotor für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Dieser Antrieb kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer sowie zu einer verringerten Drehzahl.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Anschluss- kupplung [DIN]	Innen-Ø Zuluftschlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PMA 4/120 HV	NI 395158	hinten	Hebel	0,50	0,87	10	8	0,995

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
STS D 4 mm	205020

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Starre Verlängerungen***

Max. 25.000 RPM (STV9 und STV13)

STV9
STV13



STV20



STV27
STV33



Leistungsmerkmale:

- Starre Verlängerungen für schwer zugängliche Bearbeitungsstellen.
- In Verbindung mit DL-Motoren keine Überlastungsgefahr für Antriebsmotor.
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich (siehe 1. und 5. Abbildung).

Lieferumfang:

STV9

Spannzange 3 mm, 3 Spannschlüssel.

STV13

Spannzange 6 mm, 3 Spannschlüssel.

STV20 inkl. HA 4 G16/G22 INOX

Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.



** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

*** Passende Verlängerungen und Handstücke finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 62.



Leistungsmerkmale:

- **Werkzeugaufnahme ø 4 mm bis 6 mm.**
- Geeignet für Feilen mit Rundschaft.
- Ruhiger Lauf und hohe Präzision.
- Sehr niedrige Vibrationswerte.
- Totmannschaltung durch Hebelventil.

Lieferumfang:

1,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktüle mit Gewinde (STGI), 1 Spannschlüssel.

PF 8/90 HV

Frequenz: 9.000 Hub/min



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Hublänge [mm]	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Frequenz [Hub/ min]	Netto- gewicht [kg]
PF 8/90 HV	N! 388099	vorne	Hebel	0,078	0,078	8	4,8	9.000	1,038

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Reduzierspannhülsen

Reduzierspannhülsen passen in eine vorhandene Spannzange für 6 mm-Schaftwerkzeuge und dienen zur Aufnahme von 3 mm- oder 4 mm-Schaftwerkzeugen.

Bezeichnung	EAN 4007220	Reduzierung Schaftaufnahme	Nettogewicht [kg]
RZH 63	355862	von 6 mm auf 3 mm ø	0,004
RZH 64	N! 796153	von 6 mm auf 4 mm ø	0,004

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeug-handbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

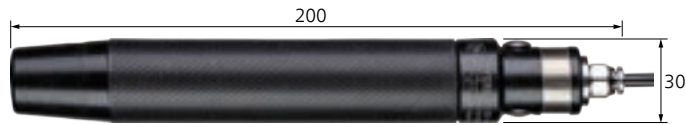


Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Sonderantriebe, Feilgerät

PF 4/84 SV

Frequenz: 8.400 Hub/min



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- **Werkzeugaufnahme ø 3 mm bis 4 mm.**
- Geeignet für Feilen mit Rundschaft.
- Ruhiger Lauf und hohe Präzision.
- Schiebeventil für den komfortablen Dauereinsatz.
- Sehr niedrige Vibrationswerte.

Lieferumfang:

1,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 Spanschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventil- ausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Hublänge [mm]	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Frequenz [Hub/ min]	Netto- gewicht [kg]
PF 4/84 SV	N! 388105	vorne	Schiebe	0,03	0,03	4	3	8.400	0,300

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN
SKS SW 3 mm	584538

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN
ONG-A 1/4	801741

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Adapter



Bezeichnung	EAN
AD PF 4.5/4.0	N! 415610

Für 4,5 mm Werkzeugaufnahme.

Werkzeughalter



Bezeichnung	EAN
SPSH 3-13mm 3,1	107577

Nur in Verbindung mit AD PF 4.5/4.0 verwenden.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeug-handbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

- Sehr hohe Hubfrequenz.
- Zum Aufbringen von Markierungen und Kennzeichnungen auf Metall, Glas und Kunststoffen.

MST 32 DV F

- Mit feiner Graviernadel.
- Auch zum Aufbringen von Markierungen und Kennzeichnungen auf gehärtetem Werkzeugstahl.

MST 32 DV M

- Mit mittlerer Graviernadel.

MST 32 DV G

- Mit grober Graviernadel.

Lieferumfang:

2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss
1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde
(STGI), HM-Graviernadel.

MST 32 DV

Frequenz: 32.000 Hub/min



Bezeichnung	EAN 4007220	Nadel- breite	Ventil- ausführung	Abluft- austritt	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Frequenz [Hub/min]	Netto- gewicht [kg]
MST 32 DV F	N! 231074	F (fein)	Dreh	vorne	0,03	0,02	4	32.000	0,152
MST 32 DV M	N! 231081	M (mittel)	Dreh	vorne	0,03	0,02	4	32.000	0,152
MST 32 DV G	N! 231098	G (grob)	Dreh	vorne	0,03	0,02	4	32.000	0,152

Ersatz-HM-Graviernadeln für Markierstifte



Bezeichnung	EAN 4007220	Nadelspitze	Nettogewicht [kg]
HM-GN MST 32 F	N! 241837	F (fein)	0,003
HM-GN MST 32 M	N! 243695	M (mittel)	0,003
HM-GN MST 32 G	N! 243701	G (grob)	0,003

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

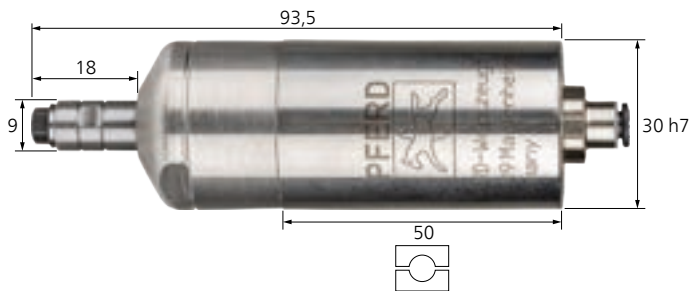


Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Roboterspindeln für den stationären Einsatz

PGTS 1/1000 RS

100.000 RPM / 100 Watt



Leistungsmerkmale:

- Optimal geeignet für den stationären Einsatz in Roboterstationen, Werkzeugmaschinen und für den Einbau in Transferstraßen.
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.

Lieferumfang:

Blitzkupplung, Spannzange 3 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Dreh- richtung	Abluft- austritt	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGTS 1/1000 RS	N! 234044	Rechtslauf	vorne	0,32	0,32	15	2,7/4	0,296

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø		
	3 mm	3/32 Inch	1/8 Inch
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Zuluftschauch



Bezeichnung	EAN 4007220
PLS 4 RS	N! 361016

Blitzkupplung



Bezeichnung	EAN 4007220
BK 4 mm 1/4"	N! 392218

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.

** Weitere Informationen zu Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

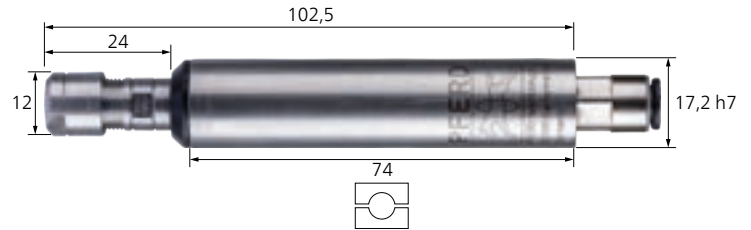
- Optimal geeignet für den stationären Einsatz in Roboterstationen, Werkzeugmaschinen und für den Einbau in Transferstraßen.
- Hohe Drehzahlen mit kleiner Bauform.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

Lieferumfang:

Blitzkupplung, Spannzange 3 mm, 2 Spanschlüssel.

PGAS 2/800 RS

80.000 RPM / 110 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Dreh- richtung	Abluft- austritt	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 2/800 RS	N! 231616	Rechtslauf	hinten	0,20	0,18	23	4/6	0,110

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø		
	3 mm	3/32 Inch	1/8 Inch
	EAN 4007220		
23	N! 421253	N! 421277	N! 421284

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 9 mm	330357
EM SW 10 mm	188514

Zuluftschauch



Bezeichnung	EAN 4007220
PLS 6 RS	N! 368299

Blitzkupplung



Bezeichnung	EAN 4007220
BK 6mm - 1/4"	N! 244326

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

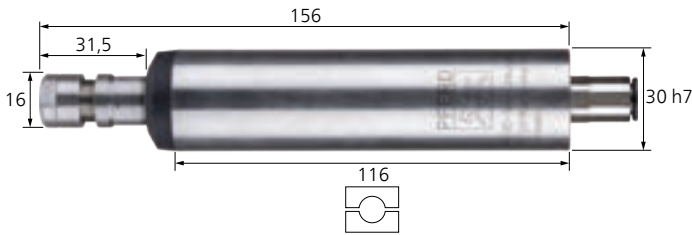


Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Roboterspindeln für den stationären Einsatz

PGAS 3/370 RS PGAS 3/370 RS LL

37.000 RPM / 320 Watt



Leistungsmerkmale:

- Optimal geeignet für den stationären Einsatz in Roboterstationen, Werkzeugmaschinen und für den Einbau in Transferstraßen.
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

PGAS 3/370 RS LL

- Linkslauf.

Lieferumfang:

Blitzkupplung, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Dreh- richtung	Abluft- austritt	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 3/370 RS	N! 234020	Rechtslauf	hinten	0,70	0,50	21	6/8	0,456
PGAS 3/370 RS LL	N! 234051	Linkslauf	hinten	0,80	0,60	21	6/8	0,456

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø			
	3 mm	6 mm	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220			
21	N! 235447	N! 235430	N! 411544	N! 411551

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

Fußflansch



Bezeichnung	EAN 4007220
FF 30	N! 415634

Zuluftschauch



Bezeichnung	EAN 4007220
PLS 8 RS	N! 382295

Blitzkupplung



Bezeichnung	EAN 4007220
BK 8mm - 1/4"	N! 244333

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

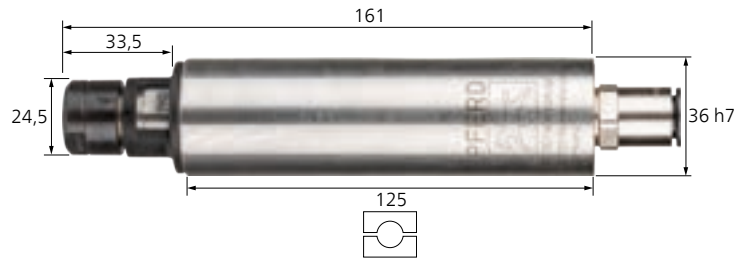
- Optimal geeignet für den stationären Einsatz in Roboterstationen, Werkzeugmaschinen und für den Einbau in Transferstraßen.
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

Lieferumfang:

Blitzkupplung, Spannzange 6 mm, 2 Spanschlüssel.

PGAS 4/280 RS

28.000 RPM / 380 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Dreh- richtung	Abluft- austritt	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 4/280 RS	N! 234068	Rechtslauf	hinten	0,89	0,69	16	10/12	0,750

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220					
16	N! 416372	956984	957004	957028	N! 416389	957035

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Fußflansch



Bezeichnung	EAN 4007220
FF 36	N! 415641

Zuluftschauch



Bezeichnung	EAN 4007220
PLS 12 RS	N! 382332

Blitzkupplung



Bezeichnung	EAN 4007220
BK 12mm - 1/4"	N! 244340

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

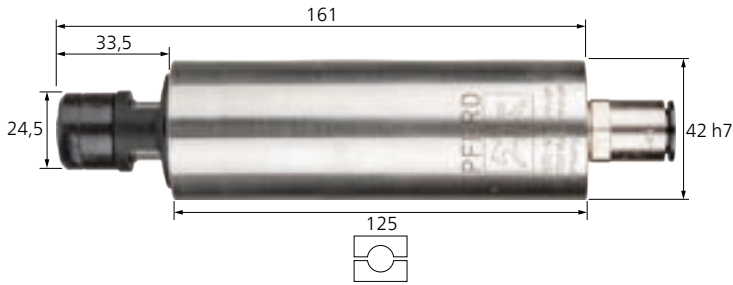


Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Roboterspindeln für den stationären Einsatz

PGAS 4/220 RS

22.000 RPM / 400 Watt



Leistungsmerkmale:

- Optimal geeignet für den stationären Einsatz in Roboterstationen, Werkzeugmaschinen und für den Einbau in Transferstraßen.
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

Lieferumfang:

Blitzkupplung, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Dreh- richtung	Abluft- austritt	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 4/220 RS	N! 228852	Rechtslauf	hinten	0,71	0,51	16	10/12	1,661

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220					
16	N! 416372	956984	957004	957028	N! 416389	957035

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Fußflansch



Bezeichnung	EAN 4007220
FF 42	N! 415665

Zuluftschauch



Bezeichnung	EAN 4007220
PLS 12 RS	N! 382332

Blitzkupplung



Bezeichnung	EAN 4007220
BK 12mm - 1/4"	N! 244340

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

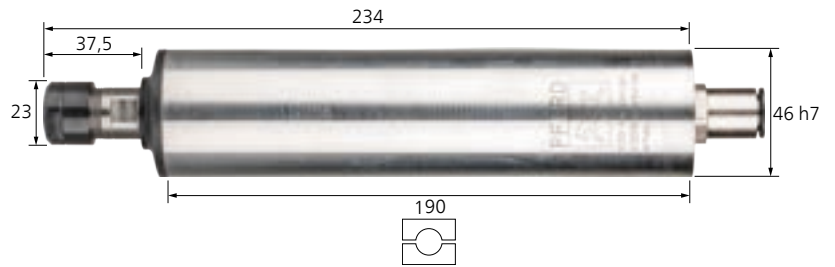
- Optimal geeignet für den stationären Einsatz in Roboterstationen, Werkzeugmaschinen und für den Einbau in Transferstraßen.
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

Lieferumfang:

Blitzkupplung, Spannzange 6 mm, 2 Spanschlüssel.

PGAS 8/170 RS

17.000 RPM / 800 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Dreh- richtung	Abluft- austritt	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 8/170 RS	N! 234075	Rechtslauf	hinten	1,15	0,95	16	10/12	1,661

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220					
16	N! 416372	956984	957004	957028	N! 416389	957035

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Fußflansch



Bezeichnung	EAN 4007220
FF 46	N! 415672

Zuluftschauch



Bezeichnung	EAN 4007220
PLS 12 RS	N! 382332

Blitzkupplung



Bezeichnung	EAN 4007220
BK 12mm - 1/4"	N! 244340

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

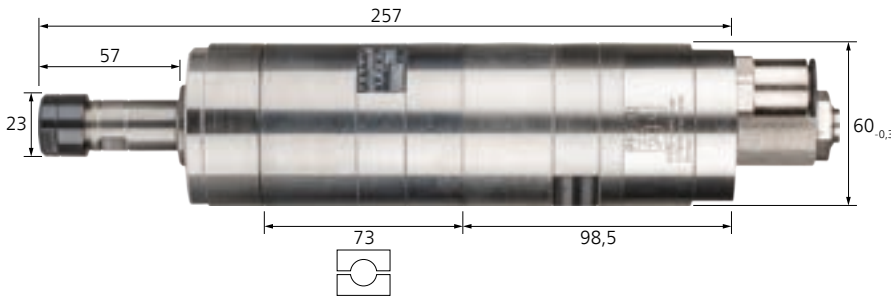


Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Roboterspindeln für den stationären Einsatz

PGAS 11/58 RS

5.800 RPM / 1.100 Watt



Leistungsmerkmale:

- Optimal geeignet für den stationären Einsatz in Roboterstationen, Werkzeugmaschinen und für den Einbau in Transferstraßen.
- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

Lieferumfang:

Blitzkupplung, Drehzahlrossel, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Dreh- richtung	Abluft- austritt	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø/ Außen-ø Zuluftschauch [mm]	Innen-ø Abluft- schlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 11/58 RS	N! 234082	Rechtslauf	hinten	1,58	1,38	16	11/14	16	3,355

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220					
16	N! 416372	956984	957004	957028	N! 416389	957035

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Fußflansch



Bezeichnung	EAN 4007220
FF 60	N! 415689

Zuluftschauch



Bezeichnung	EAN 4007220
PLS 14 RS	N! 382356

Blitzkupplung



Bezeichnung	EAN 4007220
BK 14mm - 1/2"	N! 395103

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	N! 244975

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

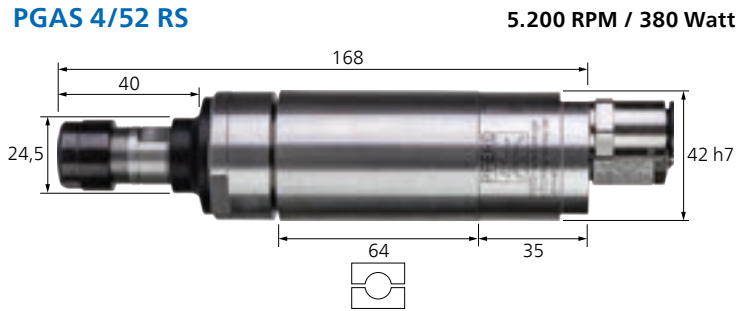


Leistungsmerkmale:

- Optimal geeignet für den stationären Einsatz in Roboterstationen, Werkzeugmaschinen und für den Einbau in Transferstraßen.
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

Lieferumfang:

Blitzkupplung, Drehzahlrossel, Spannzange 6 mm, 2 Spanschlüssel.



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehrichtung	Abluftaustritt	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen-gruppe	Innen-ø/ Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Innen-ø Abluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]
PGAS 4/52 RS	N! 234099	Rechtslauf	hinten	0,71	0,51	16	8/10	12	1,140

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
EAN 4007220						
16	N! 416372	956984	957004	957028	N! 416389	957035

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Fußflansch



Bezeichnung	EAN 4007220
FF 42	N! 415665

Zuluftschlauch



Bezeichnung	EAN 4007220
PLS 10 RS	N! 382318

Blitzkupplung



Bezeichnung	EAN 4007220
BK 10mm - 1/4"	N! 392256

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

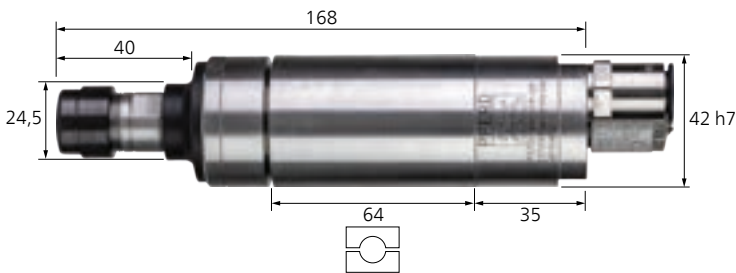


Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Roboterspindeln für den stationären Einsatz

PGAS 4/24 RS

2.400 RPM / 380 Watt



Leistungsmerkmale:

- Optimal geeignet für den stationären Einsatz in Roboterstationen, Werkzeugmaschinen und für den Einbau in Transferstraßen.
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

Lieferumfang:

Blitzkupplung, Drehzahl-drossel, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Dreh- richtung	Abluft- austritt	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø/ Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Innen-ø Abluft- schlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 4/24 RS	N! 234105	Rechtslauf	hinten	0,71	0,51	16	8/10	12	1,140

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
EAN 4007220						
16	N! 416372	956984	957004	957028	N! 416389	957035

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Fußflansch



Bezeichnung	EAN 4007220
FF 42	N! 415665

Zuluftschlauch



Bezeichnung	EAN 4007220
PLS 10 RS	N! 382318

Blitzkupplung



Bezeichnung	EAN 4007220
BK 10mm - 1/4"	N! 392256

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

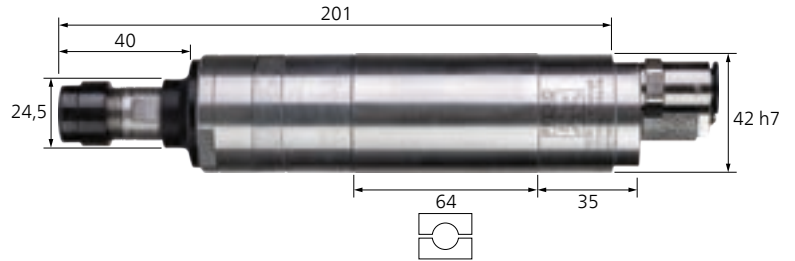
- Optimal geeignet für den stationären Einsatz in Roboterstationen, Werkzeugmaschinen und für den Einbau in Transferstraßen.
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

Lieferumfang:

Blitzkupplung, Drehzahlrossel, Spannzange 6 mm, 2 Spanschlüssel.

PGAS 4/12 RS

1.200 RPM / 380 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Dreh- richtung	Abluft- austritt	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø/ Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Innen-ø Abluft- schlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 4/12 RS	N! 234112	Rechtslauf	hinten	0,71	0,51	16	8/10	12	1,415

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
EAN 4007220						
16	N! 416372	956984	957004	957028	N! 416389	957035

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Fußflansch



Bezeichnung	EAN 4007220
FF 42	N! 415665

Zuluftschlauch



Bezeichnung	EAN 4007220
PLS 10 RS	N! 382318

Blitzkupplung



Bezeichnung	EAN 4007220
BK 10mm - 1/4"	N! 392256

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

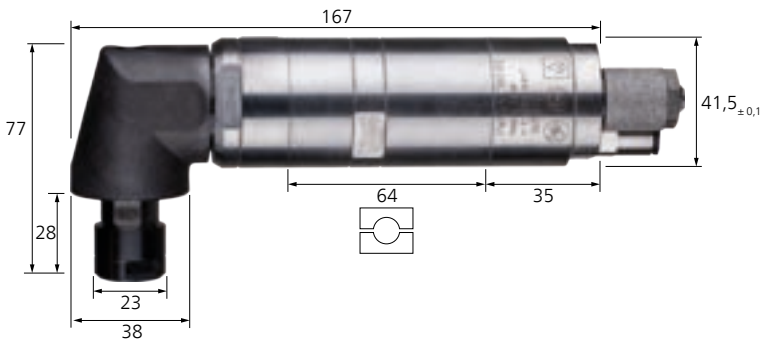


Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Roboterspindeln für den stationären Einsatz

PWAS 4/180 RS

18.000 RPM / 380 Watt



Leistungsmerkmale:

- Optimal geeignet für den stationären Einsatz in Roboterstationen, Werkzeugmaschinen und für den Einbau in Transferstraßen.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.

Lieferumfang:

Blitzkupplung, Drehzahlrossel, Spannzange 6 mm, 2 Spanschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Dreh- richtung	Abluft- austritt	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø/ Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Innen-ø Abluft- schlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PWAS 4/180 RS	N! 242445	Rechtslauf	hinten	0,71	0,51	16	8/10	12	1,410

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
EAN 4007220						
16	N! 416372	956984	957004	957028	N! 416389	957035

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Fußflansch



Bezeichnung	EAN 4007220
FF 41,5	N! 415658

Zuluftschlauch



Bezeichnung	EAN 4007220
PLS 10 RS	N! 382318

Blitzkupplung



Bezeichnung	EAN 4007220
BK 10mm - 1/4"	N! 392256

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.



Leistungsmerkmale:

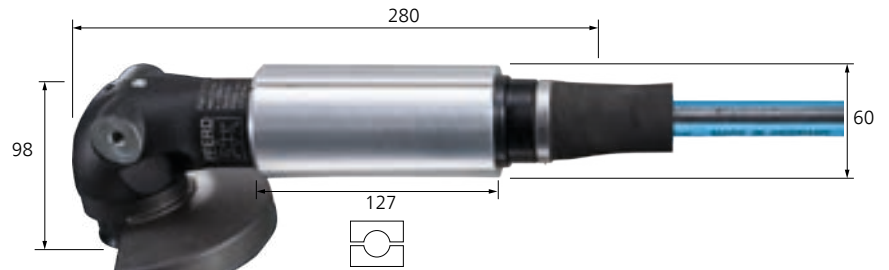
- Max. Werkzeug- \varnothing bis 125mm.
- Autobalancer an der Arbeitsspindel.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Spindelarretierung für Werkzeugwechsel mit einem Schlüssel.

Lieferumfang:

1m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, 1 Spannmutter, 2 Flanschschrauben, 2 Distanzhülsen, 2 Spannschlüssel, Schutzhaube.

PWA 11/120 RS

12.000 RPM / 1.100 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Dreh- richtung	Abluft- austritt	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spindel- gewinde	Innen- \varnothing Zuluftschlauch [mm]	Werkzeug- aufnahme [mm]	Netto- gewicht [kg]
PWA 11/120 RS	NI 395134	Rechtslauf	hinten	0,50	1,0	M14	12	22,23	2,430

Spannflansche



Pos.- Nr.	Bezeichnung	EAN 4007220
1	SPM14 98980036	902189
2	DHFL 98980039	902226
3	FLS 98980037	902202
4	DHTR 98980040	902233
5	FLS-CC 98980038	902219

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450
STL SW 35 x 5 mm	193853

Fußflansch



Bezeichnung	EAN 4007220
FF 60	NI 415689

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	NI 244975

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

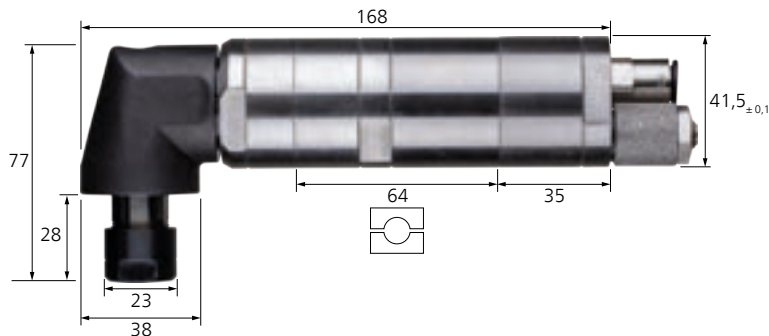


Neues im PFERD-Programm

Druckluftantriebe – Roboterspindeln für den stationären Einsatz

PWAS 4/52 RS

5.200 RPM / 380 Watt



Leistungsmerkmale:

- Optimal geeignet für den stationären Einsatz in Roboterstationen, Werkzeugmaschinen und für den Einbau in Transferstraßen.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.

Lieferumfang:

Blitzkupplung, Drehzahlrossel, Spannzange 6 mm, 2 Spanschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Dreh- richtung	Abluft- austritt	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spann- zangen- gruppe	Innen-ø/ Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Innen-ø Abluft- schlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PWAS 4/52 RS	N! 234099	Rechtslauf	hinten	0,71	0,51	16	8/10	12	1,410

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220					
16	N! 416372	956984	957004	957028	N! 416389	957035

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Fußflansch



Bezeichnung	EAN 4007220
FF 41,5	N! 415658

Zuluftschlauch



Bezeichnung	EAN 4007220
PLS 10 RS	N! 382318

Blitzkupplung



Bezeichnung	EAN 4007220
BK 10mm - 1/4"	N! 392256

Wartungseinheit**



Bezeichnung	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Schlauchfeinfilter**



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

** Weitere Informationen zu Wartungseinheiten und Schlauchfeinfiltern finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 67.

Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

Lieferumfang:

4 m Netzkabel, Spannzange 6 mm, 2 Spanschlüssel.

EGER 8/280

28.000 RPM / 750 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannzan- gengruppe	Nettogewicht [kg]
EGER 8/280	N! 232125	28.000–8.500	230	750	410	22	1,800

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø			
	3 mm	6 mm	8 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220			
22	N! 409848	N! 409855	N! 409862	N! 409831

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 13 mm	N! 410318
EM SW 17 mm	204542

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

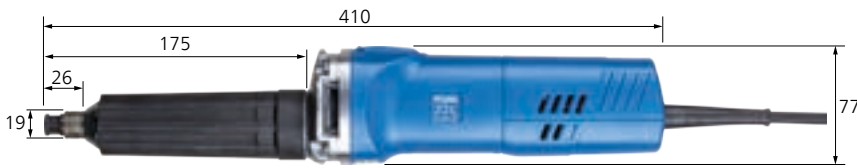


Neues im PFERD-Programm

Elektroantriebe – Geradschleifer

EGER 8/90

9.000 RPM / 710 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

Lieferumfang:

4 m Netzkabel, Spannzange 6 mm, 2 Spanschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60Hz	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spann- zangen- gruppe	Nettogewicht [kg]
EGER 8/90	N! 232040	9.000–2.500	230	710	410	22	1,800

Spannzangen*



Gruppe	Für Schaft-ø			
	3 mm	6 mm	8 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220			
22	N! 409848	N! 409855	N! 409862	N! 409831

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 13 mm	N! 410318
EM SW 17 mm	204542

* Die Maße der Spannzangen finden Sie auf Seite 167.

Leistungsmerkmale:

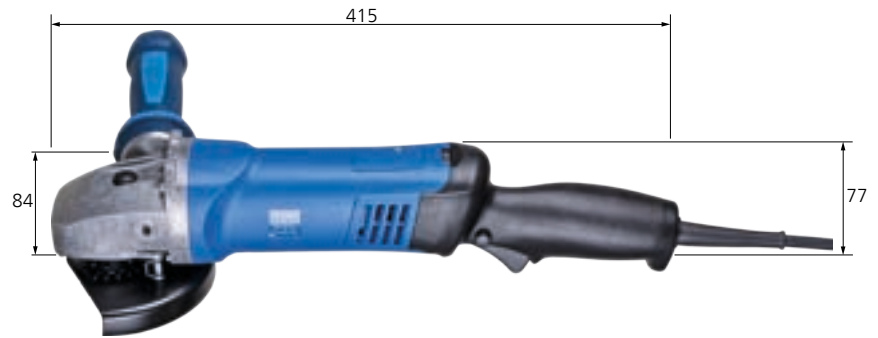
- Max. Werkzeug- \varnothing bis 125 mm.
- Angepasstes Drehzahlband für Werkzeuge mit niedrigen Drehzahlen.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Spindelarretierung.

Lieferumfang:

4 m Netzkabel, 1 Spannflansch, 1 Spannmutter, 1 Stirnlochschlüssel, Flächenschutzhaube, Anti-Vibrationshandgriff.

EWER 17/75

7.500 RPM / 1.700 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Arbeits- spindel- gewinde	Werkzeug- aufnahme Bo. \varnothing [mm]	Netto- gewicht [kg]
EWER 17/75	N! 395127	7.500–2.700	230	1.700	1.000	M14	22,23	2,810

Spannflansche



Bezeichnung	EAN 4007220
SPF 98960180	N! 420935
SPM 98960181	N! 420942

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
STL SW 35 x 5,3 mm	N! 420959

Neues im PFERD-Programm

Elektroantriebe – Satiniermaschine

ESER 17/75

7.500 RPM / 1.700 Watt



Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Spindelarretierung.
- Zwei Passfedern für erhöhte Kraftübertragung auf die Walzenwerkzeuge.
- Arbeitsspindel mit CD-R-Aufnahme.
- Antriebsspindel M14 zur Aufnahme von Walzenwerkzeugen mit Innengewinde.

Lieferumfang:

4 m Netzkabel, Handschutz, Anti-Vibrationshandgriff, demontierbare Arbeitsspindel.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Max. Werkzeug- ϕ [mm]	Werkzeug- aufnahme ϕ x Breite [mm]	Nettogewicht [kg]
ESER 17/75	NI 217771	7.500–2.700	230	1.700	1.000	125	19 x 100	3,065



Leistungsmerkmale:

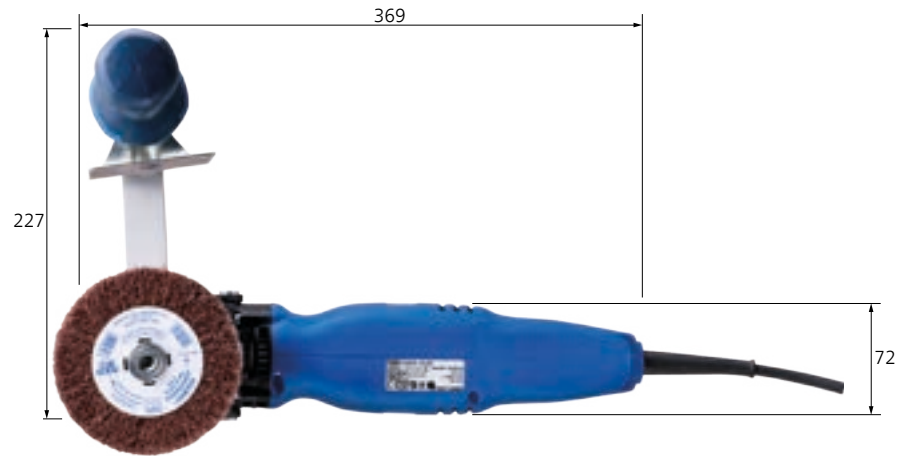
- Niedertourige Satiniermaschine mit hohem Drehmoment und stufenloser Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Spindelarrretierung.
- Zwei Passfedern für erhöhte Kraftübertragung auf die Walzenwerkzeuge.
- Arbeitsspindel mit CD-R-Aufnahme.
- Antriebsspindel M14 zur Aufnahme von Walzenwerkzeugen mit Innengewinde.

Lieferumfang:

4 m Netzkabel, Handschutz, Anti-Vibrationshandgriff, demontierbare Arbeitsspindel.

ESER 12/25

2.500 RPM / 1.200 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Max. Werkzeug- ø [mm]	Werkzeug- aufnahme ø x Breite [mm]	Nettogewicht [kg]
ESER 12/25	N! 217788	2.500–900	230	1.200	750	125	19 x 100	3,340



Neues im PFERD-Programm

Elektroantriebe – Bandschleifer

EBER 8/280

32 m/s / 800 Watt
 Bandlänge: 520 (610*) mm x Breite 3–20 mm



Leistungsmerkmale:

- Bandlänge 520 mm x Breite 3–20 mm
- ***Bandlänge 610 mm** möglich mit **Adapter EBSA 610**.
- Schlüsselloser Bandarmwechsel.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

Lieferumfang:

4 m Netzkabel, 1 Bandarm BSVA 9/24x520, Schutzdeckel SDVH.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Bandgeschwindigkeit [m/s]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Nettogewicht [kg]
EBER 8/280	N! 232781	32–12	230	800	550	2,100

Schutzdeckel



Bezeichnung	EAN
SDVH	N! 407981

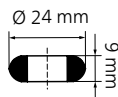
Elektrobandschleifadapter



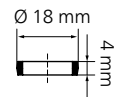
Bezeichnung	EAN
EBSA 610	N! 417317

Bandschleifvorsatzarme

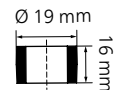
BSVA 9/24



BSVA 4/18



BSVA 16/19



Leistungsmerkmale:

- Robuste Stahlausführung.
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.
- Extrem schmale Befestigungslaschen an der Stirnrolle.
- Asymmetrische Arme für seitlich bündiges Arbeiten.

Bezeichnung	EAN 4007220	Breite x Rollen-ø [mm]	Einsetzbare Bandbreite [mm]	Einsetzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]
BSVA 9/24 x 520	N! 247891	9 x 24	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,073
BSVA 4/18 x 520	N! 247907	4 x 18	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 16/19 x 520	N! 247914	16 x 19	12, 16	520, 610	0,100

Leistungsmerkmale:

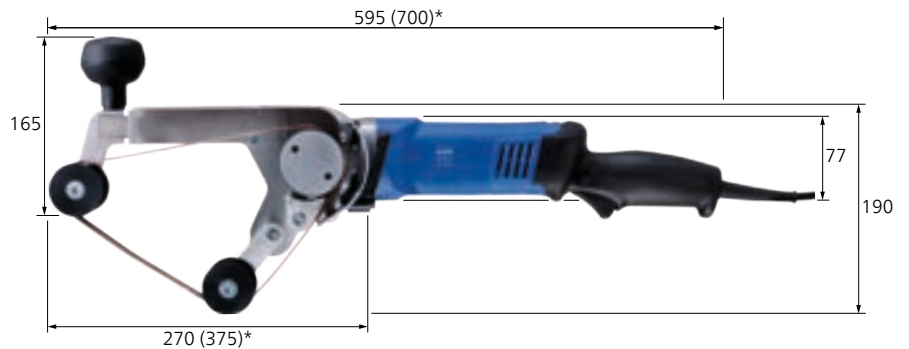
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Spindelarretierung.
- *Teleskoparm zur Nutzung verschiedener Bandlängen.
- Arretierbare Führungsrolle für erhöhten Anpressdruck oder großen Umschlingungswinkel.
- Feststehende Seitenscheiben zum Schutz des Werkstücks.

Lieferumfang:

4 m Netzkabel, 1 Spannschlüssel, 2 Bandrollen.

EBER 17/75 R

22,8 m/s / 1.700 Watt
Bandlänge: 610–820 mm x Breite 12–40 mm



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Bandgeschwindigkeit [m/s]	Einsetzbare Bandbreite [mm]	Einsetzbare Bandlänge [mm]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Netto- gewicht [kg]
EBER 17/75 R	N! 217757	22,8–8,2	12–40	610, 650, 760, 780, 820	230	1.700	1.000	4,027

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
SKHS SW 5 mm	N! 420881



Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleif- und Vlies-Kurzbändern finden Sie im Werkzeughandbuch, Katalogbereich 4.

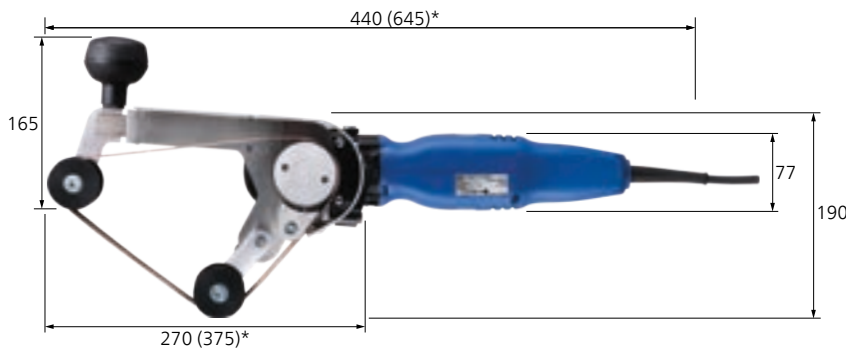


Neues im PFERD-Programm

Elektroantriebe – Rohrbandschleifer

EBER 12/25 R

7,6 m/s / 1.200 Watt
 Bandlänge: 610–820 mm x Breite 12–40 mm



Leistungsmerkmale:

- Niedertouriger Rohrbandschleifer mit stufenloser Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Spindelarretierung.
- *Verstellbarer Teleskop-Arm zur Nutzung verschiedener Bandlängen.
- Arretierbare Führungsrolle für erhöhten Anpressdruck oder großen Umschlingungswinkel.
- Feststehende Seitenscheiben an den Bandrollen zum Schutz des Werkstücks.

Lieferumfang:

4 m Netzkabel, 1 Spanschlüssel, 2 Bandrollen.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Bandgeschwindigkeit [m/s]	Einsetzbare Bandbreite [mm]	Einsetzbare Bandlänge [mm]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Netto- gewicht [kg]
EBER 12/25 R	N! 217764	7,6–2,7	12–40	610, 650, 760, 780, 820	230	1.200	750	4,212

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
SKHS SW 5 mm	N! 420881



Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleif- und Vlies-Kurzbändern finden Sie im Werkzeughandbuch, Katalogbereich 4.

Leistungsmerkmale:

- Elektromotor für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).

Lieferumfang:

4 m Netzkabel, 2 Spannschlüssel.

EMER 8/280

28.000 RPM / 750 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Anschluss [DIN]	Nettogewicht [kg]
EMER 8/280	N! 217795	28.000–8.500	230	750	410	10	2,058

Spannschlüssel

Bezeichnung	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Leistungsmerkmale:

- Starre Verlängerungen für schwer zugängliche Bearbeitungsstellen.
- In Verbindung mit DL-Motoren keine Überlastungsgefahr für Antriebsmotor.
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich (siehe 1. und 5. Abbildung).

Lieferumfang:

STV9

Spannzange 3 mm, 3 Spannschlüssel.

STV13

Spannzange 6 mm, 3 Spannschlüssel.

STV20 inkl. HA 4 G16/G22 INOX

Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Starre Verlängerungen***

Max. 25.000 RPM (STV9 und STV13)

STV9
STV13



STV20



STV27
STV33



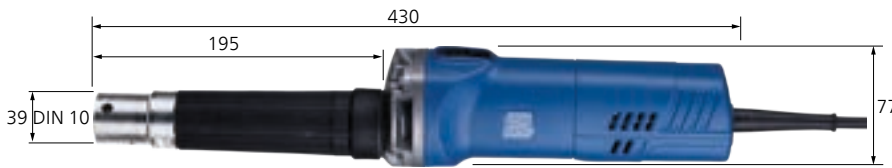
*** Passende Verlängerungen und Handstücke finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 62.

Neues im PFERD-Programm

Elektroantriebe – EL-Motoren DIN 10 für starre Verlängerungen

EMER 8/90

9.000 RPM / 710 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- Elektromotor für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).

Lieferumfang:

4 m Netzkabel, 2 Spanschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Anschluss [DIN]	Nettogewicht [kg]
EMER 8/90	NI 217818	9.000–2.500	230	710	410	10	2,028

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Starre Verlängerungen***

Max. 25.000 RPM (STV9 und STV13)

STV9
STV13



STV20



STV27
STV33



Leistungsmerkmale:

- Starre Verlängerungen für schwer zugängliche Bearbeitungsstellen.
- In Verbindung mit DL-Motoren keine Überlastungsgefahr für Antriebsmotor.
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich (siehe 1. und 5. Abbildung).

Lieferumfang:

STV9

Spannzange 3 mm, 3 Spanschlüssel.

STV13

Spannzange 6 mm, 3 Spanschlüssel.

STV20 inkl. HA 4 G16/G22 INOX

Spannzange 6 mm, 2 Spanschlüssel.

*** Passende Verlängerungen und Handstücke finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 62.

Leistungsmerkmale:

- Biegwellenantrieb mit DIN 10-Anschluss.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Rohrständer schützt den Antrieb.

Lieferumfang:

4 m Netzkabel, 2 Spannschlüssel.

Bestellhinweise:

- Antrieb wird ohne Biegwelle geliefert, bitte separat bestellen.

EMER 8/280 BW

28.000 RPM / 750 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Biegwellen- anschluss [DIN]	Abmessung L x B x H [mm]	Netto- gewicht [kg]
EMER 8/280 BW	N! 395318	28.000–8.500	230	750	410	10	455 x 120 x 120	2,500

Spannschlüssel

	Bezeichnung	EAN 4007220
	STS D 4 mm	205020



Neues im PFERD-Programm

Mehrdrehzahlantriebe – EL-Motoren für Biegwellen

EMER 8/90 BW

9.000 RPM / 710 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- Biegwellenantrieb mit DIN 10-Anschluss.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Rohrständer schützt den Antrieb.

Lieferumfang:

4 m Netzkabel, 2 Spanschlüssel.

Bestellhinweise:

- Antrieb wird ohne Biegwelle geliefert, bitte separat bestellen.

Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Biegwellen- anschluss [DIN]	Abmessung L x B x H [mm]	Netto- gewicht [kg]
EMER 8/90 BW	NI 217825	9.000–2.500	230	710	410	10	455 x 120 x 120	2,530

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN
STS D 4 mm	205020



Anwendungsempfehlungen:

- Drehzahl- und Leistungsbereich sollten nicht unter-/überschritten werden.
- Krümmungsradius nicht kleiner als 170 mm.

Bestellhinweise:

- Sonderlängen auf Anfrage.
- Seelen und Schläuche mit beidseitigem Gleitanschluss auf Anfrage.

Biegwelle 10 SE 11 DIN 10/G28

18.000–750 RPM



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahlbereich [RPM]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Netto- gewicht [kg]
Biegwelle (inkl. Handstück HA 10 G28)						
BW 10 SE 11 DIN 10/G28	NI 415702	18.000–750	10 / 30	28 / 28	22 x 1.683	2,663
BW 10 SE 11 DIN 10/G28 2 m	NI 420904	18.000–750	10 / 30	28 / 28	22 x 2.173	3,113
Ersatzseele						
SE 11 DIN 10/G28	NI 169377	18.000–750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 1.600	0,802
SE 11 DIN 10/G28 2 m	NI 142929	18.000–750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 2.100	1,102
Ersatzschuttschlauch						
SCH 10 DIN 10/G28	NI 420911	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1.553	1,430
SCH 10 DIN 10/G28 2 m	NI 420928	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2.053	1,580



Pflegeset P-Set 10/12 ZG für die
Wartung von Biegwellen finden
Sie im Werkzeughandbuch 23,
Katalogbereich 9, S.122.

Handstücke



HA 10 G28



HA 12 G28

Biegwellenhandstücke mit deutlich verbesserter Ergonomie.

Handstücke HA 12 G28

- Handstück mit Spannmutter für maximale Spannkraft.
- Spannzangen bis 12 mm verfügbar.

Bezeichnung	EAN 4007220	Inkl. Spannzange ø [mm]	Max. zul. Drehzahl [RPM]	Abmessung ø x Länge [mm]	Über- setzungs- verhältnis	Spann- zangen- gruppe	Nettogewicht [kg]
HA 10 G28	NI 388174	6	18.000	35 x 160	-	6	0,431
HA 12 G28	NI 395196	6	18.000	35 x 170	-	12	0,545

Alle lieferbaren Spannzangen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seiten 116–118.



Neues im PFERD-Programm

Zubehör für Werkzeugantriebe – Handstücke und Winkeltrieb

Handstücke



HA 4 G16



HA 7 G22



HA 10 G28



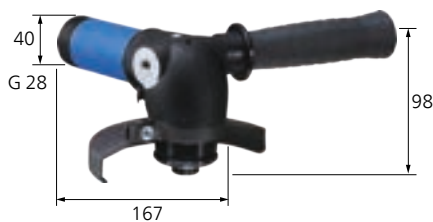
HA 12 G28

Biegwellenhandstücke mit deutlich verbesserter Ergonomie.

Handstücke HA12 G28

- Handstück mit Spannmutter für maximale Spannkraft.
- Spannzangen bis 12 mm verfügbar.

Bezeichnung	EAN 4007220	Inkl. Spannzange ø [mm]	Max. zul. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Über- setzungs- verhältnis	Spann- zangen- gruppe	Netto- gewicht [kg]
Gerade Handstücke								
HA 4 G16	N! 388150	6	40.000	16 / 16	24 x 120	-	6	0,180
HA 7 G22	N! 388167	6	25.000	22 / 22	30 x 130	-	6	0,286
HA 10 G28	N! 388174	6	18.000	28 / 28	35 x 160	-	6	0,431
HA 12 G28	N! 395196	6	18.000	28 / 28	35 x 170	-	12	0,545



Winkeltrieb WT 10 G28

Anschließbar an die Biegwelle BW 10 SE 11 DIN 10/G28 (statt Handstück). Wellenanschluss 360° drehbar. Ermöglicht den Einsatz von Biegwellenantrieben als Winkelschleifer.

Lieferumfang:

- 1 Spannmutter, 2 Flanschschrauben,
- 2 Distanzhülsen, 2 Spannschlüssel, Anti-Vibrationshandgriff, Schutzhaube ø 125 mm.

Bezeichnung	EAN 4007220	Antriebs- drehzahl n max. [RPM]	Übersetzungs- verhältnis	Abtriebs- drehzahl bei n max [RPM]	Spindel- gewinde	Werkzeug- aufnahme [mm]	Nettogewicht [kg]
WT 10 G28	N! 419809	18.000	1,5:1	12.000	M14	22,23	1,400

Spannflansche



Pos.- Nr.	Bezeichnung	EAN 4007220
1	SPM14 98980036	902189
2	DHFL 98980039	902226
3	FLS 98980037	902202
4	DHTR 98980040	902233
5	FLS-CC 98980038	902219

Spannschlüssel



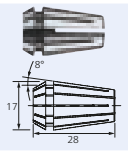
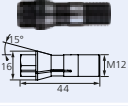
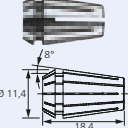
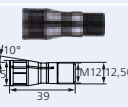
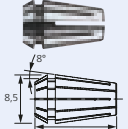
Bezeichnung	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450
STL SW 35 x 5 mm	193853

Der schnelle Weg zur optimalen Spannzange

- ❶ Spannzangengruppe des ausgewählten Werkzeugantriebes der unten stehenden Übersicht entnehmen.
 - ❷ Anhand der Spannzangengruppe den ersten Teil der Bezeichnung und EAN ermitteln.
 - ❸ Anhand des benötigten Durchmessers den zweiten Teil der Bezeichnung und EAN ermitteln.
 - ❹ Durch Zusammenfügen der Bezeichnung und EAN erhalten Sie die vollständigen Angaben, die Sie zur Bestellung benötigen.
- ❹ **Bestellbeispiel:**
Spannzangengruppe 16
SPZ 98980 268 = Spannzange 3 mm für Druckluftschleifer PGAS 10/200 HV:
- Die vollständige **Bezeichnung** lautet **SPZ 98980 268** und die vollständige **EAN** ist **4007220416372**.

Übersicht der Spannzangengruppen

Seite	Maschinentyp	Antriebe/Handstücke	❶ Spannzangengruppe	
104	Druckluft-Geradschleifer	PGAS 4/300 HV	20	
108		PGAS 4/250 HV	20	
111		PGAS 4/220 Z-HV	20	
112		PGAS 10/200 HV	16	
113		PGAS 10/200 V-HV	16	
114		PGAS 4/190 HV	20	
117		PGAS 10/160 HV	16	
118		PGAS 10/160 V-HV	16	
119		PGAS 10/120 HV	16	
120		PGAS 10/120 V-HV	16	
123		PGAS 2/5 DS	20	
141		Druckluft-Roboterspindeln	PGAS 2/800 RS	23
142			PGAS 3/370 RS	21
142			PGAS 3/370 RS LL	21
143	PGAS 4/280 RS		16	
144	PGAS 4/220 RS		16	
145	PGAS 8/170 RS		16	
146	PGAS 11/58 RS		16	
147	PGAS 4/52 RS		16	
148	PGAS 4/24 RS		16	
149	PGAS 4/12 RS		16	
150	PWAS 4/180 RS		16	
152	PWAS 4/52 RS	16		
153	Elektro-Geradschleifer	EGER 8/280	22	
154		EGER 8/90	22	

Spannzangen- gruppe	❷ Bezeichnung EAN	❸ Bezeichnungs- und EAN-Ergänzung								
		ø [mm]						ø [Inch]		
		3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4
16 	SPZ 98980...	268		163	164	165	269			166
	4007220	N! 416372		956984	957004	957028	N! 416389			957035
20 	SPZ 98980...	262		261	263	264				265
	4007220	N! 233634		N! 312964	N! 233641	N! 233658				N! 233665
21 	SPZ 98980...	311		310					398	399
	4007220	N! 235447		N! 235430					N! 411544	N! 411551
22 	SPZ 98960...	171		172	173					170
	4007220	N! 409848		N! 409855	N! 409862					N! 409831
23 	SPZ 98980...	660						661	662	
	4007220	N! 421253						N! 421277	N! 421284	



Neues im PFERD-Programm

Referenzliste – Upgrade Werkzeugantriebe

Auslaufartikel		Ersatzartikel				
Bezeichnung alt	EAN 4007200	>>	Bezeichnung neu	EAN 4007200	Hinweis	Seite
Druckluftantriebe – Geradschleifer						
PG 1/800	176658	>>	PGAS 1/700	948873	Siehe Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 15 .	-
PGAS 1/800	176689	>>	PGAS 1/700	948873	Siehe Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 15.	-
PGAS 2/800 E	832479	>>	PGAS 2/800 E-DV	221372		99
PGAS 2/800 E-HV	101308	>>	PGAS 2/800 E-HV	221396		99
PGZA 3/440	176580	>>	PGAS 3/370 RS	234020		142
PGZA 3/440 E	176597	>>	PGAS 3/370 RS	234020		142
PGAS 3/440 DH	176603	>>	PGAS 3/350 HV	221457	Auch als PGAS 3/350 DV verfügbar.	102
PG 3/380 DH	176627	>>	PGS 3/300 Z-DV	395165		107
PGAS 4/350 E	896693	>>	PGAS 3/380 E-DV	368312	Auch als PGAS 3/380 E-HV verfügbar.	101
PGAS 5/280 HV	176733	>>	PGAS 4/300 HV	221471	Auch als PGAS 4/300 V-HV verfügbar.	104
PGAS 5/230 HV	235294	>>	PGAS 4/250 HV	382844		108
PGAS 5/230 VE-HV	235300	>>	PGAS 4/250 V-HV	388051		110
PG 3/210 DH	606315	>>	PGS 3/300 Z-DV	395165		107
PGAS 10/200 V-HV	776889	>>	PGAS 10/200 V-HV	245538	Auch als PGAS 10/200 HV verfügbar.	113
PGAS 5/180 HV	176719	>>	PGAS 4/190 HV	388068		114
PGAS 5/180 VE-HV	176726	>>	PGAS 4/190 V-HV	395400		116
PGAS 9/180 V-HV	319765	>>	PGAS 10/160 V-HV	231012	Auch als PGAS 10/160 HV verfügbar.	118
PGAS 10/160 V-HV	777282	>>	PGAS 10/160 V-HV	231012	Auch als PGAS 10/160 HV verfügbar.	118
PGAS 9/120 V-HV	319758	>>	PGAS 10/120 V-HV	231029		120
PGAS 5/40 V-HV	344361	>>	PGAS 3/35 HV	388075		122
PGAS 10/40 V-HV	802649	>>	PGAS 3/35 HV	388075		122
PGTA 3/700	373248	>>	-	-		-
Druckluftantriebe – Winkelschleifer						
PWS 1/800	176900	>>	PWAS 1/800 DV	230985	Auch als PWAS 1/800 HV verfügbar.	124
PWSA 1/800	541142	>>	PWAS 1/800 DV	230985	Auch als PWAS 1/800 HV verfügbar.	124
PWSA 5/210 HV	177075	>>	PWAS 4/200 HV	417072		125
PWSA 3/220 DH	566503	>>	PWAS 2/200 HV	417089	Auch als PWA 2/200 DV verfügbar.	126
PWS 3/200 DH	282175	>>	PWAS 2/200 HV	417089	Auch als PWA 2/200 DV verfügbar.	126
PWSA 5/160 HV	235287	>>	PWAS 4/160 HV	417096		127
PWSA 5/130 HV	271766	>>	PWAS 4/120 HV	417102		129
PW 3/120 DH	271780	>>	PWA 2/120 HV	417119	Auch als PWA 2/120 DV verfügbar.	130
PWAS 9/120 HV	319772	>>	PWAS 13/120 AVH	896709	Siehe Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 52.	-
PWSA 4/45 HV	948750	>>	-	-		-
PWAS 4/45 HV CD	948767	>>	-	-		-
Druckluftantriebe – Bandschleifer						
PBSA 5/160 HV 925	801963	>>	PBA 4/160 HV	420775		131
PBSA 5/160 HV oVA	948804	>>	PBA 4/160 HV	420775		131
PBS 5/155 HV oVA	101841	>>	-	-		-
Druckluftantriebe – Sonderantriebe						
PFGA 10/120 HV	963395	>>	PF 8/90 HV	388099		137
PMAS 5/230 HV	263235	>>	PMA 4/220 HV	388082		132
PMAS 12/200 H	178058	>>	PMA 10/200 HV	384374		133
PMAS 12/120 HV	178034	>>	PMA 10/120 HV	231043		135
MST 31 F	450314	>>	MST 32 DV F	231074		139
MST 31 M	450079	>>	MST 32 DV M	231081		139
MST 31 G	450307	>>	MST 32 DV G	231098		139

Auslaufartikel		Ersatzartikel			
Bezeichnung alt	EAN 4007220	Bezeichnung neu	EAN 4007200	Hinweis	Seite
Elektroantriebe – Geradschleifer					
UGER 11/330 SI 230 VOLT	777367	>> EGER 8/280	232125		153
UGER 5/250 SI 230 VOLT	265581	>> EGER 8/280	232125		153
UGER 5/90 SI 230 VOLT	267332	>> EGER 8/90	232040		154
UGER 11/90 SI 230 V	948842	>> EGER 8/90	232040		154
UGER 15/30 SI 230 VOLT	775912	>> -	-		-
UGER 15/60 SI 230 VOLT	777251	>> -	-		-
UGER 15/150 SI 230 VOLT	801864	>> -	-		-
Elektroantriebe – Satiniermaschine					
UWER 15/40 A-SI D19 230V	896792	>> ESER 17/75	217771	Alternativ ESER 12/25 für POLINOX.	156
Elektroantriebe – Winkelschleifer					
UWER 5/200 SI 230V	598436	>> -	-		-
Elektroantriebe – Bandschleifer					
UBS 5/100 SI 925 230V	333006	>> EBER 8/280	232781		158
UBS 5/100 SI 925 TK 230V	957424	>> EBER 8/280	232781		158
UBS 5/100 SI oVA 230V	948811	>> EBER 8/280	232781		158
UBS 11/90 SI-R 230V	777275	>> EBER 17/75 R	217757	Alternativ EBER 12/25 R für Vliesbänder.	159
UBS 11/90 SI-R TK 230V	957448	>> EBER 17/75 R	217757	Alternativ EBER 12/25 R für Vliesbänder.	159
UBS 5/70 SI-R 230V	561263	>> EBER 17/75 R	217757	Alternativ EBER 12/25 R für Vliesbänder.	159
UBS 5/70 SI-R TK 230V	957431	>> EBER 17/75 R	217757	Alternativ EBER 12/25 R für Vliesbänder.	159
Elektroantriebe – Kehlhahtschleifer					
KNER 5/34 V-SI 230V	935217	>> -	-		-
Elektroantriebe – Sonderantriebe					
EMER 5/250 SI 230V	948859	>> EMER 8/280	217795		161
EMER 11/90 SI 230V	948866	>> EMER 8/90	217818		162
EMER 15/150 SI 230V	101414	>> -	-		-
EMER 15/60 SI 230V	101421	>> -	-		-
EMER 15/30 SI 230V	101438	>> -	-		-
Biegewellenantriebe – Mehrdrehzahlantriebe					
RUER 5/250 SI 230V	267325	>> EMER 8/280 BW	395318		163
RUER 10/250 SI 230V	348116	>> EMER 8/280 BW	395318		163
MD10 400V 50HZ	181324	>> ME 22/150 400V	758694	Alternativ ME 22/240; Siehe Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 102 und Seite 100.	-
MD10 B1 400V 50HZ	181331	>> ME 22/150 400V	758694	Alternativ ME 22/240; Siehe Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 102 und Seite 100.	-
MD10-B2 400V 50HZ	181348	>> ME 22/150 400V	758694	Alternativ ME 22/240; Siehe Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 102 und Seite 100.	-
MD10-D 400V 50HZ	181355	>> ME 22/150 400V	758694	Alternativ ME 22/240; Siehe Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 102 und Seite 100.	-
SD25-40 400V 50HZ	181416	>> ME 22/150 400V	758694	Alternativ ME 22/240; Siehe Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 102 und Seite 100.	-
SD25-40-D 400V 50HZ	181447	>> ME 22/150 400V	758694	Alternativ ME 22/240; Siehe Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9, Seite 102 und Seite 100.	-
RUER 15/150 SI 230V	101629	>> -	-		-
RUER 15/60 SI 230V	101650	>> -	-		-
RUG 19/120 SI 230V	348109	>> -	-		-



Neues im PFERD-Programm

PFERD-Werkzeuge mit **XLOCK** – Just one Click



X-LOCK von Bosch ist das weltweit erste Schnellwechselsystem für Winkelschleifer: Werkzeug in der X-LOCK-Aufnahme positionieren, aufklicken – fertig. So einfach war der Zubehörwechsel bei Winkelschleifern noch nie. X-LOCK schafft einen neuen Standard, der Profis die Arbeit erleichtert und die Produktivität steigert. Bosch Power Tools setzt auf starke Partner wie PFERD. So hat PFERD das Prinzip für die Verbindung von X-LOCK-Stanzteil mit dem gebundenen Schleifmittel, Fächerscheiben und Bürsten entwickelt sowie die Voraussetzungen geschaffen, dass diese industriell hergestellt werden können.



Mit dem Bosch X-LOCK-System für Winkelschleifer wechseln Sie Werkzeuge schnell und komfortabel. Statt einer runden Bohrung weist das X-LOCK-System eine x-förmige Kontur auf, die das formschlüssige Fixieren des Werkzeuges auf dem Winkelschleifer erlaubt. Das garantiert das sichere Aufspannen von verschiedenen Werkzeugen in kürzester Zeit. Das einzigartige System erfüllt höchste Qualitäts- und Sicherheitsstandards und hält auch rauen und harten Einsatzbedingungen stand.

Vorteile:

- Schneller und komfortabler Werkzeugwechsel.
- Sichere Fixierung durch hörbares Einrasten des Werkzeuges.
- Werkzeuge mit X-LOCK können auch auf herkömmlichen Winkelschleifern mit Gewinde M14 und 5/8"-11 eingesetzt werden (Ausnahme Topfbürsten).

Anwendungsempfehlungen:

- Setzen Sie das Werkzeug auf das X-LOCK-Spannsystem Ihres Winkelschleifers und fixieren Sie es, indem Sie es leicht nach unten drücken. Das Werkzeug rastet hörbar ein.

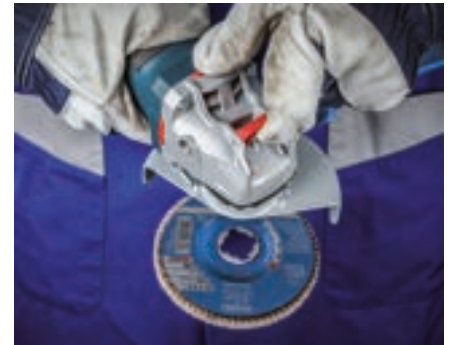
Funktionsweise:



Setzen Sie das Werkzeug formschlüssig auf die X-LOCK-Aufnahme.



Drücken Sie das Werkzeug leicht nach unten, bis es hörbar einrastet.



Lösen Sie das Werkzeug durch Betätigen des Hebels.



Neues im PFERD-Programm

POLIVLIES-Schleifscheiben mit X-LOCK

PFERD bietet POLIVLIES-Fächerscheiben in unterschiedlichen Korngrößen, Durchmessern und Ausführungen an. Diese eignen sich insbesondere für die Bearbeitung von großen Flächen aus Edelstahl (INOX).

Vorteile:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzeugt eine gleichbleibend hohe Oberflächengüte über die gesamte Standzeit, da stetig neues, scharfes Schleifmittel freigesetzt wird.
- Optimale Konturanpassung durch hohe Flexibilität.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Auf nahezu allen Werkstoffen einsetzbar.

Passende Werkzeugantriebe:

- Winkelschleifer
- Akkuwinkelschleifer

Bestellhinweise:

- Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben. Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.
- **Bestellbeispiel:**
EAN 4007220**119846**
PVL 115-X-LOCK A **180 M**
- **Erläuterung Bestellbeispiel:**
PVL = POLIVLIES-Fächerscheiben
115 = Außen-ø D [mm]
X-LOCK = Aufspannsystem
A = Schleifmittel
180 M = Korngröße

Sicherheitshinweise:

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.



Fächerscheiben PVL

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.

Schleifmittel:

Korund A

Lieferbare POLIVLIES-Korngrößen:

100 G = grob (gelbbraun)

180 M = mittel (rotbraun)

240 F = fein (blau)

Anwendungsempfehlungen:


- Für beste Leistung bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 30–35 m/s einsetzen.

Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korngröße			Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
			100 G	180 M	240 F				
			EAN 4007220						
115	18	X-LOCK (22,23)	N! 119839	N! 119846	N! 119853	5.000–5.800	13.300	5	PVL 115-X-LOCK A ...
125	18	X-LOCK (22,23)	N! 119860	N! 119907	N! 119914	4.600–5.300	12.200	5	PVL 125-X-LOCK A ...

PSF STEELOX ★★☆☆

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und guter Standzeit.

Vorteile:

- Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.
- Dünne Trennscheiben sind ideal für Akku-Winkelschleifer geeignet.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

Bearbeitungsaufgaben:

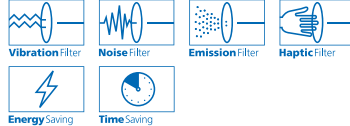
Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen




Schleifmittel:

Korund A

PFERDVALUE:

Dünne Trennscheiben:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41) 						
115	1,0	N! 113400	X-LOCK (22,23)	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX/X-LOCK
	1,6	N! 113417	X-LOCK (22,23)	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX/X-LOCK
125	1,0	N! 113431	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX/X-LOCK
	1,6	N! 113455	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX/X-LOCK
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42) 						
125	2,4	N! 113448	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX/X-LOCK

Trennscheiben mit X-LOCK – Leistungs-Linie SG ★★☆☆

SG STEELOX ★★☆☆

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit.

Vorteile:

- Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

Bearbeitungsaufgaben:

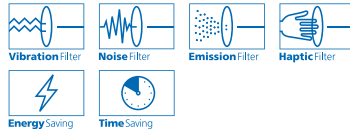
Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen




Schleifmittel:

Hochleistungskorund A

PFERDVALUE:

Dünne Trennscheiben:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41) 						
125	1,0	N! 113585	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEELOX/X-LOCK
	1,6	N! 113592	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEELOX/X-LOCK
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42) 						
125	2,4	N! 113493	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEELOX/X-LOCK

Neues im PFERD-Programm

POLIFAN-Fächerscheiben mit X-LOCK – Universal-Linie PSF ★★☆☆



Z PSF STEELOX ★★☆☆

POLIFAN-Fächerscheibe mit aggressiver Zerspanungsleistung und guter Standzeit.

Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Gute Standzeit.
- Auch für leistungsschwache Winkelschleifer geeignet.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

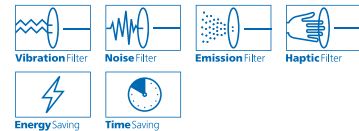
Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

Schleifmittel:

Zirkonkorund Z

PFERDVALUE:



Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

D [mm]	Korngröße			H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	40	60	80				
EAN 4007220							

Konische Ausführung PFC



115	N! 113608	N! 113615	N! 113622	X-LOCK (22,23)	13.300	10	PFC 115 Z ... PSF STEELOX/X-LOCK
125	N! 113639	N! 113646	N! 113653	X-LOCK (22,23)	12.200	10	PFC 125 Z ... PSF STEELOX/X-LOCK

POLIFAN-Fächerscheiben mit X-LOCK – Leistungs-Linie SG ★★☆☆



Z SG POWER STEELOX ★★☆☆

Die Fächerscheibe POLIFAN Z SG POWER überzeugt durch eine aggressive Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit, wodurch sie höchste Wirtschaftlichkeit erzielt. Sie ist die beste konventionelle Fächerscheibe für Stahl.

Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Höchste Aggressivität über die gesamte Lebensdauer.
- Weniger Werkzeugwechsel durch herausragende Standzeit.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Bearbeitungsaufgaben:

Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

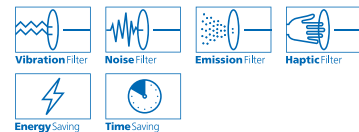
Schleifmittel:

Zirkonkorund Z

Anwendungsempfehlungen:

- Auf Stahl auch für den Flächenschliff geeignet.

PFERDVALUE:



Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

D [mm]	Korngröße			H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	40	60	80				
EAN 4007220							

Konische Ausführung PFC



125	N! 113707	N! 113714	N! 113721	X-LOCK (22,23)	12.200	10	PFC 125 Z ... SG POWER STEELOX/X-LOCK
-----	-----------	-----------	-----------	----------------	--------	----	---------------------------------------



POLIFAN-CURVE

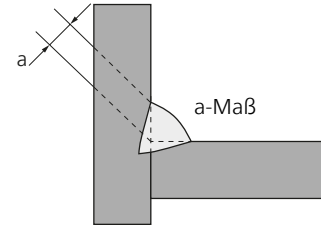
Die patentierte Fächerscheibe POLIFAN-CURVE wurde speziell für die Kehlnahtbearbeitung entwickelt. Sie ist die weltweit einzige Fächerscheibe, die sowohl auf der Schleifseite als auch auf der Rückseite sowie am Radius mit Lamellen belegt ist.

Vorteile:

- Hohe Abtragsleistung sichert einen schnellen Arbeitsfortschritt und damit deutliche Einsparung von Lohnkosten.
- Herausragende Standzeit bei der Bearbeitung von Kehlnähten.
- Präzises und optimales Ausschleifen der Kehlnahtgeometrie.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Anwendungsempfehlungen:

- Ausführung M:
Für Kehlnahtradien über 5 mm bzw. a-Maß bis 6 mm bei 90°-Stoß, Breite am Radius: 11 mm.
- Ausführung L:
Für Kehlnahtradien über 8 mm bzw. a-Maß über 6 mm bei 90°-Stoß, Breite am Radius: 14 mm.



Z SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Hochleistungsfächerscheibe für maximalen Materialabtrag auf Stahl und Edelstahl (INOX).

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

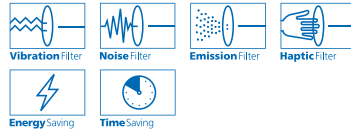
Bearbeitungsaufgaben:


Kehlnahtbearbeitung, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

Schleifmittel:

Zirkonkorund Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Kehlnaht-radius [mm]	Korngröße	Breite	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
		40					
		EAN 4007220					

Radiale Ausführung PFR



125	> 5	N! 113790	M (11 mm)	X-LOCK (22,23)	12.200	10	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK
	> 8	N! 113806	L (14 mm)	X-LOCK (22,23)	12.200	10	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK

Neues im PFERD-Programm

Schruppscheiben mit X-LOCK – Universal-Linie PSF ★★☆☆



PSF STEEL ★★☆☆

Schruppscheibe für Stahl mit hoher Schleiffreudigkeit und guter Standzeit.

Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Gute Standzeit.
- Auch für leistungsschwache Winkelschleifer geeignet. Weiche Schleifcharakteristik, schon mit geringem Anpressdruck sehr zerspannungsfreudig.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Gusseisen

Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Kehlnahtbearbeitung, Ausfugen, Anfasen, Entgraten



Schleifmittel:

Korund A

PFERDVALUE:



Time Saving

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
Gekröpfte Ausführung E (Form 27) 						
115	7,2	NI 113516	X-LOCK (22,23)	13.300	10	E 115-7 PSF STEEL/X-LOCK
125	7,2	NI 113523	X-LOCK (22,23)	12.200	10	E 125-7 PSF STEEL/X-LOCK



TBU

Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten auf großen Flächen geeignet.

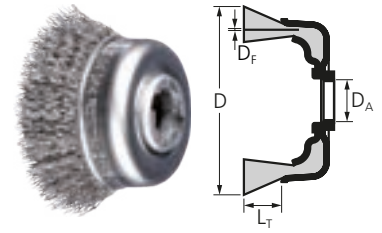
Vorteile:

- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Anwendungsempfehlungen:

- Für optimale Ergebnisse auf drehzahlregulierten Winkelschleifern einsetzen.

PFERDVALUE:



D [mm]	L _T [mm]	D _A	D _F [mm]	Verpackung	Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
				 EAN 4007220			

Stahldraht (ST)

60	20	X-LOCK	0,30	N! 119150	6.300–9.400	12.500	POS TBU 60/X-LOCK ST 0,30
75	25	X-LOCK	0,30	N! 119327	6.300–9.400	12.500	POS TBU 75/X-LOCK ST 0,30

Edelstahldraht (INOX)

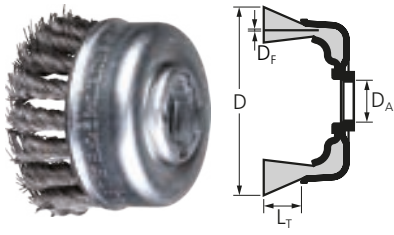
Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

60	20	X-LOCK	0,30	N! 119198	5.000–8.100	12.500	POS TBU 60/X-LOCK INOX 0,30
75	25	X-LOCK	0,30	N! 119440	5.000–8.100	12.500	POS TBU 75/X-LOCK INOX 0,30



Neues im PFERD-Programm

Topfbürsten mit X-LOCK, gezopft



TBG

Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrostern auf großen Flächen geeignet.

Vorteile:

- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Anwendungsempfehlungen:

- Für optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern einsetzen.

PFERDVALUE:



D [mm]	L _T [mm]	D _A	D _F [mm]	Zöpfe [Stück]	Verpackung	Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
					 EAN 4007220			

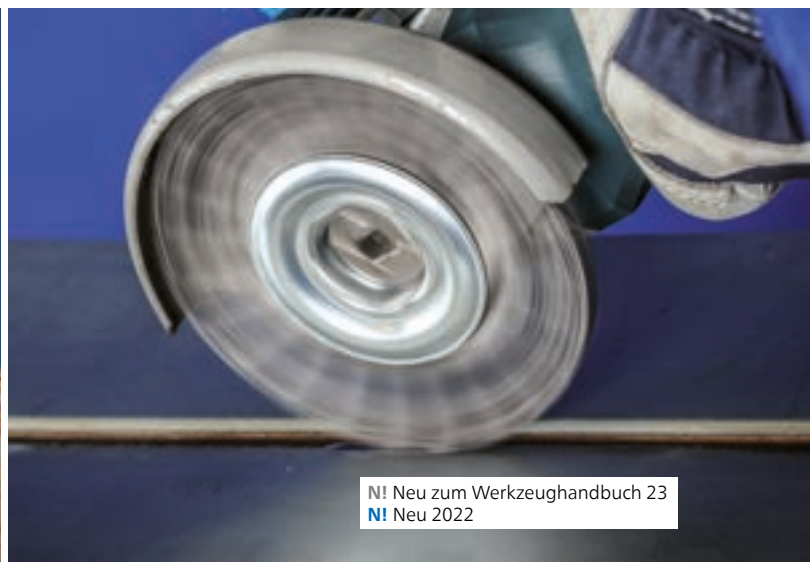
Stahldraht (ST)

65	22	X-LOCK	0,35	18	N! 119457	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/X-LOCK ST 0,35
			0,50	18	N! 119532			POS TBG 65/X-LOCK ST 0,50
80	20	X-LOCK	0,50	20	N! 119686	5.000–10.000	11.500	POS TBG 80/X-LOCK ST 0,50

Edelstahldraht (INOX)

Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

65	22	X-LOCK	0,35	18	N! 119624	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/X-LOCK INOX 0,35
			0,50	18	N! 119631			POS TBG 65/X-LOCK INOX 0,50
80	20	X-LOCK	0,50	20	N! 119730	4.000–10.000	11.500	POS TBG 80/X-LOCK INOX 0,50



RBG

Aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrosten, Entgraten, Putzen von Schweißnähten und Entfernen von Kleberresten geeignet.

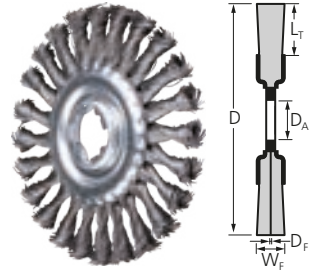
Vorteile:

- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Anwendungsempfehlungen:

- Für optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern einsetzen.

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A	D _F [mm]	Zöpfe [Stück]	Verpackung	Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
									
							EAN 4007220		

Stahldraht (ST)

115	12	22	X-LOCK (22,23)	0,50	24	N! 118559	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11512/X-LOCK ST 0,50
125	12	28	X-LOCK (22,23)	0,50	24	N! 118764	5.500–12.500	12.500	POS RBG 12512/X-LOCK ST 0,50

Edelstahldraht (INOX)

Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

115	12	22	X-LOCK (22,23)	0,50	24	N! 118757	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/X-LOCK INOX 0,50
125	12	28	X-LOCK (22,23)	0,50	24	N! 118771	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/X-LOCK INOX 0,50

Rundbürsten mit X-LOCK, Pipeline

RBG PIPE, Pipeline

Aggressive und stabile Bürste, die hoher mechanischer Belastung standhält. Bei schweren Bürstarbeiten im Rohrleitungs-, Pipeline- und Behälterbau optimal einsetzbar.

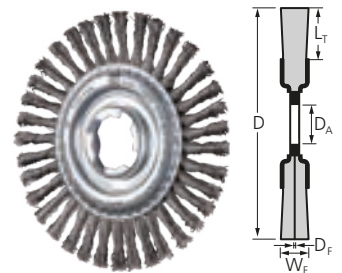
Vorteile:

- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Wurzelschweißnähten durch extrem schmale Ausführung.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Anwendungsempfehlungen:

- Für optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern einsetzen.

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A	Zöpfe [Stück]	D _F [mm]	Verpackung	Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
									
							EAN 4007220		

Stahldraht (ST)

115	6	21	X-LOCK (22,23)	36	0,50	N! 118948	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11506/X-LOCK PIPE ST 0,50
125	6	18	X-LOCK (22,23)	48	0,50	N! 119136	6.300–12.500	12.500	POS RBG 12506/X-LOCK PIPE ST 0,50

